

Система менеджмента качества  
сертифицирована по  
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)



Quality system is certificated  
according to  
GOST R ISO 9001-2011 (ISO 9001:2015)

Содержание	Стр.	Contents	Page
<b>1. Идентификационный код продукции.....</b>	<b>2</b>	<b>1. Identification production code.....</b>	<b>2</b>
<b>2. Введение.....</b>	<b>3</b>	<b>2. Preface.....</b>	<b>3</b>
<b>3. Вводные данные.....</b>	<b>4</b>	<b>3. Introductory provisions.....</b>	<b>4</b>
<b>4. Вводные устройства. Конструктивные исполнения станин.....</b>	<b>6</b>	<b>4. Terminal boxes. Frame construction.....</b>	<b>6</b>
<b>5. Конструктивные исполнения электрических машин по способу монтажа.....</b>	<b>7</b>	<b>5. Type of construction and mounting of electrical machines.....</b>	<b>7</b>
<b>6. Уровни звукового давления и звуковой мощности.....</b>	<b>8</b>	<b>6. Levels of sound pressure and sound power.....</b>	<b>8</b>
<b>7. Подшипники.....</b>	<b>10</b>	<b>7. Bearings.....</b>	<b>10</b>
<b>8. Предельно-допустимые нагрузки.....</b>	<b>12</b>	<b>8. Permissible shaft load.....</b>	<b>12</b>
<b>9. Показатели энергоэффективности .....</b>	<b>16</b>	<b>9. Energy efficiency data.....</b>	<b>16</b>
<b>10. Допустимый момент инерции нагрузки .....</b>	<b>17</b>	<b>10. Allowable load inertia.....</b>	<b>17</b>
<b>11. Энергетические показатели</b>		<b>11. Energy data</b>	
11.1. 3-фазные асинхронные двигатели по DIN.....	18	11.1. 3-phase induction motors to DIN.....	18
11.2. 3-фазные асинхронные двигатели по ГОСТ.....	22	11.2. 3-phase induction motors to GOST.....	22
11.3. Многоскоростные двигатели.....	27	11.3. Multi-speed motors.....	27
11.4. Двигатели с повышенным скольжением.....	34	11.4. High slip motors.....	34
11.5. Двигатели с фазным ротором.....	35	11.5. Motors with phase-wound rotor.....	35
11.6. 3-фазные асинхронные двигатели IP23.....	36	11.6 3-phase induction motors IP23.....	36
11.7. Двигатели для привода лифтов.....	37	11.7. Motors for lift drives.....	37
11.8. 1-фазные асинхронные двигатели.....	42	11.8. 1-phase induction motors.....	42
11.9. Двигатели постоянного тока.....	43	11.9. Direct current motors.....	43
11.10. 3- фазные синхронные генераторы .....	44	11.10. 3-phase synchronous generators.....	44
11.11. Двигатели со встроенным тормозом.....	45	11.11. Built-in brake motors.....	45
11.12. Допуски на установочно-присоединительные размеры двигателей.....	51	11.12. Tolerance for overall dimensions of the motors.....	51
<b>12. Габаритные чертежи</b>		<b>12. Dimension drawings</b>	
12.1. IM 1001 - RA, A.....	52	12.1. IM B3 - RA, .....	52
12.2. IM 2001 - RA, A.....	58	12.2. IM B35 - RA, A.....	58
12.3. IM 3001 - RA, A.....	64	12.3. IM B5 - RA, A.....	64
12.4. IM 3601 - RA, A.....	70	12.4. IM B14 - RA, A.....	70
12.5. IM 2101 - RA, A.....	71	12.5. IM B34 - RA, A.....	71
12.6. Запасные части.....	72	12.6. Spare parts.....	72

**Редакция 18.12.2017**

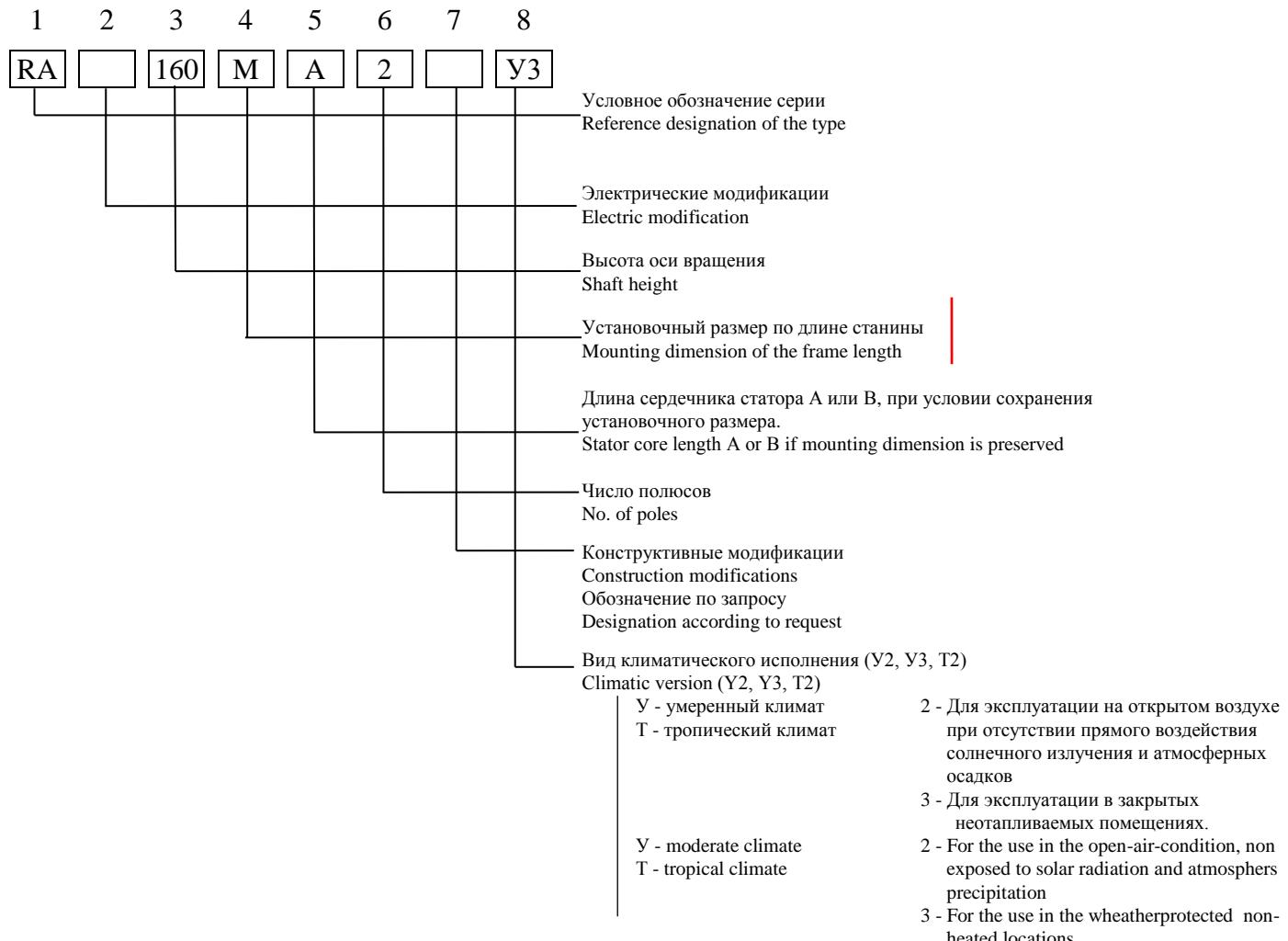
Россия, 150040, г. Ярославль, проспект Октября, 74  
тел.: (4852) 78-00-00, 78-01-10  
факс: (4852) 78-00-01  
e-mail: info@eldin.ru, internet: <http://www.eldin.ru>

Russia, 150040, Yaroslavl, Prosp. Oktyabrya, 74  
tel: +7 (4852) 78-00-00, 78-01-91  
fax: +7 (4852) 78-00-01  
e-mail: info@eldin.ru, internet: <http://www.eldin.ru>

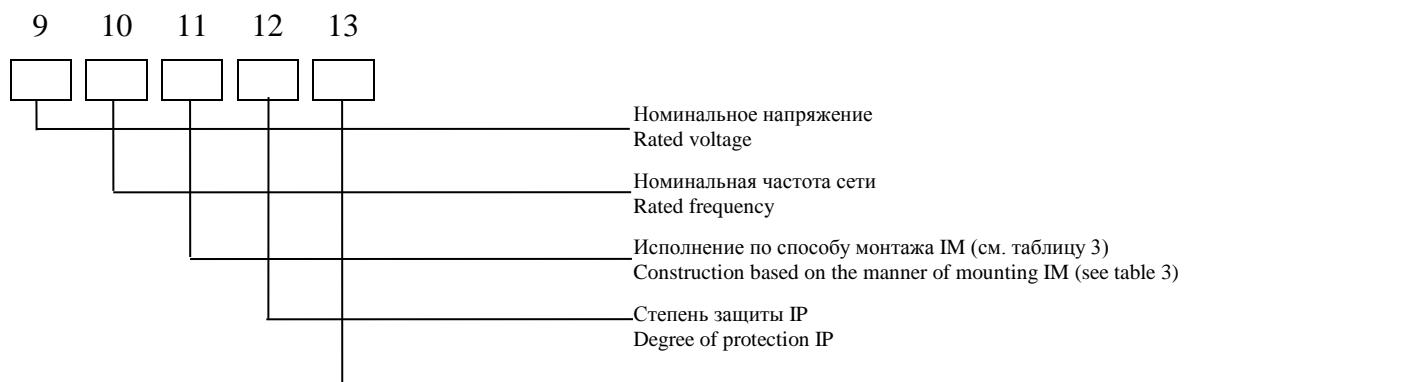
## Идентификационный код продукции

Для идентификации продукции основного исполнения используется 13 позиционный код.  
Код состоит из двух блоков.

### Блок I



### Блок II



Дополнительные требования:

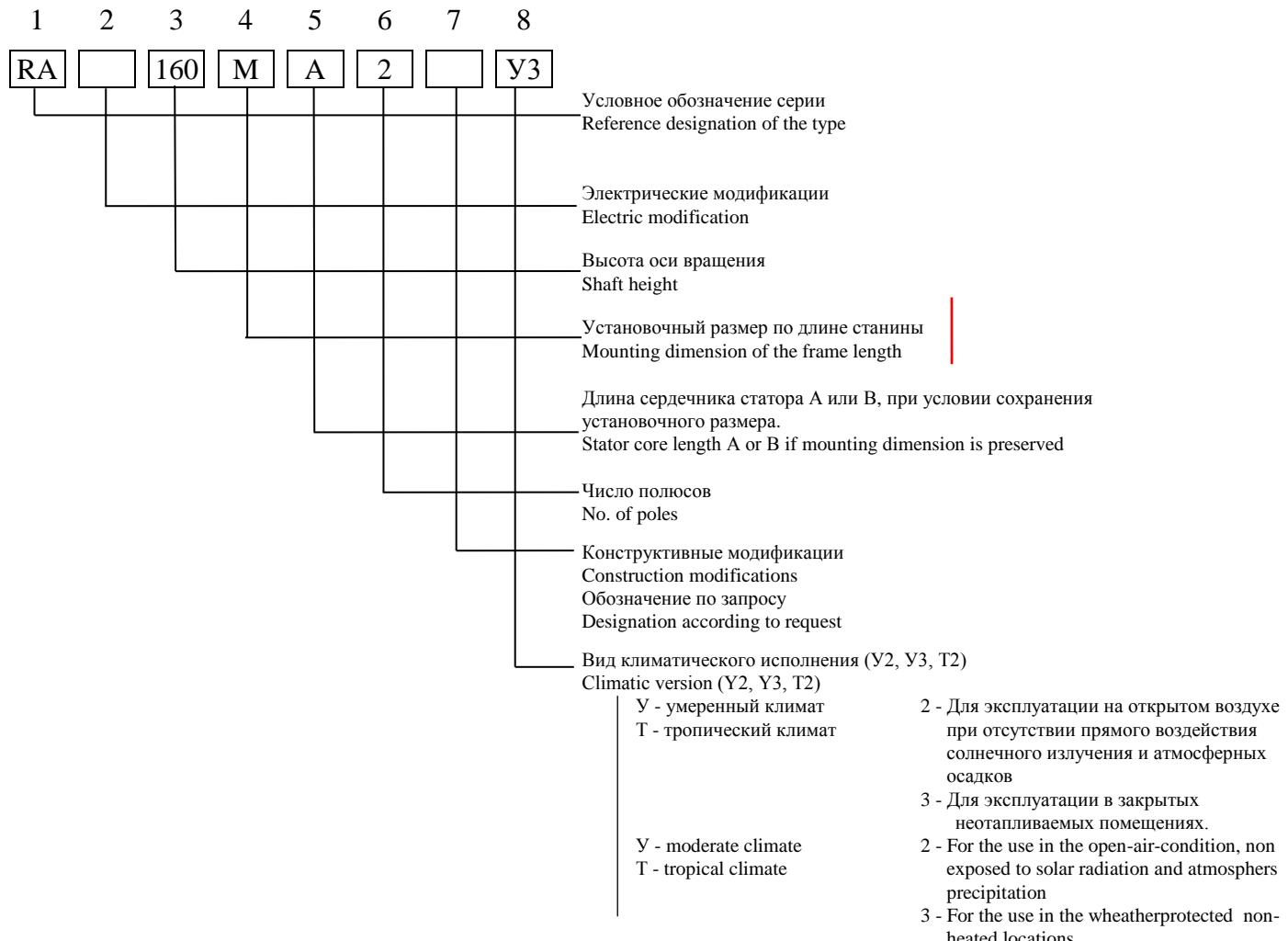
- исполнение вводного устройства (см. таблицу 1)
- установка датчиков температурной защиты
- конструктивное исполнение станины (см. таблицу 2)
- окраска
- упаковка
- другие требования

**Например:** Двигатель RA160MA2У3;  
220/380 В, 50 Гц, IM 1001 или IM B3, IP54

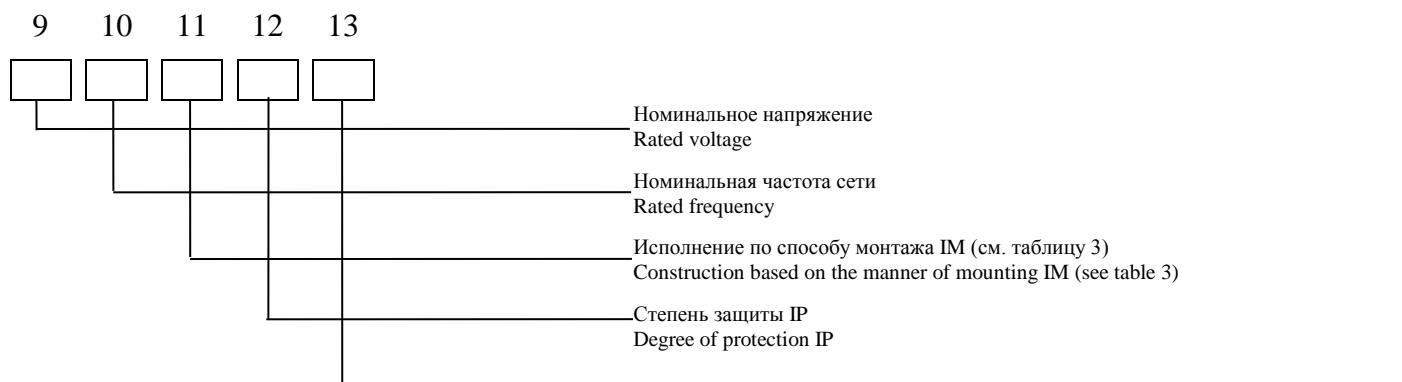
## Identification production code

For identification the main version of production the 13 positioned code is used.  
The code consists of two blocks.

### Block I



### Block II



Additional requirements:

- input device (see table 1)
- installation of the thermal protection element
- frame construction (see table 2)
- painting
- packing
- other requirements

**Example:** Induction motor RA160MA2У3;  
220/380 V, 50 Hz, IM 1001 or IM B3, IP54

## **Введение**

Электрические приводы в различных вариантах исполнения применяются сегодня во всех отраслях промышленности. Их характеристики определяют эффективность производства. Низковольтные асинхронные двигатели трехфазного тока производства ОАО «ЭЛДИН» отвечают требованиям потребителя в части универсального применения, высоких технических данных, обеспечения требований защиты окружающей среды, эксплуатационной надежности.

Выпускаемые двигатели имеют следующие преимущества:

- экономию электроэнергии благодаря высоким КПД
- универсальное применение и снижение складских расходов благодаря серийному исполнению со степенью защиты IP54 или IP55 и применению съемных лап
- расположение клеммной коробки - сверху, справа или слева
- повышенный срок эксплуатации, надежность и термическую перегрузочную способность благодаря применению изоляции термического класса F (перегрев обмотки двигателя – 85 °C)
- сниженные акустические показатели

## **Стандарты и предписания**

Двигатели отвечают соответствующим национальным и международным стандартам и предписаниям.

## **Увязка мощностей с установочными размерами**

Двигатели трехфазного переменного тока с короткозамкнутым ротором выпускаются в двух исполнениях.

Для серии **RA** - градации мощности и присоединительных размеров по DIN EN 50347-2003.

Для серии **A, AIR** - градации мощности и присоединительных размеров по ГОСТ 31606-2012.

## **Охлаждение и вентиляция**

Двигатели снабжены радиальными вентиляторами из пластмассы или алюминиевого сплава, работающими независимо от направления вращения.

## **Вибрация**

Допустимая степень вибрации двигателей установлены в ГОСТ IEC 60034-14-2014.

В основном исполнении - степень вибрации A.

По заказу - степень вибрации B.

Все роторы двигателей динамически балансируются с полушпонкой.

## **Уровень звука**

Измерение уровня звука производится по ГОСТ 11929-87 (DIN EN 21680 часть 1) в режиме холостого хода при номинальном напряжении и частоте сети.

## **Окраска**

Стандартная окраска соответствует установке двигателей в помещениях или под навесом на открытом воздухе при умеренной температуре. Цвет - RAL 5017 ( васильковый).

## **Конец вала**

Двигатели имеют шпонки и пазы под шпонки, выполненные по ГОСТ 23360-78, исполнения 2 (DIN 6885, формы В). Длины шпонок отвечают ГОСТ 23360-78 (DIN 748, часть 3).

Двигатели поставляются с вложенной шпонкой.

По просьбе заказчика двигатели могут быть изготовлены с двумя концами вала.

Передаваемая мощность для второго конца вала - по запросу.

Насаживаемые на вал элементы привода (шкив, муфта) необходимо отбалансировать с учетом балансировки ротора двигателя.

## **Introduction**

Electrical drives in their many variations are now in use in every branch of industry. Their characteristics determine the efficiency of production. Low voltage three-phase asynchronous motors of ELDIN production meet the needs of customer with regard to all-round versatility, superior performance parameters, environmental compatibility and a high standard of reliability.

The motors produced by have the following advantages:

- energy savings, due to high motor efficiencies
- versatility of application and reduction of stock due to series version in IP 54 or IP 55 degree of protection and the use of the removable feet
- terminal box position - top, right or left
- increased lifetime, reliability and thermal overload capacity owing to insulation class F (overheating of the motor winding - 85 °C)
- reduced acoustic indexes

## **Standards and regulations**

The motors comply with the relevant national and international standards and regulations.

## **Correspondence between power and overall dimensions**

Three-phase asynchronous motors with squirrel cage rotor are produced in two versions.

Power and mounting dimensions gradation for the series **RA** as specified in DIN EN 50347-2003.

Power and mounting dimensions gradation for the series **A, AIR** as specified in GOST 31606-2012.

## **Cooling and ventilation**

Motors are equipped with radial plastic or aluminium alloy fans which cool the motor, whatever its direction of rotation.

## **Vibration characteristics**

The permissible vibration intensities of electric motors are specified in GOST IEC 60034-14-2014.

In the basic version - vibration intensity stage A.

By order - vibration intensity stage B.

All rotors are dynamically balanced with a half key.

## **Noise level**

Noise measurement is carried out as specified in GOST 11929-87 (DIN EN 21680, part 1) under no-load operation at rated voltage and rated frequency.

## **Painting**

Standard painting corresponds to the weatherprotected and non-wetherprotected locations, open-air-conditions at the moderate temperature. Colour - RAL 5017 (blue).

## **Shaft end**

The motors are supplied with keys and slots for the keys as specified in GOST 23360-78, version 2 (DIN 6885, shape B). The length of the key is as specified in GOST 23360-78 (DIN 748, part 3).

The motors are supplied with key fitted.

The motors with two shaft ends are available on request.

The power transmitted for the second shaft end is available on request.

The drive elements used, such as belt pulleys or couplings are to be balanced with the rotor balancing taken into consideration.

## **Напряжение и частота**

В основном исполнении двигатели выполняются для напряжения и частоты:

220/380 V Δ/Y 50 Гц;	230/400 V Δ/Y 50 Гц
240/415 V Δ/Y 50 Гц;	380/660 V Δ/Y 50 Гц
400/690 V Δ/Y 50 Гц;	415/720 V Δ/Y 50 Гц
380 V Y 50 Гц;	660 V Y 50 Гц
440 V Δ 60 Гц;	460 V Δ 60 Гц

Отклонение напряжения по ГОСТ IEC 60034-1-2014.

Номинальное напряжение	Отклонение Зона А ±5%	Отклонение Зона В ±10%	Диапазон номинального напряжения	Отклонение Зона А ±5%	Отклонение Зона В ±10%
220 V	209 - 231 V	198 - 242 V	209 - 231 V	198 - 242 V	188 - 353 V
230 V	218 - 242 V	207 - 253 V	218 - 242 V	207 - 253 V	196 - 266 V
380 V	360 - 400 V	342 - 418 V	360 - 400 V	342 - 418 V	324 - 440 V
400 V	380 - 420 V	360 - 440 V	380 - 420 V	360 - 440 V	342 - 462 V
415 V	394 - 436 V	373 - 457 V	394 - 436 V	373 - 457 V	355 - 480 V
440 V	418 - 462 V	396 - 484 V	418 - 462 V	396 - 484 V	376 - 508 V
460 V	437 - 483 V	414 - 506 V	437 - 483 V	414 - 506 V	393 - 531 V
660 V	627 - 693 V	594 - 726 V	627 - 693 V	594 - 726 V	564 - 762 V
690 V	655 - 725 V	621 - 759 V	655 - 725 V	621 - 759 V	590 - 798 V
720 V	684 - 756 V	648 - 792 V	684 - 756 V	648 - 792 V	615 - 832 V

По просьбе заказчика двигатели изготавливаются на другие стандартные напряжения.

Двигатели выполняют свои функции, при отклонении напряжения в зоне А. При этом предельная температура обмотки может быть увеличена на 10°C выше регламентированного значения для класса изоляции. Длительная работа не допустима.

Двигатели выполняют свои функции, при отклонении напряжения в зоне В. При этом предельная температура обмотки будет выше чем в зоне А. Длительная работа не допустима.

## **Мощность**

Номинальная мощность обеспечивается в длительном режиме работы при температуре плюс 40 °C и высоте над уровнем моря не более 1000 м, при номинальном значении напряжения и частоты.

## **Энергоэффективность (КПД)**

Классы энергоэффективности двигателей - стандартный (IE1), высокий (IE2), высший (IE3) в соответствии с МЭК 60034-30-1-2014.

Классы энергоэффективности двигателей - IE1, IE2, IE3, в соответствии с ГОСТ IEC 60034-30-1-2016.

Требования стандартов основаны на требованиях Европейского комитета производителей электрических машин и силовой электроники CEMEP-EU.

Двигатели определяются как полностью закрытые (IP54 или IP55), трёхфазные асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором, 2-х, 4-х, 6-ти и 8-ми полюсные, низкого напряжения, 50 Гц, режим работы S1 в стандартном исполнении. Стандартное исполнение может трактоваться как тип «N» по ГОСТ Р МЭК 60034-12-2009 (МЭК 60034-12-2007).

Энергоэффективность (кпд) двигателей в процентах для полной нагрузки (100%), 3/4 нагрузки (75%) и 1/2 нагрузки (50%) определена на стр.20-25 каталога.

## **Окружающая температура**

Двигатели основного исполнения предназначены для эксплуатации при температуре от минус 45°C до плюс 40°C.

## **Voltage and frequency**

In the basic version, motors are supplied for the following voltage and frequency:

220/380 V Δ/Y 50 Гц;	230/400 V Δ/Y 50 Гц
240/415 V Δ/Y 50 Гц;	380/660 V Δ/Y 50 Гц
400/690 V Δ/Y 50 Гц;	415/720 V Δ/Y 50 Гц
380 V Y 50 Гц;	660 V Y 50 Гц
440 V Δ 60 Гц;	460 V Δ 60 Гц

Отклонение напряжения по ГОСТ IEC 60034-1-2014.

Номинальное напряжение	Отклонение Зона А ±5%	Отклонение Зона В ±10%	Диапазон номинального напряжения	Отклонение Зона А ±5%	Отклонение Зона В ±10%
220 V	209 - 231 V	198 - 242 V	209 - 231 V	198 - 242 V	188 - 353 V
230 V	218 - 242 V	207 - 253 V	218 - 242 V	207 - 253 V	196 - 266 V
380 V	360 - 400 V	342 - 418 V	360 - 400 V	342 - 418 V	324 - 440 V
400 V	380 - 420 V	360 - 440 V	380 - 420 V	360 - 440 V	340 - 460 V
415 V	394 - 436 V	373 - 457 V	394 - 436 V	373 - 457 V	355 - 480 V
440 V	418 - 462 V	396 - 484 V	418 - 462 V	396 - 484 V	376 - 508 V
460 V	437 - 483 V	414 - 506 V	437 - 483 V	414 - 506 V	393 - 531 V
660 V	627 - 693 V	594 - 726 V	627 - 693 V	594 - 726 V	564 - 762 V
690 V	655 - 725 V	621 - 759 V	655 - 725 V	621 - 759 V	590 - 798 V
720 V	684 - 756 V	648 - 792 V	684 - 756 V	648 - 792 V	615 - 832 V

The motors can be produced for the other standard voltages on the customer's request.

The motors fulfill their functions in frame of voltage deviation zone A. Meanwhile the limiting temperature of winding could be increased at 10°C higher than regulated value for insulation class. Continuous duty is not allowed.

The motors fulfill their functions in frame of voltage deviation zone B. Meanwhile the limiting temperature of winding will be higher than within zone A. Continuous duty is not allowed.

## **Power**

The rated power is supplied for the long operation at the temperature 40°C and altitude no more than 1000m above the sea level, at the rated voltage and frequency.

## **Energy efficiency (efficiency factor)**

Three IE efficiency classes are Standard efficiency (IE1), High efficiency (IE2), Premium efficiency (IE3) according to IEC 60034-30-2014.

Efficiency classes - IE1, IE2, IE3 in accordance with GOST IEC 60034-30-1-2016.

Efficiency levels are based on requirements of the European Committee of Manufacturers of Machines and Power Electronics, CEMEP-EU.

Motors are defined as totally protected (IP54 or IP55) three phase asynchronous squirrel cage induction motors, 2-, 4-, 6- or 8-poles, low voltage, 50 Hz, Duty Class S1, in standard design. Standard design can be interpreted as type «N» in accordance with GOST R IEC 60034-12-2009 (IEC 60034-12-2007).

Energy efficiency (efficiency factor) are determined in percentage under the full load (100%), ¾ load (75%) and ½ load (50%) on catalogue pages №20-25.

## **Ambient temperature**

Motors in the basic version can be used at ambient temperatures from -45°C to +40°C.

## **Изоляция и перегрев обмотки**

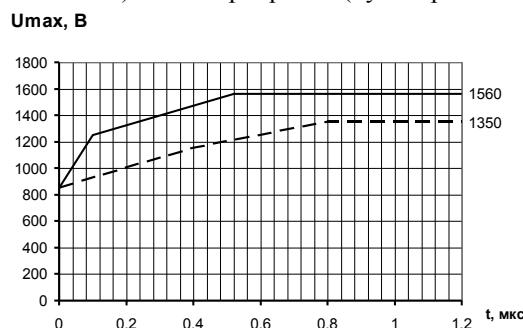
Двигатели в стандартном исполнении имеют термический класс (класс нагревостойкости изоляции) 155(F) по ГОСТ Р МЭК 60085-2011.

Двигатели, указанные в каталоге с превышением температуры обмотки в соответствии с классом В, обеспечивают использование двигателя по классу В при токр.  $\leq +40^{\circ}\text{C}$ .

При токр.  $\geq +40^{\circ}\text{C}$  для обеспечения перегрева обмотки в соответствии с классом В требуется согласование.

Использование двигателей с классом нагревостойкости изоляции 155(F) и перегревом обмотки по классу В увеличивает срок службы двигателя.

При работе двигателей от преобразователя частоты амплитуда импульсов приложенного к двигателям напряжения и скорость их нарастания, при которых сохраняется срок службы изоляции обмотки, установлены в ГОСТ Р МЭК 60034-17-2009 (для двигателей без маркировки «F» в обозначении типа) и в МЭК 60034-25-2007 (для двигателей с маркировкой «F»). На рисунке ниже представлены, согласно этим стандартам, зависимости допустимой амплитуды импульса напряжения на зажимах двигателя  $U_{\max}$  от времени нарастания импульса  $t$  для двигателей с маркировкой «F» в обозначении типа (сплошная линия) и без маркировки (пунктирная линия).



## **Перегрузки**

В соответствии с ГОСТ IEC 60034-1-2014 при номинальном напряжении и частоте двигатели допускают следующие перегрузки:

1.5 номинального тока в течение 2 минут

1.6 номинального момента в течение 15 секунд

## **Задача двигателя**

По просьбе заказчика двигатели поставляются со встроенной температурной защитой.

## **Комплектный привод**

Двигатели могут работать в режиме частотного регулирования.

Потребитель может заказать у нас комплектный привод, который может быть укомплектован преобразователями частоты или устройствами плавного пуска фирм «Control Techniques», «Schneider Electric», «Danfoss», «Vacon», а также любых других фирм по выбору заказчика.

## **Примечание**

Вся техническая информация, номенклатура, габаритные размеры и масса, установленные в каталоге, могут быть изменены без уведомления.

В скобках указаны стандарты при поставке двигателей на экспорт.

## **Insulation and overheating of the motor winding**

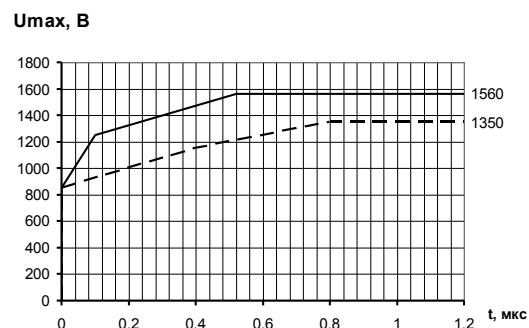
The motors in basic version have thermal class (insulation class) 155(F) in GOST R IEC 60085-2011.

The motors, specified in the catalogue with excess of winding temperature to a class B, provide use of the motor on a class B at  $t_{\text{amb}} \leq +40^{\circ}\text{C}$ .

At  $t_{\text{amb}} \geq +40^{\circ}\text{C}$  maintenance of overheating of a winding according to a class B needs the coordination.

Use of motors with a class of insulation 155(F) and overheating of a winding on a class B increases lifetime of the motor.

During the work of motor with frequency converter the pulse amplitude of applied to motor voltage and the speed of theirs' growth, which keep life time of winding isolation, are stated in GOST R IEC 60034-1-2009 (for motors without marking «F» intype description) and in IEC 60034-25-2007 (for motors with marking «F» in type description). On picture below you can see, according the mentioned standards, dependence between allowable pulse amplitude of voltage on motor terminals  $U_{\max}$  and time of pulse growth  $t$  for motors with marking "F" in type description (firm line) and without marking (dashed line).



## **Overload capacities**

As specified in GOST IEC 60034-1-2014 at the rated voltage and frequency the motors can be exposed to the following overload conditions:

1.5 times the rated current for 2 min,

1.6 times the rated torque for 15 sec.

## **Motor protection**

The motors are supplied with a built-in motor protection on the customer's request.

## **Unidrive**

Motors are designed to work in the frequency control mode.

Consumer could order us the unidrive, which will be assembled with frequency converter or reduced-current start device manufactured by firms «Control Techniques», «Schneider Electric», «Danfoss», «ABB», «Vacon», and also any other firm upon the customer's request.

## **Note**

All technical data, dimensions and mass, stated in this catalogue, are subject to change without notice.

The standards indicated in the brackets are applied for export goods.

## Вводные устройства. Стандартное исполнение

Таблица 1

## Terminal boxes. Basic design

Table 1

Тип двигателя	Число полюсов (IE)	Разворот коробки выводов	Тип ввода	Число вводов	Макс. наружный диаметр кабеля, мм	Контактный зажим	Макс. номинальный ток, А	Материал коробки выводов	Расположение коробки выводов			
Type motors	No. of poles (IE)	Rotation of terminal box	Type cable gland	No. cable gland	Max. cable outer diameter,mm	Terminal screw thread	Max. rated current, A	Terminal box material	Terminal box position			
RA71-90	все (all)	4 x 90°	M25x1,5	1 или (ор) 2	16	M4	16	Алюминий Aluminium alloy	сверху справа* слева *			
RA100	LB4(IE0)								top side right* side left*			
	L2(IE2)		M32x1,5						сверху справа* слева *			
	L2, 6; LA4 (IE1)				19	M5	25		top side right* side left*			
RA112	все (all)		2 x 180°	M40x1,5	27	M6	63		сверху справа* слева *			
RA132	все (all)				34	M6	63		top side right* side left*			
RA160,180	все (all)		M50x1,5	2	34	M8	100		сверху справа* слева *			
RA200	все (all)				34	M8	100		top side right* side left*			
RA225	все (all)		K-3-I или (ор) M50x1,5	1 или (ор) 2	34	M8	100		сверху справа* слева *			
RA250	все (all)				47	M10	200	Чугун Cast iron	top side right * side left*			
RA280	все (all)			M63x1,5	47	M12	400		сверху справа* слева*			
RA315	S; M6,8 (IE1,IE2)				47	M12	700		top side right * side left*			
	M4 (IE2)		4 x 90°	M25x1,5	16	M4	16		сверху справа* слева *			
	LA;LB (IE2,IE3)				19	M5	25		top side right* side left*			
	M2(IE2);M4(IE3)		M32x1,5	1 или (ор) 2	27	M6	63		сверху справа* слева *			
RA355	все (all)				34	M6	63		top side right* side left*			
A71-90	все (all)		2 x 180°	M40x1,5	34	M8	100	Алюминий Aluminium alloy	сверху справа* слева *			
A100	S4(IE0);S2(IE1)				47	M10	200		top side right * side left*			
	S4; L(IE1,IE2)			M50x1,5	47	M12	400		сверху справа* слева *			
	S2(IE2)				47	M12	700		top side right* side left*			
A112	все (all)		A1P160, A180	K-3-I или (ор) M40x1,5	16	M4	16		сверху справа* слева *			
A132	все (all)				19	M5	25		top side right* side left*			
A200	все (all)			K-3-I или (ор) M50x1,5	27	M6	63		сверху справа* слева *			
A225	все (all)				34	M6	63		top side right* side left*			
A250	все (all)		A280	M50x1,5	34	M8	100	Чугун Cast iron	сверху справа* слева *			
	S; M6,8(IE1,IE2)				47	M10	200		top side right* side left*			
	M2,4(IE2)			M63x1,5	47	M12	400		сверху справа* слева *			
	M4(IE3)				47	M12	700		top side right* side left*			
A315	все (all)	4 x 90°		2	47	M12	400		сверху справа* слева *			
A355	все (all)	2 x 180°			47	M12	700		top side right* side left*			
Расположение коробки выводов: «сверху» - стандартный вариант/ Position of the terminal box «on top» – standard version												
Расположение коробки выводов: «справа*», «слева*» - варианты по запросу/ Position of the terminal box «right*», «left*» – version on demand												
Расположение коробки выводов: «справа* <sup>1)</sup> », «слева * <sup>1)</sup> » - варианты по запросу для алюминиевой станины/ Position of the terminal box «right* <sup>1)</sup> », «left* <sup>1)</sup> » – version on demand for aluminum stator frame												

## Конструктивные исполнения станины

Таблица 2

## Frame construction

Table 2

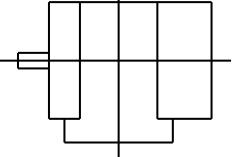
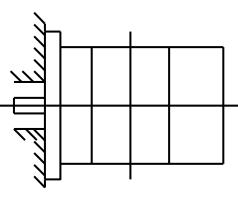
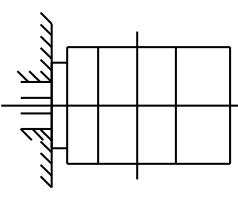
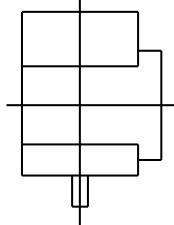
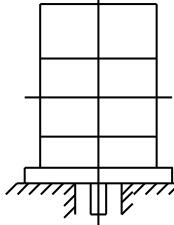
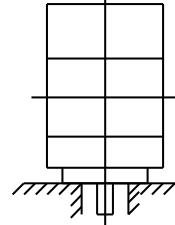
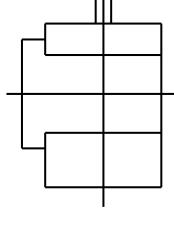
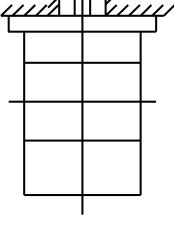
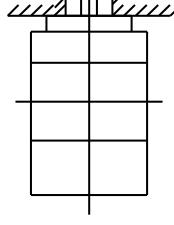
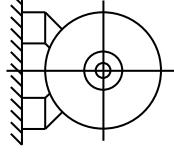
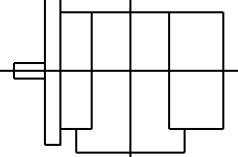
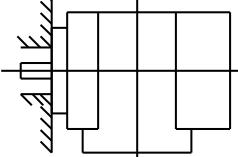
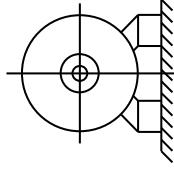
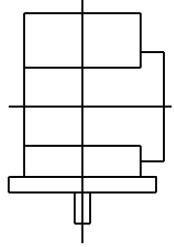
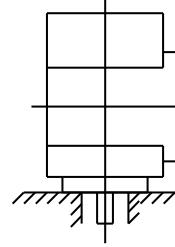
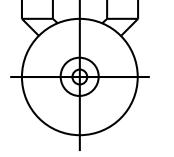
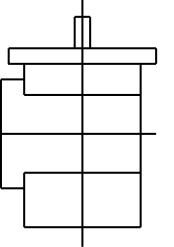
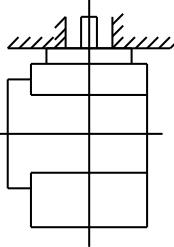
Тип двигателя Type motor	Габарит Frame size	Материал станины Frame material	Лапы станины Frame feet
RA, A	71-100	Алюминий - экструзия или литьё Extruded aluminium alloy or diecast aluminium alloy	Алюминий - литьё, привёрнуты к станине Die cast aluminium alloy, screwed to the stator frame
RA, A	112	Алюминий - экструзия Extruded aluminium alloy	Алюминий - литьё, привёрнуты к станине Die cast aluminium alloy, screwed to the stator frame
		Чугун Cast iron	Чугун, отлиты со станиной Cast iron, integrated with the stator frame
RA, A	132-200	Алюминий - экструзия Extruded aluminium alloy or cast iron	Алюминий - литьё, привёрнуты к станине Die cast aluminium alloy, screwed to the stator frame
		Чугун Cast iron	Чугун, отлиты со станиной или привёрнуты к станине Cast iron, integrated with the stator frame or, screwed to the stator frame
RA, A	225-355	Чугун Cast iron	Чугун, привёрнуты к станине Cast iron, screwed to the stator frame

**Конструктивные исполнения  
электрических машин по способу монтажа  
в соответствии с ГОСТ 2479-79, МЭК 60034-7-2001**

Наиболее используемые способы монтажа  
указаны в таблице

**Type of construction and mounting  
of electrical machines in accordance  
with GOST 2479-79, IEC 60034-7-2001**

The most commonly used mounting  
arrangements are shown in the table

<b>IM 1001 IM B3</b> 	<b>IM 3001 IM B5</b> 	<b>IM 3601 IM B14</b> 
<b>IM 1011 IM V5</b> 	<b>IM 3011 IM V1</b> 	<b>IM 3611 IM B18</b> 
<b>IM 1031 IM V6</b> 	<b>IM 3031 IM V3</b> 	<b>IM 3631 IM B19</b> 
<b>IM 1051 IM B6</b> 	<b>IM 2001 IM B35</b> 	<b>IM 2101 IM B34</b> 
<b>IM 1061 IM B7</b> 	<b>IM 2011 IM V15</b> 	<b>IM 2111</b> 
<b>IM 1071 IM B8</b> 	<b>IM 2031 IM V36</b> 	<b>IM 2131</b> 

**Уровни звукового давления Lpa  
и звуковой мощности Lwa**

**Levels of sound pressure Lpa  
and sound power Lwa**

Тип двигателя Type motors	2 полюса 2 pole		4 полюса 4 pole		6 полюсов 6 pole		8 полюсов 8 pole	
	Lpa	Lwa	Lpa	Lwa	Lpa	Lwa	Lpa	Lwa
	dB(A)							
RA71	62	72	56	66	-	-	-	-
RA80	62	72	56	66	-	-	-	-
RA90	66	76	56	66	55*	65*	-	-
RA100	68	78	60	70	59*	69*	-	-
RA112	73	83	59	69	59	69	-	-
RA132	74	84	64	74	59	69	-	-
RA160	76	87	66	77	62	73	61	72
RA180	77	88	69	80	63	74	61	72
RA200	79	90	71	82	67	78	65	76
RA225	79	90	71	82	67	78	65	76
RA250	80	92	73	85	69	81	67	79
RA280	80	92	79*	91*	71	83	67	79
RA315	85	98	79	91	72	85	70	82
RA355	87	100	82	95	75	88	75	88
A71	62	72	56	66	-	-	-	-
A80	66	76	60	70	55	65	-	-
A90	68	78	56	66	58*	68*	-	-
A100	72	82	60	70	59*	69*	-	-
A112	72	82	60	70	59	69	-	-
A132	74	84	64	74	63	73	-	-
АИР160	76	87	66	77	62	73	61	72
A180	77	88	69	80	67	78	65	76
A200	79	90	71	82	67	78	65	76
A225	80	92	72	84	68	80	67	79
A250	80	92	79*	91*	71	83	67	79
A280	82	94	79*	91*	71	83	70	82
A315	85	98	74	87	72	85	66	79
A355	87	100	82	95	75	88	75	88

\* – показатели действуют до 01.01.2018 г.

Для двигателей типов RA, А и АИР все вышеуказанные величины Lpa и Lwa определены для режима - холостой ход от сети 50 Гц

\* – valid true 01.0.2018.

For motors types RA, A and АИР all values mentioned upwards Lpa and Lwa defined for the mode - no load all-mains 50 Hz.

**Увеличение уровня шума под номинальной нагрузкой по ГОСТ ИЕС 60034-9-2014 к значениям холостого хода**

**Increasing of the noise level under the rated load accordi  
the GOST IEC 60034-9-2014 in comparison with no  
operation**

Высота оси вращения Motor shaft height	Двигатель /Motors			
	2-полюсные 2 pole	4-полюсные 4 pole	6-полюсные 6 pole	≥8-полюсные ≥ 8 pole
71 ≤ H ≤ 160	2	5	7	8
180 ≤ H ≤ 200	2	4	6	7
225 ≤ H ≤ 280	2	3	6	7
H = 315	2	3	5	6
H ≥ 315	2	2	4	5

От сети 60 Гц значение увеличиваются для:

- двухполюсных 2р=2 двигателей на 5 дБ(А);
- 4-полюсных и более 2р≥4 двигателей на 3 дБ(А).

При работе от преобразователя частоты в двигателях появляется дополнительная составляющая магнитных шумов, обусловленная высокочастотными колебаниями элементов обмотки статора двигателя вследствие сильно пульсирующего характера тока в этой обмотке, а также составляющая шумов, вызванная пульсирующим вращающим моментом из-за гармонических составляющих тока и напряжения.

На частоте 50 Гц при работе от преобразователей частоты уровень звукового давления двигателей может повышаться на величину от 1 до 15 дБ (А) по сравнению с работой от сети.

Для двигателей с самовентиляцией при их работе на скоростях выше скорости, соответствующей частоте 50 Гц, увеличение частоты на каждые 10 Гц приводит к повышению уровню вентиляционного шума в среднем на 3 дБ (А).

Реальные значения уровня шума в каждом конкретном случае могут быть сообщены по запросу.

Values all-mains 60Hz are increasing for:

- 2 pole 2p=2 electric motors at 5 dB(A);
- 4pole and more than 2p≥4 electric motors at 3 dB(A).

Additional component as magnetic noise appears in motors while working from frequency converter. This noise conditioned by

-radio-frequency fluctuations of stator windings elements in consequence of powerfully pulsing nature of the current in this windings, and

-noise, caused by pulsing rotating moment of harmonic components of current and voltage.

Therefore at frequency 50 Hz sound pressure level of motors working from frequency converter can increased on value from 1to 15 dB (A) in compare with all-mains work.

Frequency increasing on each 10 Hz brings increasing of ventilation level noise at the average

3 dB (A) for such motors with IC411while work on velocities higher than corresponding to frequency 50 Hz For.

Real significance of noise level in every case study will be informed on request.

**Допустимые уровни звуковой мощности Lwa  
по ГОСТ IEC 60034-9-2014**

**Limit levels of sound power Lwa  
according to the GOST IEC 60034-9-2014**

Тип двигателя Type motors	2 полюса 2 pole	4 полюса 4 pole	6 полюсов 6 pole	8 полюсов 8 pole
	<i>Lwa</i>	<i>Lwa</i>	<i>Lwa</i>	<i>Lwa</i>
	dB(A)			
<b>RA, A 90</b>	<b>78</b>	<b>66</b>	<b>63</b>	<b>63</b>
<b>RA, A 100</b>	<b>82</b>	<b>70</b>	<b>64</b>	<b>64</b>
<b>RA, A 112</b>	<b>83</b>	<b>72</b>	<b>70</b>	<b>70</b>
<b>RA, A 132</b>	<b>85</b>	<b>75</b>	<b>73</b>	<b>71</b>
<b>RA, АИР160</b>	<b>87</b>	<b>77</b>	<b>73</b>	<b>72</b>
<b>RA, A 180</b>	<b>88</b>	<b>80</b>	<b>77</b>	<b>76</b>
<b>RA, A 200</b>	<b>90</b>	<b>83</b>	<b>80</b>	<b>79</b>
<b>RA, A 225</b>	<b>92</b>	<b>84</b>	<b>80</b>	<b>79</b>
<b>RA, A 250</b>	<b>92</b>	<b>85</b>	<b>82</b>	<b>80</b>
<b>RA, A 280</b>	<b>94</b>	<b>88</b>	<b>85</b>	<b>82</b>
<b>RA, A 315</b>	<b>98</b>	<b>94</b>	<b>89</b>	<b>88</b>
<b>RA, A 355</b>	<b>100</b>	<b>95</b>	<b>94</b>	<b>92</b>

Для двигателей типов RA, A и АИР все вышеуказанные величины Lwa определены для режима - холостой ход от сети 50 Гц.  
For motors types RA, A and АИР all values mentioned upwards Lwa defined for the mode - no load all-mains 50 Hz.

## Подшипники

Тип двигателя Motor type	Стандартное исполнение Standard mounting		Варианты исполнения по заказу Mounting variants in according to the order
	Тип подшипников Bearings type	Монтажное исполнение Mounting type	
A71-112; RA71-112	2Z – закрытые подшипники / sealed bearings	все / all	нет / no
A132;RA132 AИР160;RA160;180	2Z – закрытые подшипники / sealed bearings	все / all	Открытые подшипники с пополнением смазкой / Open bearings with lubricant replenishment
A180	2Z – закрытые подшипники / sealed bearings	все / all	Открытые подшипники с пополнением смазкой только для IM10 / Open bearings with lubricant replenishment only for IM10
A200, 225 <sup>1)</sup> RA200, 225, 250	Открытые подшипники с заложенной смазкой (без ниппеля для пополнения) / Open bearings with laid lubricant (without nipple for grease refill)	Горизонтальное/ Orizontal	Открытые подшипники с пополнением смазки / Open bearings with lubricant replenishment
A200, 225 RA200, 225, 250	Открытые подшипники с пополнением смазки / Open bearings with lubricant replenishment	вертикальное / vertical	нет / no
A250, 280, 315, 355 RA280, 315, 355	Открытые подшипники с пополнением смазки / Open bearings with lubricant replenishment	все / all	нет / no

<sup>1)</sup> двигатели для привода компрессоров с пополнением смазки. Оговаривается при заказе.

<sup>1)</sup> motors for compressor drives with lubricant replenishment. Should be discussed with order.

### Срок службы закрытых подшипников ZZ и открытых подшипников без пополнения смазки.

- Двигатели с числом полюсов  $2p=2$  - не более 10000 часов.
- Двигатели с числом полюсов  $2p\geq 4$  - не более 20000 часов.

Срок службы определен: работоспособностью смазки исходя из условия температуры окружающей среды +40°C; горизонтальным расположением двигателя, нагрузками, не превышающими значений, указанных в таблицах с данными предельно допустимых нагрузок на свободный конец вала (стр.11-14 данного каталога).

При работе в условиях температуры окружающей среды плюс 25°C срок службы увеличивается вдвое.

Для двигателей вертикальной установки срок службы подшипников уменьшается в 2 раза.

### Срок службы открытых подшипников с пополнением смазки.

Срок службы зависит от: нагрузок не превышающих значений, указанных в таблицах с данными предельно допустимых нагрузок на свободный конец вала (стр.12-15 каталога), условий эксплуатации и периодичности пополнения смазки.

Периодичность пополнения смазки в моточасах при работе в условиях температуры окружающей среды +20°C указана в таблице «Периодичность пополнения смазки с пополнением смазки через ниппель».

Примерная температура подшипника +80°C (при температуре окружающей среды +20°C), при измерении встроенными термометрами сопротивления в подшипниковом узле. При внешнем измерении температуры поверхности щита в зоне подшипника, температура подшипника оценивается как температура щита, увеличенная на 10°C.

Таблица - Периодичность пополнения смазки с пополнением смазки через ниппель  
Table - Lubricant replenishment intervals with lubricant refill through nipple

Типоразмер / Standard size	Количество смазки на подшипник при пополнении, грамм /Lubricant refill amount per bearing, gram	Периодичность пополнения смазки в часах эксплуатации при номинальной частоте вращения в об/мин					
		Горизонтальная установка двигателя; Шариковые подшипники / Lubricant replenishment intervals in operating house at rated rotation frequency in rpm; Horizontal mounting of the motor; Ball bearings					
		3600	3000	1800	1500	1000	500-900
132	15-20	9000	10000	14000	18000	22000	24000
160	25-30	7000	9000	13000	16000	20000	22000
180	30-40	5000	7000	12000	15000	19000	21000
200	40-50	4000	6000	10000	12000	16000	20000
225	50-60	3000	5000	9000	11000	15000	19000
250	60-70	2500	4000	8000	10000	14000	18000
280	70-80	2000	3500	7000	9000	13000	17000
315	90-100	2000	3500	6000	7500	11000	15000
355	110-130	1200	2000	4000	5500	10000	12000

При увеличении температуры окружающей среды или температуры подшипника, значение периодичности должно быть уменьшено в 2 раза на каждые 15°C. Максимально допустимое увеличение температуры окружающей среды до +60°C.

При благоприятных условиях эксплуатации, значения могут быть увеличены, но не более чем в два раза и при условии, что температура эксплуатации подшипника < (ниже) +70°C.

Для двигателей вертикального исполнения периодичность пополнения смазки подшипников уменьшается в 2 раза.

Для двигателей, оснащенных роликовыми подшипниками, периодичность пополнения смазки уменьшается в 2 раза

### Service life of sealed bearings and open bearings without lubricant replenishment.

- Motors with poles quantity  $2p=2$  - no more than 10000 hours.
- Motors with poles quantity  $2p\geq 4$  - no more than 20000 hours.

Service life is defined by: lubricant operability during operation based on ambient temperature + 40°C; horizontal motor mounting; loads, which do not exceed the values indicated in the tables with data of maximum permissible loads on the free shaft end. (pages 11-14 of present catalogue)

Service life during operation at ambient temperature plus 25°C twice increased.

Service life of bearings is two times shorter in vertical mounting moto than in horizontal mounting motors.

### Service life of open bearings with lubricant replenishment.

Service life depends on: loads indicated at the tables with data of maximum permissible loads on the free shaft end. (pages 12-15 catalogue); operation conditions and lubrication refill intervals.

Lubrication refill intervals in operating hours at ambient temperature +20°C are indicated in the Table "Lubricant replenishment intervals with lubricant refill through nipple"

Approximate temperature of the bearing is +80°C (at ambient temperature +20°C) if temperature measuring by resistance thermometers built in bearings assembly. The bearing temperature is determined as temperature of the endshield plus 10°C if outer temperature measurements of the endshield surface are made, in bearing area.

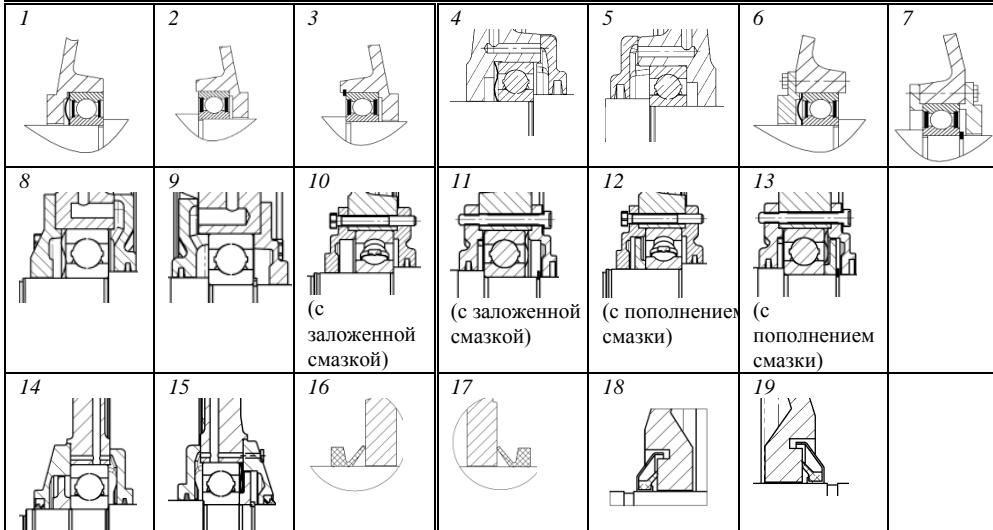
If the ambient temperature or bearing temperature is increasing at every 15°C then intervals are 2 times shorter. Maximum permissible ambient temperature rise is not above plus 60°C

Under favorable conditions values can be increased not more than double, if the bearing temperature is below plus 70°C.

For motors with vertical mounting bearing life is two times shorter.

For motors with roller bearings the Lubricant replenishment intervals are two times shorter

Тип Двигателя Motor type	Число полюсов No. of	D-end				N-end			
		Подшипник/Bearing		IP 54 Рис.	IP 55 Рис.	IP 56,65,66 Рис.	Подшипник Bearing	IP 54 Рис.	IP 55 Рис.
		Шариковый <sup>1)</sup>	Роликовый <sup>2)</sup>						
RA71	все all	6202.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6202.2Z или (or)	2	+17 +19
RA80	все all	6204.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6204.2Z или (or)	2	+17 +19
RA90	все all	6205.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6205.2Z или (or)	2	+17 +19
RA100	все all	6206.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6205.2Z или (or)	2	+17 +19
RA112	все all	6206.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6206.2Z или (or)	3	+17 +19
RA132	все all	6208.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6208.2Z или (or)	3	+17 +19
RA132	все all	6208/C3 <sup>2)</sup>	NU208/C3	4	+16	+18	6208/C3 <sup>2)</sup>	5	+17 +19
RA160	все all	6309.2Z или (or)	—	6	+16	+18	6309.2Z или (or)	7	+17 +19
RA160	все all	6310/C3 <sup>2)</sup>	NU310/C3	8	+16	+18	6310/C3 <sup>2)</sup>	9	+17 +19
RA180	все all	6310.2Z или (or)	—	6	+16	+18	6309.2Z или (or)	7	+17 +19
RA180	все all	6310/C3 <sup>2)</sup>	NU310/C3	8	+16	+18	6310/C3 <sup>2)</sup>	9	+17 +19
RA200	все all	6312/C3 <sup>2)</sup>	NU312/C3	10,12	+16	+18	6312/C3 <sup>2)</sup>	11,13	+17 +19
RA225	2	6312/C3 <sup>2)</sup>	NU312/C3	10,12	+16	+18	6312/C3 <sup>2)</sup>	11,13	+17 +19
	4,6,8	6313/C3 <sup>2)</sup>	NU313/C3	10,12	+16	+18	6312/C3 <sup>2)</sup>	11,13	+17 +19
RA250	2	6313/C3 <sup>2)</sup>	NU313/C3	8	+16	+18	6313/C3 <sup>2)</sup>	9	+17 +19
	4,6,8	6314/C3 <sup>2)</sup>	NU314/C3	8	+16	+18	6313/C3 <sup>2)</sup>	9	+17 +19
RA280	2	6314/C3	NU314/C3	-	14	+18	6314/C3	-	15 +19
	4,6,8	6316/C3	NU316/C3	-	14	+18	6314/C3	-	15 +19
RA315	S2, M2	6316/C3	NU316/C3	-	14	+18	6316/C3	-	15 +19
	S4,S6,S8,M6,M8	6317/C3	NU317/C3	-	14	+18	6316/C3	-	15 +19
	L 2	6316/C3	NU316/C3	-	14	+18	6316/C3	-	15 +19
RA355	L 4, L 6, L 8	6319/C3	NU319/C3	-	14	+18	6316/C3	-	15 +19
	2	6319/C3	NU319/C3	-	14	+18	6319/C3	-	15 +19
	4,6,8	6322/C3	NU322/C3	-	14	+18	6319/C3	-	15 +19
A71	все all	6204.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6204.2Z или (or)	2	+17 +19
A80	все all	6205.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6205.2Z или (or)	2	+17 +19
A90	все all	6205.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6205.2Z или (or)	2	+17 +19
A100S	2,4	6206.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6205.2Z или (or)	2	+17 +19
A100L	2,4,6	6206.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6206.2Z или (or)	3	+17 +19
A112	все all	6207.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6206.2Z или (or)	3	+17 +19
A132	все all	6208.2Z или (or)	—	1	+16	+18	6208.2Z или (or)	3	+17 +19
A132	все all	6208/C3 <sup>2)</sup>	NU208/C3	4	+16	+18	6208/C3 <sup>2)</sup>	5	+17 +19
AИР160	2	6309.2Z или (or)	—	6	+16	+18	6309.2Z или (or)	7	+17 +19
	4,6,8	6310.2Z или (or)	—	6	+16	+18	6309.2Z или (or)	7	+17 +19
AИР160	2	6310/C3 <sup>2)</sup>	NU310/C3	8	+16	+18	6310/C3 <sup>2)</sup>	9	+17 +19
	4,6,8	6310/C3 <sup>2)</sup>	NU310/C3	8	+16	+18	6310/C3 <sup>2)</sup>	9	+17 +19
A180	2	6310.2Z или (or)	—	6	+16	+18	6309.2Z или (or)	7	+17 +19
	4,6,8	6312.2Z или (or)	—	6	+16	+18	6309.2Z или (or)	7	+17 +19
A180	2 (IM10)	6310/C3 <sup>2)</sup>	NU310/C3	8	+16	+18	6310/C3 <sup>2)</sup>	9	+17 +19
	4,6,8 (IM10)	6212/C3 <sup>2)</sup>	NU212/C3	8	+16	+18	6310/C3 <sup>2)</sup>	9	+17 +19
A200	2	6312/C3 <sup>2)</sup>	NU312/C3	10,12	+16	+18	6312/C3 <sup>2)</sup>	11,13	+17 +19
	4,6,8	6313/C3 <sup>2)</sup>	NU313/C3	10,12	+16	+18	6312/C3 <sup>2)</sup>	11,13	+17 +19
A225	2	6313/C3 <sup>2)</sup>	NU313/C3	8	+16	+18	6313/C3 <sup>2)</sup>	9	+17 +19
	4,6,8	6314/C3 <sup>2)</sup>	NU314/C3	8	+16	+18	6313/C3 <sup>2)</sup>	9	+17 +19
A250	2	6314/C3	NU314/C3	-	14	+18	6314/C3	-	15 +19
	4,6,8	6316/C3	NU316/C3	-	14	+18	6314/C3	-	15 +19
A280	2	6316/C3	NU316/C3	-	14	+18	6316/C3	-	15 +19
	4,6,8	6317/C3	NU317/C3	-	14	+18	6316/C3	-	15 +19
A315	2	6316/C3	NU316/C3	-	14	+18	6316/C3	-	15 +19
	4,6,8	6319/C3	NU319/C3	-	14	+18	6316/C3	-	15 +19
A355	2	6319/C3	NU319/C3	-	14	+18	6319/C3	-	15 +19
	4,6,8	6322/C3	NU322/C3	-	14	+18	6319/C3	-	15 +19



**D-end** - сторона привода  
**D-end** – drive end

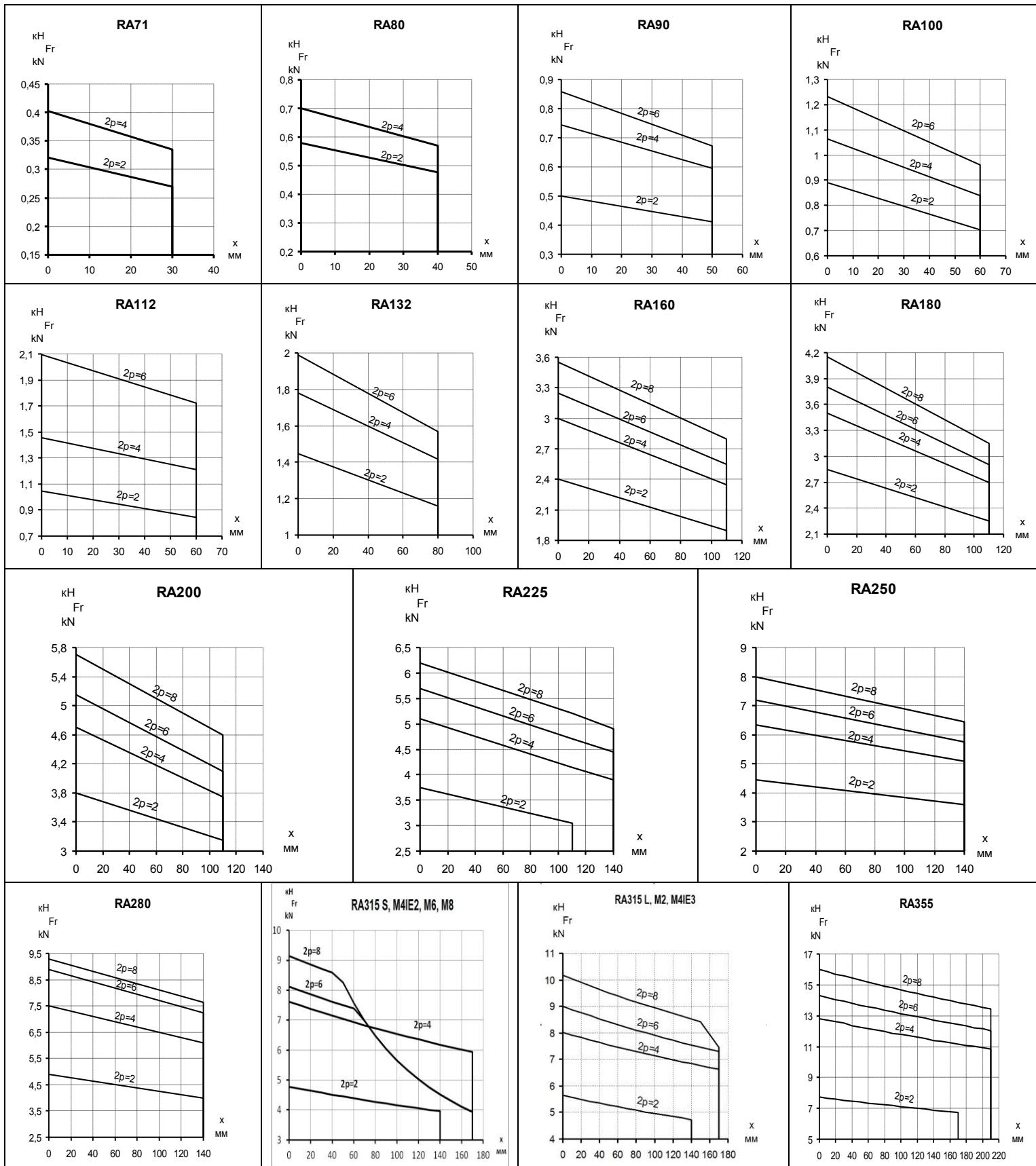
**N-end** - сторона  
противоположная приводу  
**N-end** – non-drive end (side  
opposite to drive)

1) Стандартное исполнение.  
1) Standard mounting.

2) По запросу (с пополнением  
смазки).  
2) Upon request (with lubricant  
replenishment).

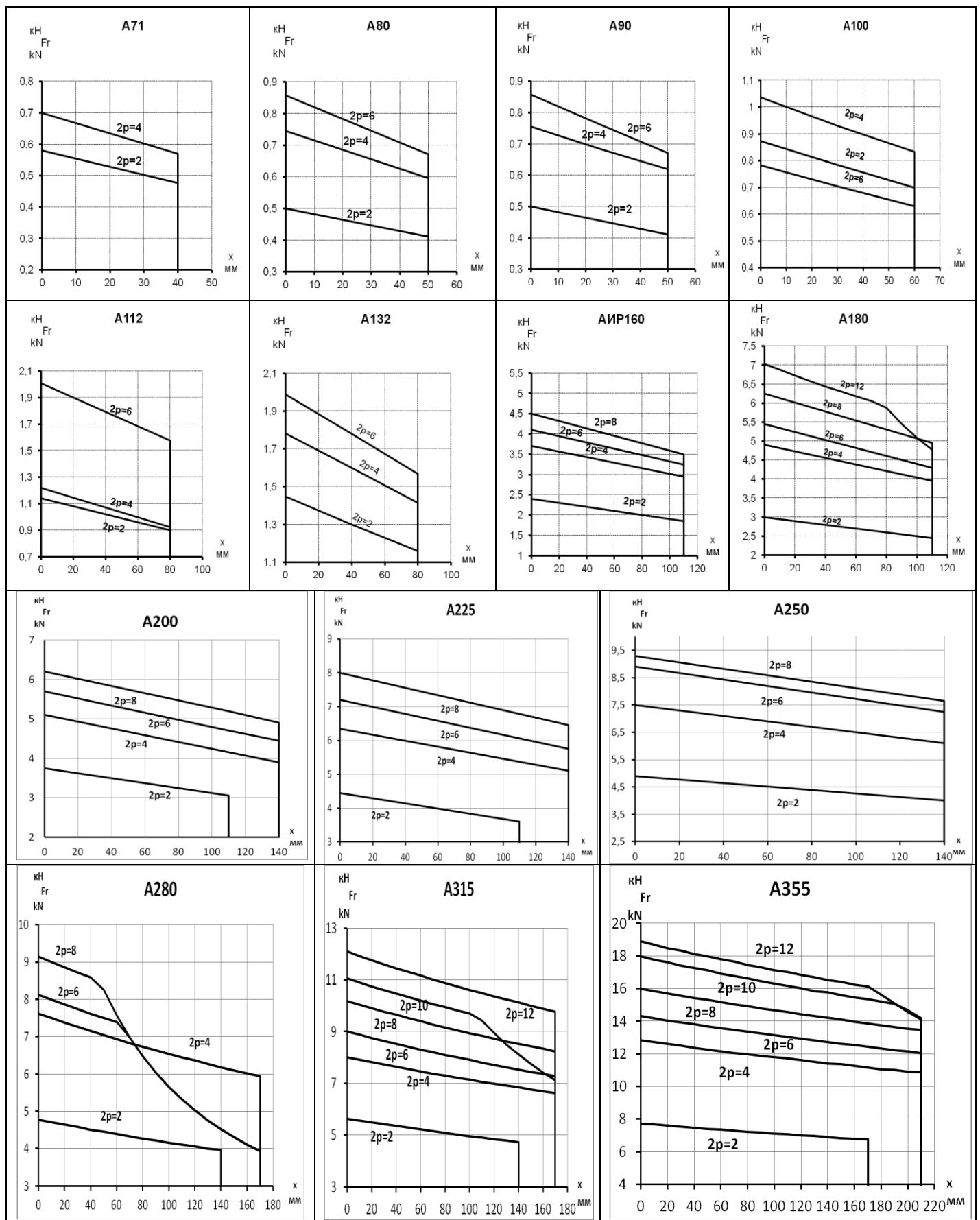
**Предельно-допустимая радиальная нагрузка на свободный конец вала в зависимости от точки ее приложения  
 $Fr=f(Fx)$ . IM B3, B5, B14**

**Maximum permissible radial load on the free shaft end depending on the point of its application  $Fr = (Fx)$ . IM B3, B5, B14**



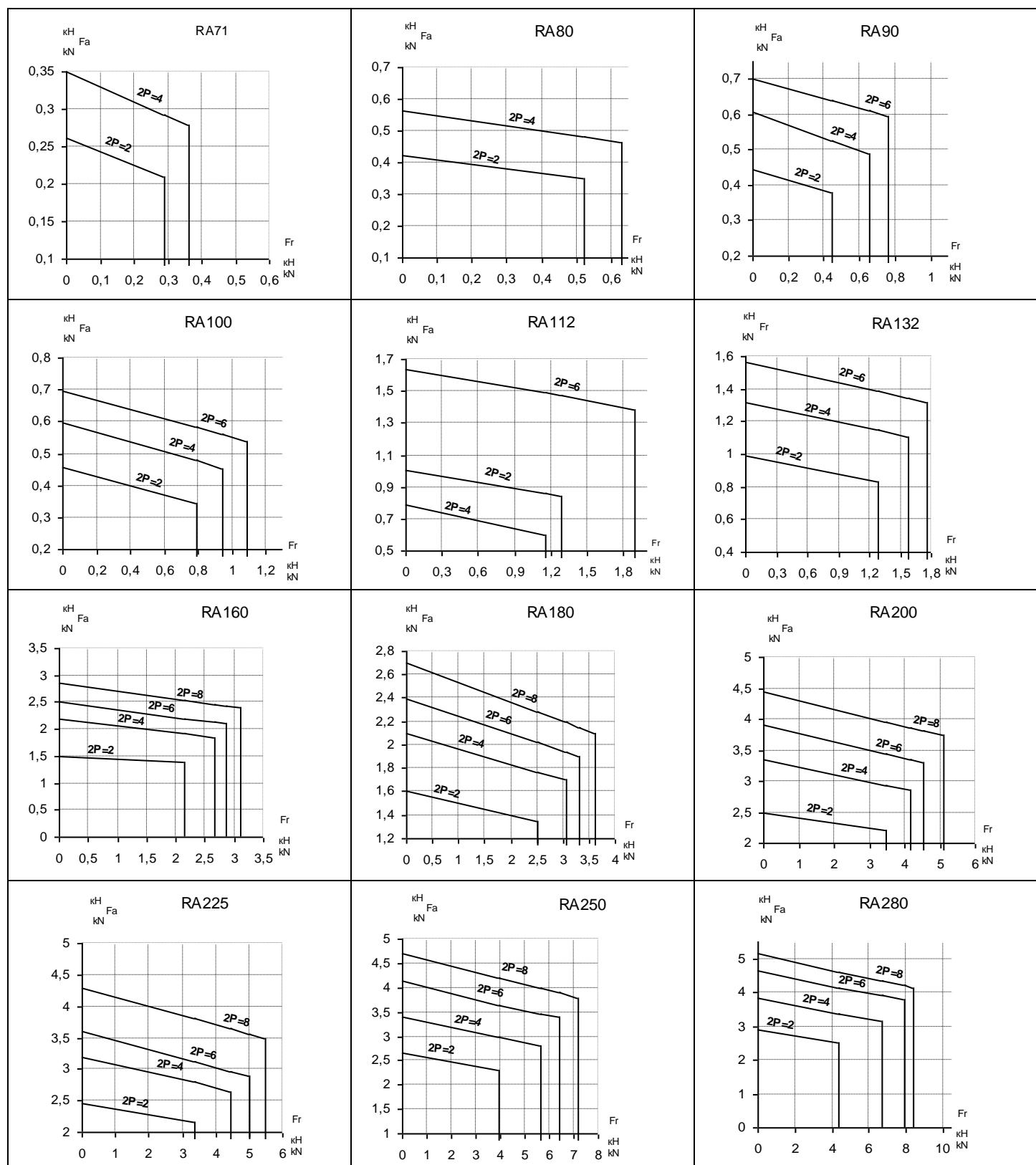
**Предельно-допустимая радиальная нагрузка на свободный конец вала в зависимости от точки ее приложения  $Fr=f(Fx)$ . IM B3, B5, B14**

**Maximum permissible radial load on the free shaft end depending on the point of its application  $Fr=f(Fx)$ . IM B3, B5, B14**



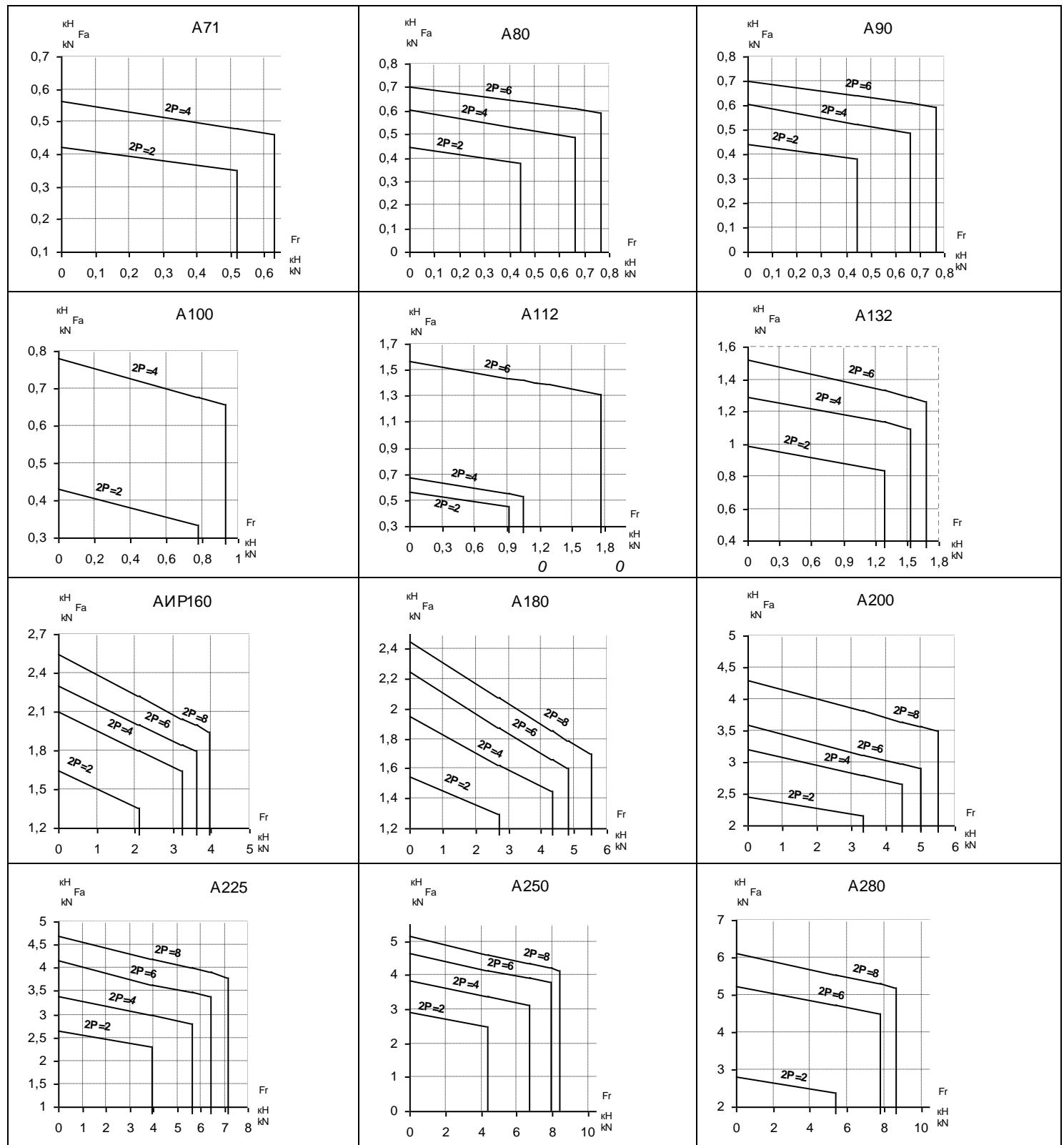
**Предельно-допустимая осевая нагрузка в зависимости от радиальной, приложенной в центре свободного конца вала  $F_a=f(F_r)$ . IM B3, B5, B14**

**Maximum permissible axial load subject to radial load applied at the center of the free shaft end  $F_a=f(F_r)$ . IM B3, B5, B14**



**Предельно-допустимая осевая нагрузка в зависимости от радиальной, приложенной в центре свободного конца вала  $F_a=f(F_r)$ . ИМ B3, B5, B14**

**Maximum permissible axial load subject to radial load applied at the center of the free shaft end.  $F_a=f(F_r)$ . IM B3, B5, B14**



**Энергоэффективность (код IE) в соответствии с МЭК 60034-30-1-2014, ГОСТ IEC 60034-30-1-2016.**

**Метод определения КПД в соответствии с МЭК 60034-2-1-2014, ГОСТ Р МЭК 60034-2-1-2009.**

**Energy efficiency (IE) in accordance with IEC 60034-30-1-2014. GOST IEC 60034-30-1-2016. The determination method of efficiency factor is in accordance with IEC 60034-2-1-2014, GOST R IEC 60034-2-1-2009.**

**Energy efficiency (IE) in accordance with IEC 60034-30-1-2014. GOST IEC 60034-30-1-2016. The determination method of efficiency factor is in accordance with IEC 60034-2-1-2014, GOST R IEC 60034-2-1-2009.**

Мощность кВт/ Rated output (kW)	IE1				IE2				IE3			
	Стандартный класс / Standard class				Высокий класс / High class				Высший класс / Premium class			
	2 полюса/ 2 poles	4 полюса/ 4 poles	6 полюсов/ 6 poles	8 полюсов / 8 poles	2 полюса/ 2 poles	4 полюса/ 4 poles	6 полюсов/ 6 poles	8 полюсов / 8 poles	2 полюса/ 2 poles	4 полюса/ 4 poles	6 полюсов/ 6 poles	8 полюсов / 8 poles
<b>0,75</b>	72,1	72,1	70,0	66,5	77,4	79,6	75,9	66,2	80,7	82,5	78,9	75,0
<b>1,1</b>	75,0	75,0	72,9	70,9	79,6	81,4	78,1	70,8	82,7	84,1	81,0	77,7
<b>1,5</b>	77,2	77,2	75,2	74,2	81,3	82,8	79,8	74,1	84,2	85,3	82,5	79,7
<b>2,2</b>	79,7	79,7	77,7	77,0	83,2	84,3	81,8	77,6	85,9	86,7	84,3	81,9
<b>3,0</b>	81,5	81,5	79,7	79,2	84,6	85,5	83,3	80,0	87,1	87,7	85,6	83,5
<b>4,0</b>	83,1	83,1	81,4	79,2	85,8	86,6	84,6	81,9	88,1	88,6	86,8	84,8
<b>5,5</b>	84,7	84,7	83,1	81,4	87,0	87,7	86,0	83,8	89,2	89,6	88,0	86,2
<b>7,5</b>	86,0	86,0	84,7	83,1	88,1	88,7	87,2	85,3	90,1	90,4	89,1	87,3
<b>9,0</b>	86,8	86,8	-	-	88,8	89,2	-	-	90,6	90,9	-	-
<b>11,0</b>	87,6	87,6	86,4	85,0	89,4	89,8	88,7	86,9	91,2	91,4	90,3	88,6
<b>15,0</b>	88,7	88,7	87,7	86,2	90,3	90,6	89,7	88,0	91,9	92,1	91,2	89,6
<b>18,5</b>	89,3	89,3	88,6	86,9	90,9	91,2	90,4	88,6	92,4	92,6	91,7	90,1
<b>22,0</b>	89,9	89,9	89,2	87,4	91,3	91,6	90,9	89,1	92,7	93,0	92,2	90,6
<b>30,0</b>	90,7	90,7	90,2	88,3	92,0	92,3	91,7	89,8	93,3	93,6	92,9	91,3
<b>37,0</b>	91,2	91,2	90,8	88,8	92,5	92,7	92,2	90,3	93,7	93,9	93,3	91,8
<b>45,0</b>	91,7	91,7	91,4	89,2	92,9	93,1	92,7	90,7	94,0	94,2	93,7	92,2
<b>55,0</b>	92,1	92,1	91,9	89,7	93,2	93,5	93,1	91,0	94,3	94,6	94,1	92,5
<b>75,0</b>	92,7	92,7	92,6	90,3	93,8	94,0	93,7	91,6	94,7	95,0	94,6	93,1
<b>90,0</b>	93,0	93,0	92,9	90,7	94,1	94,2	94,0	91,9	95,0	95,2	94,9	93,4
<b>110,0</b>	93,3	93,3	93,3	91,1	94,3	94,5	94,3	92,3	95,2	95,4	95,1	93,7
<b>132,0</b>	93,5	93,5	93,5	91,5	94,6	94,7	94,6	92,6	95,4	95,6	95,4	94,0
<b>160,0</b>	93,8	93,8	93,8	91,9	94,8	94,9	94,8	93,0	95,6	95,8	95,6	94,3
<b>200,0</b>	94,0	94,0	94,0	92,5	95,0	95,1	95,0	93,5	95,8	96,0	95,8	94,6
<b>250,0</b>	94,0	94,0	94,0	92,5	95,0	95,1	95,0	93,5	95,8	96,0	95,8	94,6
<b>315,0</b>	94,0	94,0	94,0	92,5	95,0	95,1	95,0	93,5	95,8	96,0	95,8	94,6
<b>355,0</b>	94,0	94,0	94,0	92,5	95,0	95,1	95,0	93,5	95,8	96,0	95,8	94,6
<b>400,0</b>	94,0	94,0	94,0	92,5	95,0	95,1	95,0	93,5	95,8	96,0	95,8	94,6
<b>450,0</b>	94,0	94,0	94,0	92,5	95,0	95,1	95,0	93,5	95,8	96,0	95,8	94,6
<b>500,0</b>	94,0	94,0	94,0	92,5	95,0	95,1	95,0	93,5	95,8	96,0	95,8	94,6

## Допустимый момент инерции нагрузки

В характеристиках двигателей на стр.18-26 приведены максимальные коэффициенты инерции привода  $F_1$  при постоянном моменте нагрузки в случае пуска двигателя от сети. Коэффициент инерции равен отношению приведенного к валу двигателя общего момента инерции привода к моменту инерции ротора двигателя. При этом допускается один пуск двигателя из горячего состояния (не более одного пуска в час) или два последовательных пуска из холодного состояния.

При вентиляторной характеристике нагрузки максимальный коэффициент инерции увеличивается в 1,4 раза. Использование для запуска двигателя устройства плавного пуска или схемы переключения обмоток двигателя «звезда/треугольник» допускается лишь при таком типе нагрузки.

На графиках ниже приведены поправочные коэффициенты  $k_1$  и  $k_2$  для максимального коэффициента инерции  $F_1$ , учитывающие число пусков двигателя в час и продолжительность включения для режима работы S4. Для режима работы S5 при динамическом торможении коэффициент инерции снижается в 2 раза, при торможении противо-включением – в 4 раза. Если торможение двигателя производится механическим тормозом, то допустимый момент инерции нагрузки помимо прочего ограничивается также характеристиками используемого тормоза.

При работе от преобразователя частоты предельный момент инерции нагрузки рассчитывается исходя из допустимых перегрузок двигателя (см. стр. 5) и преобразователя, мощности тормозного резистора и характеристик механического тормоза.

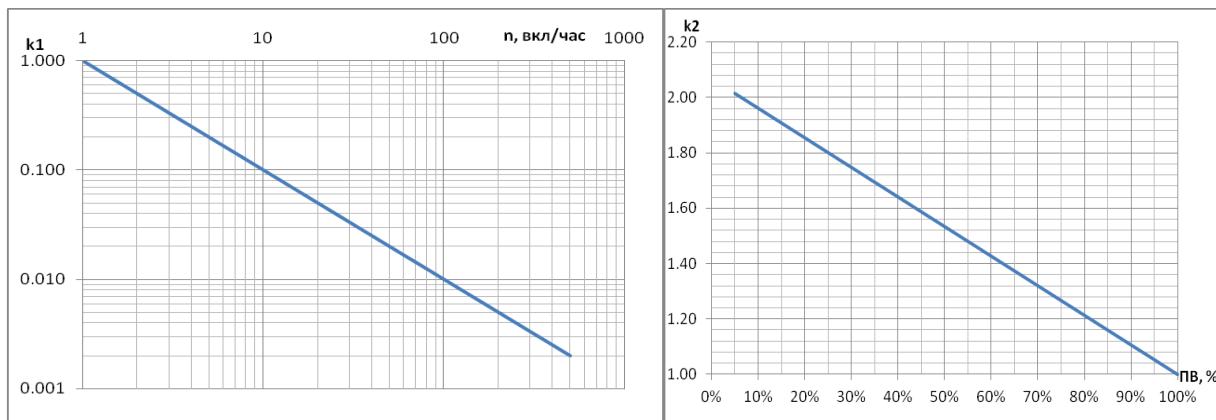
## Allowable load inertia

The characteristics of the engines on p. 18-26 are the maximum rates of inertia  $F_1$  drive with constant torque load when starting the engine from the network. The coefficient is the ratio of inertia reduced to the motor shaft total moment of inertia to the moment of inertia of the drive motor. This may be one engine start from warm conditions (no more than one start per hour) or three consecutive starts from cold.

The maximal coefficient of inertia is increased in 1.4 times when we have fan characteristics load. The soft starter or circuit switching of the motor windings "star / delta" is allowed for starting of the motor only when we have fan characteristics load.

The graphs below indicated the correction factors  $k_1$  and  $k_2$  for maximal inertia ratio  $F_1$ , taking into account the number of starts per hour and the duration of the inclusion for operation rate S4. Inertia ratio is reduced in 2 times while operating rate S5 in dynamic braking. While braking by opposition circuit the inertia ratio is reduced in 4 times. If the motor braking made by mechanical brake, the permissible moment of inertia load is limited, among other things also by the characteristics of the brake.

When motor inverter operated, the calculation of maximum moment of inertia load based on: the allowable motor overload capacities (see. P. 5); inverter capacity; braking resistor power and the characteristics of the mechanical brake.









**3-фазные асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором**

**Мощность и габарит в соответствии с DIN EN 50347-2003**

**IP 54, IP 55**

**IC 411**

**Класс изоляции F Превышение температуры по классу В**

**Класс энергоэффективности (IE) в соответствии с МЭК 60034-30-1-2014, ГОСТ ИЕC 60034-30-1-2016. Метод определения КПД в соответствии с МЭК 60034-2-1-2014, ГОСТ Р МЭК 60034-2-1-2009**

**3-phase induction squirrel-cage motors**

**Output and frame size in accordance with DIN EN 50347-2003**

**IP 54, IP 55**

**IC 411**

**Insulation class F Temperature rise class B**

**Energy efficiency (IE) in accordance with IEC 60034-30-1-2014, GOST IEC 54413-2011. Method of efficiency factor determination is under IEC 60034-2-1-2014, GOST R IEC 60034-2-1-2009**

Высота оси вращения Frame Size мм мм	Мощ- ность Rated output кВт kW	Тип Type	Частота вращения Rated speed об/мин rpm	КПД при нагрузке		Коэф. мощности при нагрузке Power factor under load	Ток при 380 В Current at 380 V	<u>И</u> <u>IN</u>	<u>М</u> <u>IN</u>	<u>М</u> <u>MN</u>	Момент инерции J kgm <sup>2</sup>	Макс. коэффициент инерции F <sub>1</sub>	Масса <sup>2)</sup> IM1001 Mass <sup>2)</sup> IM B3					
				Efficiency under load														
				100	75	50	100	75										
<b>750 об/мин (8 полюсов )</b>																		
160	4.0	RA160MA8	730	84.0	84.4		2	0.71	0.64	10	4.8	1.8	2.2	0.096	268	80	107	
160	5.5	RA160MB8	734	84.0			2	0.73	0.66	13.3	5.4	1.8	2.2	0.109	264	85	112	
160	7.5 <sup>1)</sup>	RA160L8	730	84.7	85.8	85.1	1	0.75	0.68	18	5.0	1.4	2.2	0.135	89	102	131	
	7.5	RA160L8	730	86.0	86.8	86.0	2	0.75	0.68	18	5.0	1.4	2.2	0.135	175	102	131	
180	11.0 <sup>1)</sup>	RA180L8	730	86.3	87.5	87.0	1	0.75	0.68	26	5.5	1.7	2.4	0.180	80	138	158	
	11.0	RA180L8	730	88.0	88.9	88.2	2	0.75	0.68	25	5.5	1.7	2.4	0.180	260	138	158	
200	15.0	RA200L8	730	88.0	88.5		2	0.80	0.74	32	5.7	2.0	2.5	0.231	427	165	195	
225	18.5	RA225S8	728	89.0	89.6		2	0.78	0.74	40	5.8	2.1	2.5	0.280	316	-	210	
225	22.0 <sup>1)</sup>	RA225M8	725	88.8	89.8		1	0.77	0.70	48	5.6	2.0	2.5	0.307	260	-	235	
250	30.0 <sup>1)</sup>	RA250M8	733	90.2	91.4	90.7	2	0.77	0.73	65	6.0	1.8	2.7	0.553	67	-	316	
280	37.0 <sup>1)</sup>	RA280S8	735	91.1	91.6	91.0	2	0.80	0.76	77	5.5	1.5	2.5	1.005	45	-	435	
	37.0	RA280S8	738	92.1	93.3	92.0	3	0.80	0.76	76	6.0	1.8	2.5	1.005	85	-	435	
280	45.0	RA280M8	735	91.5	92.0	91.2	2	0.80	0.76	93	5.8	1.5	2.5	1.19	44	-	480	
	45.0	RA280M8	735	92.5	93.0	92.2	3	0.80	0.76	93	6.0	1.8	2.6	1.19	88	-	480	
315	55.0	RA315S8	740	92.1	92.4	91.6	2	0.80	0.76	113	6.5	1.8	2.7	1.5	54	-	570	
	55.0	RA315S8	740	93.0	93.2	92.4	3	0.80	0.76	112	6.5	1.8	2.7	1.5	93	-	570	
315	75.0 <sup>1)</sup>	RA315M8	740	92.5	92.7	92.0	2	0.80	0.75	154	6.5	1.7	2.8	1.96	43	-	705	
	75.0	RA315M8	740	93.6	93.8	93.1	3	0.80	0.75	152	6.5	1.8	2.8	1.96	85	-	705	
315	90.0	RA315LA8	740	93.5	93.9	93.4	3	0.82	0.78	178	5.2	1.1	1.9	3.8	50	-	970	
315	110.0 <sup>1)</sup>	RA315LB8	742	94.4	94.3	93.6	3	0.79	0.75	224	6.8	1.6	2.8	4.5	61	-	1060	
355	132.0	RA355SMA8	743	94.3	94.4	94.1	3	0.81	0.77	263	6.4	1.3	2.5	7.2	31	-	1490	
355	160.0 <sup>1)</sup>	RA355SMB8	743	94.8	94.7	94.0	3	0.81	0.76	317	6.7	1.5	2.4	8.7	34	-	1635	
355	200.0 <sup>1)</sup>	RA355MLA8	743	95.1	95.1	94.4	3	0.79	0.75	404	7.2	1.6	1.9	10.5	30	-	1890	
355	250.0 <sup>1)</sup>	RA355MLB8	744	95.4	95.6	95.1	3	0.80	0.76	497	6.9	1.6	2.8	12.9	32	-	2100	
<b>500 об/мин (12 полюсов )</b>																		
280	37.0	RA315S12	485	88.5	88.9	87.9	-	0.67	0.60	93	4.1	1.1	1.8	1.5	-	570		

<sup>1)</sup> Превышение температуры по классу F

<sup>2)</sup> Масса указана для двигателей в алюминиевом и чугунном корпусе

<sup>1)</sup> Temperature rise class F

<sup>2)</sup> Mass indicated for motors in aluminium and cast iron frames









3-фазные асинхронные двигатели  
с короткозамкнутым ротором  
Мощность и габарит в соответствии  
с ГОСТ 31606-2012

IP 54, IP 55 IC 411

Класс изоляции F

Превышение температуры по классу В

3-phase induction squirrel-cage motors

Output and frame size in accordance  
with GOST 31606-2012

IP 54, IP 55 IC 411

Insulation class F

Temperature rise class B

Высота оси вращени я Frame Size mm	Мощ- ность Rated output kW	Тип Type Rated speed об/мин rpm	Частота вращени я Efficiency under load	КПД при нагрузке Power factor under load	Коэф. мощности при нагрузке	Ток при 380 В Current at 380 V IN	Inпуск IN	Мпуск MN	Ммакс MN	Момент инерции J	Масса 2) IM B3 kg			
							IA IN	MA MN	MK MN	Moment of inertia kgm <sup>2</sup>				
							100	75	100	75				
500 об/мин (12 полюсов)						500 rpm (12 pole)								
160	5.5	АИР160S12	481	80.8	-	0.72	-	14	4.2	1.4	2.2	0.189	-	125
160	6.0	АИР160M12	483	81.7	-	0.70	-	16	4.4	1.6	2.4	0.219	-	145
180	7.5	А180МА12	482	83.0	-	0.72	-	19	4.4	1.6	2.4	0.260	-	160
180	9.0	А180МВ12	480	83.5	84.3	0.72	0.64	23	4.5	1.7	2.4	0.299	-	190
200	11.0	А200М12	478	84.0	-	0.70	-	28	3.8	1.4	2.2	0.323	-	
200	13.0	А200ЛА12	478	84.4	-	0.70	-	33	3.8	1.4	2.2	0.369	-	
200	15.0	А200ЛВ12	476	84.7	-	0.71	-	38	3.8	1.3	2.2	0.405	-	
225	18.5 <sup>1)</sup>	А225МА12	485	86.0	86.1	0.68	0.60	48	5.0	1.9	2.6	0.825	-	320
250	22.0	А250S12	486	88.1		0.67		57	3.8	1.2	1.7	1.01	-	440
250	22.0 <sup>3)</sup>	А250S12	486	88.3		0.73		52	4.8	1.7	2.3	1.01	-	425
250	30.0	А250М12	485	88.2	88.8	0.67	0.61	77	4.1	1.3	1.8	1.19	-	480
250	30.0 <sup>3)</sup>	А250М12	487	89.3		0.73		70	4.7	1.6	2.1	1.19	-	480
280	37.0	А280S12	485	88.3		0.67		95	4.2	1.3	1.8	1.5	-	570
280	37.0 <sup>3)</sup>	А280S12	487	89.7		0.73		86	5.1	1.8	2.3	1.5	-	570
280	45.0	А280М12	487	89.5		0.66		116	4.0	1.2	2.0	1.9	-	710
280	45.0 <sup>3)</sup>	А280М12	487	90.0		0.73		104	5.6	2.0	2.6	1.9	-	710
315	45.0	А315SA12	490	92.1	92.3	0.70	0.64	106	4.5	1.1	2.2	3.1	-	855
315	55.0	А315S12	491	92.9	93.1	0.70	0.63	128	4.9	1.2	1.9	3.8	-	970
315	75.0 <sup>1)</sup>	А315М12	488	92.3	92.7	0.76	0.71	162	4.6	1.1	1.9	4.5	-	1075
355	75.0	А355S12	494	93.6	93.5	0.77	0.71	158	5.1	1.1	1.3	7.2	-	1490
355	90.0	А355SMA12	493	93.5	93.6	0.74	0.70	197	4.5	1.1	1.3	7.2	-	1490
355	110.0	А355MLA12	493	94.0	94.1	0.76	0.72	234	4.5	1.1	1.3	10.5	-	1890
355	132.0	А355MLB12	493	94.5	94.6	0.81	0.77	262	4.7	1.1	1.3	12.9	-	2100
375 об/мин (16 полюсов)						375 rpm (16 pole)								
160	4.0	АИР160M16	350	72.0	-	0.48	-	17.6	2.5	1.1	1.8	0.090	-	155

<sup>1)</sup> Превышение температуры по классу F

<sup>2)</sup> Масса указана для двигателей в алюминиевом и чугунном корпусе

<sup>3)</sup> Срок поставки по запросу

<sup>1)</sup> Temperature rise class F

<sup>2)</sup> Mass indicated for motors in aluminium and cast iron frames

<sup>3)</sup> Data on request

## Технические характеристики многоскоростных двигателей Technical features of multiple-speed motors

Многоскоростные двигатели изготовлены на базе односкоростных с изменением схем обмоток.

Практически применяются два вида обмоток:

- полюснoperеключаемые – имеющие электрическую связь между полюсами,
- раздельные - на каждой полюсности уложена своя односкоростная обмотка. Такие обмотки электрически не связаны друг с другом.

По мощности (крутящему моменту) многоскоростные двигатели разделяются на два вида:

- с постоянным моментом нагрузки на валу. Применяются для приводов, момент нагрузки которых не меняется при изменении оборотов.
- с вентиляторной характеристикой. Применяются для приводов, момент нагрузки которых изменяется в квадратичной зависимости от изменения оборотов (вентиляторы, насосы).

### Выбор двигателя по мощности.

В таблицах параметров двигателей номинальная мощность для каждой скорости регламентирована из условия допустимого перегрева обмотки статора. Для правильного выбора двигателя необходимо знать момент нагрузки (потребляемую мощность) приводного механизма при рабочих оборотах.

### Пример расчета

#### Приводной механизм с постоянным моментом нагрузки

Приводной механизм рассчитан для работы на двух скоростях - 3000 и 1500 об/мин с моментом нагрузки 53 Н\*м. Мощность будет составлять при:

- 1500 об/мин – 1500 (об/мин)\*53 (Н\*м)/9550=8,3 кВт;
- 3000 об/мин – 3000 (об/мин)\*53 (Н\*м)/9550=16,6 кВт;

Для данного механизма требуется двигатель с сочетанием полюсов 4/2 (3000/1500об/мин). По таблице выбираем двигатель АИР160М4/2 с регламентированной мощностью 17кВт при 2950об/мин. Следовательно, момент нагрузки двигателя 17(кВт)/2950(об/мин)\*9550=55 Н\*м, что на 4% больше момента нагрузки приводного механизма. Тогда при 1475 об/мин двигатель будет работать с полезной мощностью на валу 1475(об/мин)\*53(Н\*м)/9550=8,2кВт, что составляет 59% от регламентированной номинальной мощности (14 кВт).

**Вывод** – регламентированная мощность двигателя на всех оборотах должна быть больше или равна расчетной мощности нагрузки при соответствующих скоростях вращения.

Многоскоростные двигатели выполняются для напряжений 380, 400, 660 и 690 В и частоты сети 50 Гц.

По требованию заказчика двигатели могут быть выполнены на другие стандартные напряжения и частоту сети.

**По требованию заказчика могут быть изготовлены любые многоскоростные двигатели, отсутствующие в данном разделе каталога с высотой оси вращения 71-355 мм.**

Multiple-speed electric motors are made on base of one-speed ones with changing winding schemes.

In practice two types of windings are used:

- pole-changing – which have electrical connection between poles,
- separate – on each pole direction its own one-speed winding is put. Such windings are not bound to each other electrically. By power (rotational moment) multi-speed electric motors are divided on two types:

- with constant load moment on the shaft. They used for drives, the load moment of which do not change by rotation change.

- with fan characteristic. They used for drives, which load moment varies in quadratic dependence of rotation changes (fans, pumps).

### Selection of the motor according to the power.

The rated power for each speed of the multiple-speed electric motor fixed in motor characteristics tables. The data are regulated in accordance with allowable stator winding overheating. In order to choose the right motor it is necessary to know the load moment (power consumption) of drive mechanism in working rotations.

### Calculation example

#### Drive mechanism with constant load moment

Drive mechanism is calculated for work on two speeds - 3000 and 1500 rpm with load moment 53 N\*m. The power will be:

- 1500 rpm – 1500 (rpm)\*53 (N\*m)/9550=8,3 kW;
- 3000 rpm – 3000 (rpm)\*53 (N\*m)/9550=16,6 kW;

For this mechanism you should use electric motor with pole combination 4/2 (3000/1500 rpm). According to the table we choose the electric motor AIR160M4/2 with regulated power 17 kW by 2950 rpm. Consequently, motor load moment 17(kW)/2950(rpm)\*9550=55 N\*m, that for 4% more than load moment of drive mechanism. So by 1475 rpm motor will work with useful power on shaft 1475(rpm)\*53(N\*m)/9550=8,2kW, that is 59% from regulated rated power (14 kW).

**Conclusion** – regulated motor power on all rotations should be higher or equal to the rated load power by the appropriate rotating speeds.

Multiple-speed electric motors are made for voltages 380, 400, 660 and 690 V and power frequency 50 Hz.

Upon the customer request it is possible to make the motors for other standard voltages and power frequency.

**Upon the customer request it is possible to produce any multiple-speed electric motors with shaft height 71-355mm, which are absent in this catalogue chapter.**











**3-фазные асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором  
Многоскоростные**

**380 В 50 Гц IP54 или IP55 IC411**

Установочно-присоединительные размеры:

- серии A; АИР в соответствии с ГОСТ 31606-2012
- серии RA в соответствии с DIN EN 50347-2003

**3-phase induction squirrel-cage motors  
Multiple-speed**

**380 V 50 Hz IP54 or IP55**

Mounting and overall dimensions

- A and AIR series are according to GOST 31606-2012
- RA series – according to DIN EN 50347 -2003

Высота оси Враще- ния Frame size mm	Мощность Rated output kW	Тип Type	Частота вращения Rated speed rpm	КПД Efficiency	Коэф. мощности Power factor cosφ	Ток при 380 В Current at 380 V	<u>Лиуск</u> <u>IN</u>		<u>Миуск</u> <u>MN</u>		<u>Макс</u> <u>MK/MN</u>	Момент инерции J kgm <sup>2</sup> kgm <sup>2</sup>	Схема соединения Al Iron									
							IA/IN	MA/MN	IA	MA												
<b>с моментом вращения, квадратично изменяющимся / with torque, quadratically changed</b>																						
750/1000 об/мин (грм)																						
<b>с двумя отдельными обмотками / with two separate windings</b>																						
200	6.4		734	81.1	0.80	15	5.7	1.4	2.8	0.231		195	S1401									
	15.0	RA200L8/6	976	87.4	0.83	31.5	5.8	1.6	2.7													
200	7.6	A200M8/6	734	82.1	0.81	17.5	5.7	1.4	2.8	0.280		210	S1401									
	18.0	RA225S8/4	982	88.2	0.79	39	6.0	1.6	2.8													
200	8.5	A200LA8/6	734	83.1	0.81	19	5.8	1.4	2.8	0.307		235	S1401									
225	20.0	RA225MA8/6	974	88.5	0.86	40	5.6	1.5	2.6													
200	9.5	A200LB8/6	734	84.1	0.80	21.5	6.0	1.5	3.0	0.350		250	S1401									
225	22.0	RA225MB8/6	978	89.1	0.83	45	6.4	1.9	3.0													
225	12.0	A225M8/6	737	86.3	0.80	26.5	5.9	1.5	3.0	0.516		308	S1401									
250	28.0	RA250M8/6	982	91.0	0.85	55	5.9	1.5	2.7													
250	17.0	A250S8/6	740	87.7	0.80	37	6.9	1.9	2.7	1.010		440	S1401									
	42.0	RA280S8/6	985	91.6	0.89	78	5.3	1.0	1.8													
<b>500/1000 об/мин (грм)</b>																						
<b>с полюснoperеключаемой обмоткой - схема Даляндера (Y/Y<sub>Y</sub>) / with pole-changed winding – Dahlander scheme (Y/Y<sub>Y</sub>)</b>																						
200	3.4		489	81.1	0.57	11	4.9	2.1	3.0	0.231		195	S1302									
	16.0	RA200L12/6	978	85.4	0.78	36.5	6.8	2.1	3.2													
200	4.3	A200M12/6	489	82.6	0.59	13.5	4.9	2.1	3.1	0.280		210	S1302									
225	20.0	RA225S12/6	978	86.4	0.80	44	7.0	2.1	3.3													
200	5.0	A200L12/6	488	83.7	0.60	15	4.8	2.0	3.0	0.350		245	S1302									
225	23.0	RA225M12/6	977	87.2	0.82	49	7.0	2.1	3.3													
225	7.2	A225MA12/6	488	86	0.64	20	3.7	1.3	2.1	0.516		308	S1302									
250	29.0	RA250MA12/6	984	90.5	0.84	58	7.1	1.9	2.5													
225	7.8	A225MA12/6	490	86.5	0.62	22	4.1	1.5	2.3	0.553		316	S1302									
250	31.0	RA250MA12/6	986	90.8	0.81	64	7.9	2.3	2.8													



**3-фазные асинхронные двигатели  
с повышенным скольжением**

Значения наибольшей допустимой мощности  
двигателя при определенных значениях ПВ  
режим работы S3

**3-phase high slip induction  
electric motor s**

Values of maximal allowable  
power of electric motors in determined  
Duty Cycles, duty class S3.

Тип Type	Наибольшая допустимая мощность, кВт Maximal allowable power, kW			
	Продолжительность включения, % Duty rating, %			
	15%	25%	60%	100%
AC90L2	4,6	4,0	3,2	3,0
AC80A4	1,7	1,4	1,2	1,1
AC80B4	2,1	1,9	1,7	1,5
AC90L4	3,1	2,4	2,2	2,2
AC100S4	4,0	3,7	3,1	3,0
AC112M4	7,6	6,7	5,3	4,8
AC132S4	11,4	9,5	7,5	7,1
AC132M4	14,9	13,3	10,5	9,0
АИРС160S4	22,0	18,5	15,0	14,0
АИРС160M4	25,0	23,0	18,0	17,0
AC180M4	32,0	30,0	25,0	24,0
AC200L4	50,0	47,0	37,0	35,0
AC80B6	1,5	1,4	1,2	1,1
AC90L6	2,2	1,8	1,6	1,5
AC100L6	3,1	2,9	2,3	2,2
AC132S6	7,9	6,8	5,2	4,8
AC132M6	11,0	10,0	7,5	6,5
АИРС160S6	15,0	13,0	10,0	10,0
АИРС160M6	19,0	17,0	13,0	13,0
AC180M6	18,0			
АИРС160S8	11,0	10,0	7,5	6,7
АИРС160M8	15,0	13,0	10,0	9,0

**3-фазные асинхронные двигатели с фазным ротором**

**Motors with phase-wound rotor**

**IP 44      IM B3, B5, B35**

**IP 44      IM B3, B5, B35**

Мощность Rated output kW	Тип Type	Частота вращения Rated speed min <sup>-1</sup>	КПД Efficiency	Коэф. Мощности/Ток при 380 В/ Power Factor Cos φ	Статор Stator Current at 380 V A	Ротор Rotor Voltage V	Ток Напряжение Current A	Макс M <sub>H</sub>	Масса IM1001 Mass IM B3 kg
<b>1500 об/мин (4 полюса)</b>									
11	4AK160S4	1425	86.5	0.86	23	305	22	3.0	170
14	4AK160M4	1440	88.5	0.87	28	300	29	3.85	185
<b>1000 об/мин (6 полюсов)</b>									
7.5	4AK160S6	950	82.5	0.77	18	300	18	3.5	170
10	4AK160M6	955	84.5	0.76	24	310	20	3.8	200
<b>750 об/мин (8 полюсов)</b>									
5.5	4AK160S8	700	80.0	0.70	15	300	14	2.5	170
7.1	4AK160M8	705	82.0	0.70	19	290	16	3.0	200

**3-фазные асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором**

**IP 23      IM1001**

**3-phase induction squirrel-cage motors**

**P 23      IMB3**

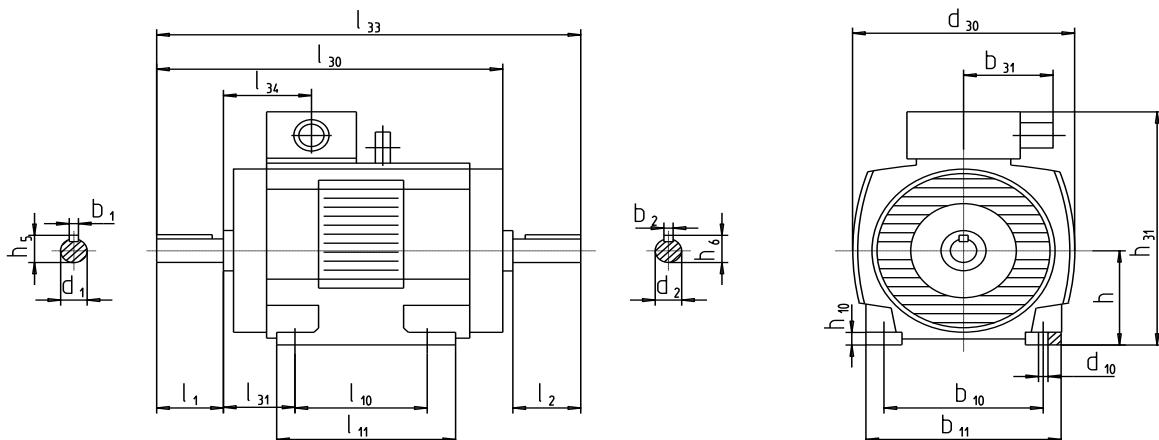
**Двигатели соответствуют стандартам ГОСТ 31606**

**Motors according to GOST 31606**

Мощность kW	Тип Type	Частота вращения min <sup>-1</sup>	КПД Efficiency	Коэф. мощности Power factor $\cos \varphi$	Ток при 380 В Current at 380 V	<u>I<sub>пуск</sub></u> I <sub>H</sub>	<u>M<sub>пуск</sub></u> M <sub>H</sub>	<u>M<sub>макс</sub></u> M <sub>K</sub> /M <sub>N</sub>	Масса kg
						<u>I<sub>A/I<sub>N</sub></sub></u>	<u>M<sub>A/M<sub>N</sub></sub></u>	<u>M<sub>K/M<sub>N</sub></sub></u>	
<b>3000 об/мин (2 полюса)</b>									
22	4AMH160S2	2925	88.0	0.87	44	7.0	1.4	2.4	110
30	4AMH160M2	2910	90.0	0.89	57	7.0	1.6	2.4	130
<b>1500 об/мин (4 полюса)</b>									
18	4AMH160S4	1460	88.5	0.87	36	6.5	1.6	2.1	115
22	4AMH160M4	1460	90.0	0.88	42	6.5	2.0	2.3	135

**Габаритный чертеж**  
**Dimension drawing**

**IM 1001 (IM B3)**  
**IM 1001 / IM B3**



Размеры в мм / Dimensions in mm

Тип Type	Число полюсов No. of poles	ГОСТ DIN	l <sub>30</sub>	l <sub>33</sub>	h <sub>31</sub>	d <sub>30</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>10</sub>	l <sub>11</sub>	l <sub>31</sub>	l <sub>34</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>10</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>10</sub>	b <sub>11</sub>	b <sub>31</sub>	h	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	h <sub>10</sub>
4AMH160S	2	558	675	430	340	110	110	178	218	108	135	42	42	15	12	12	254	304	205	160	45	45	18	
4AMH160S	4	558	675	430	340	110	110	178	250	108	135	48	42	15	12	12	254	304	205	160	51.5	45	18	
4AMH160M	2	601	718	430	340	110	110	210	218	108	135	42	42	15	14	12	254	304	205	160	45	45	18	
4AMH160M	4	601	718	430	340	110	110	210	250	108	135	48	42	15	14	12	254	304	205	160	51.5	45	18	

**3-фазные асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором  
Для привода лифтов**

**3-phase induction squirrel-cage motors  
For lift drives**

Номинальное напряжение - 380 В  
Номинальная частота - 50 Гц  
Класс изоляции - 155(F)  
Режим работы - S5

Rated voltage - 380 V  
Rated frequency - 50 Hz  
Insulation class - 155(F)  
S5 Duty class - S5

Мощ- ность kW	Тип Type	Частота враще- ния	КПД Moщ- ности	Коэф. при 380 В	Ток I <sub>N</sub>	Ипуск I <sub>H</sub>	Мпуск M <sub>max</sub> в реж. двиг.	М <sub>max</sub> в реж. ген.	Макс. число пусков в час	Момент инерции ротора	Максим альный момент инерции системы	Шум Lpa	Масса		
		Rated Speed	Effici- ency	Power factor	Current at 380 V	I <sub>A</sub> /I <sub>N</sub>	M <sub>A</sub>	M <sub>K</sub> Motor	M <sub>K</sub> Generator	Maximal start numbers	Moment of rotor inertia per hour	Maximal moment of inertia	Noise moment of the system	Mass Lpa	
		min <sup>-1</sup>	%	cos φ	A		H x m	H x m	H x m		kgm <sup>2</sup>	kgm <sup>2</sup>	dBA	kg	
3.55 0.88	4AMH160SA4/16НЛБ	1380	75	0.65	11.1	5.5	70-90	70-95	-	150	0.088	0.625	60	115	
		330	30	0.55	8.1	2.5	≥ 50	≥ 55	90-110						
5.0 1.25	4AMH160SB4/16НЛБ	1380	81.0	0.70	13.4	5.5	97-116	101-136	-	150	0.110	0.800	60	115	
		300	32.0	0.50	11.8	2.0	60-70	≥ 65.0	110-130						
3.0 1.0	AH160S6/18НЛБ	965	78.0	0.64	9.1	5.3	78-94.5	86-107.8	86-115	120	0.125	0.750	55	115	
		300	40.0	0.36	10.6	2.0	≥ 63.5	≥ 63.5	86-115						
3.55 1.18	AH180SA6/18НЛБ	940	80.0	0.69	9.8	5.5	93-113	107.5-135	-	120		0.125	0.750	55	124
		280	-	-	14.6	2.5	≥ 73.5	≥ 73.5	109.5-137.5	150					
5.0	AH180A6/24НЛБ	940	83	0.76	12	6.0	120-140	140-175		150	0.21	1.26	55	159	
		205	26	0.50	12.9	2.0	≥ 85	≥ 85	125-150						
5.0	AH180B6/24НЛБ	940	85	0.75	12	6.0	120-140	140-175		180	0.25	1.3	55	172	
		205	29	0.45	12.9	2.0	≥ 85	≥ 85	125-150						
6.5 1.6	AH200B6/24НЛБ	955	86,5	0.77	14,8	7,0	175-200	210-255	-	150		0,43	2,1	55	250
		220	36,5	0,37	18,0	2,0	≥ 150	≥ 150	200-245	180					255
9.0 2.25	AH200MC6/24НЛБ	960	88,0	0,73	21	7,0	260-320	300-380	-	180		0,76	2,1	55	305
		220	43,0	0,35	22	2,0	≥ 185	≥ 185	260-340	180					

Степень защиты  
Способ охлаждения  
Способ монтажа

Protection index  
Cooling system  
Mounting arrangements

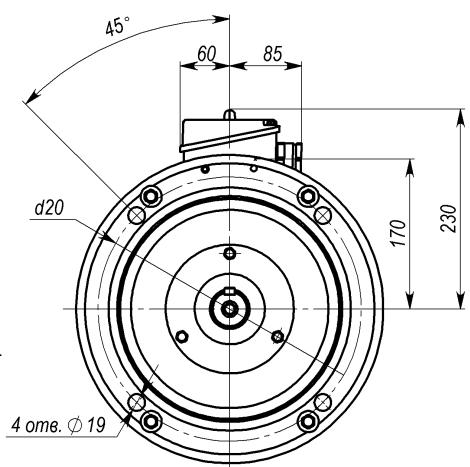
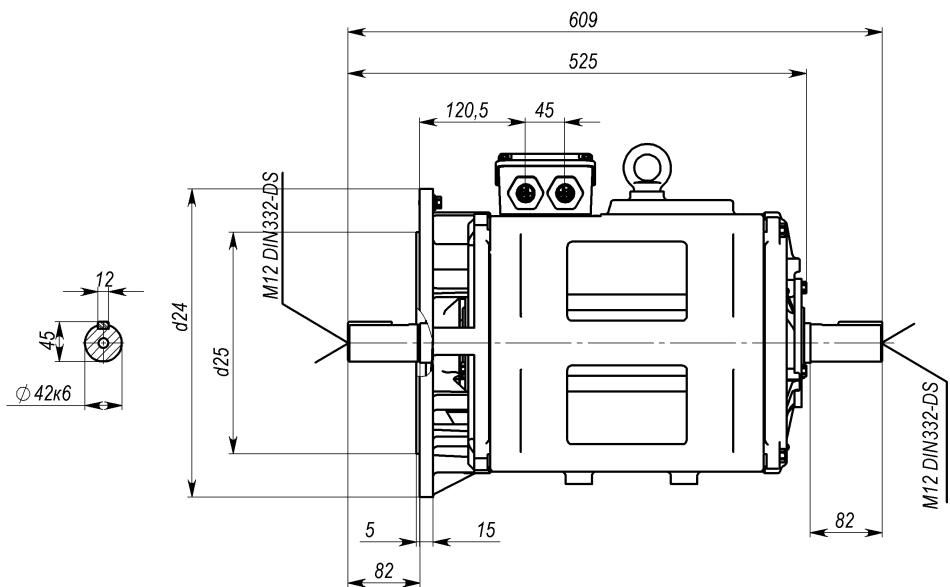
Тип Type	Степень защиты Index of Protection			Способ охлаждения Cooling system			Способ монтажа Mounting arrangements		
	ГОСТ IEC 60034-5-2011 IEC 60034-5-2006			ГОСТ Р МЭК 60034-6-2012			ГОСТ 2459-79 IEC 60034-7-2001		
	Корпус Frame	Коробка выводов Terminal box							
4AMH160...НЛБ	IP 10	IP 20		IC 01		IC 01		IM 3001, IM 3002	
4AMH180...НЛБ									
AH160S6/18НЛБ	IP10	IP20		IC01		IC01		IM 3002, IM 3009	
AH180SA6/18НЛБ									
AH180....6/24	IP 10	IP 20		IC 01		IC 01		IM 3001, IM 3002	
AH200B6/24НЛБ	IP 10	IP 20		IC 01		IC 01		IM 3001; IM 3002	
AH200B6/24НЛБФ									
AH200MC6/24НЛБ	IP 10	IP 20		IC 01		IC 01		IM 3001; IM 3002	

**Двигатели для привода лифтов**

**Motors for lift drives**

**Габаритный чертеж  
Dimension drawing**

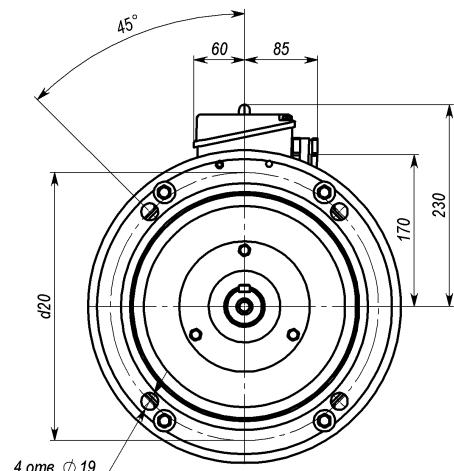
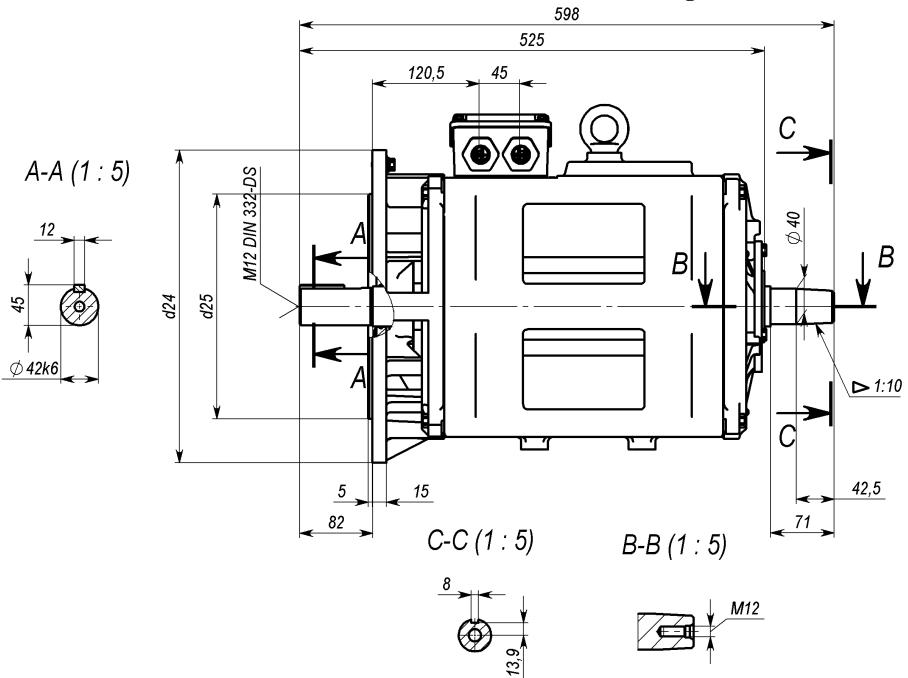
**IM 3001; 3002  
IM 3001; 3002**



Тип двигателя Type of the motors	Размеры, мм Dimensions, mm		
	d20	d24	d25
4AMH160SA4/16НЛБ	300	350	250
4AMH160SB4/16НЛБ			
AH160S6/18НЛБ			
AH180SA6/18НЛБ	350	400	300

**Габаритный чертеж  
Dimension drawing**

**IM 3009 (B5)  
IM 3009 (B5)**



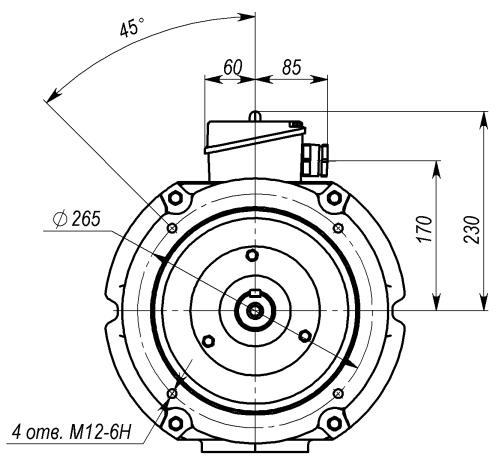
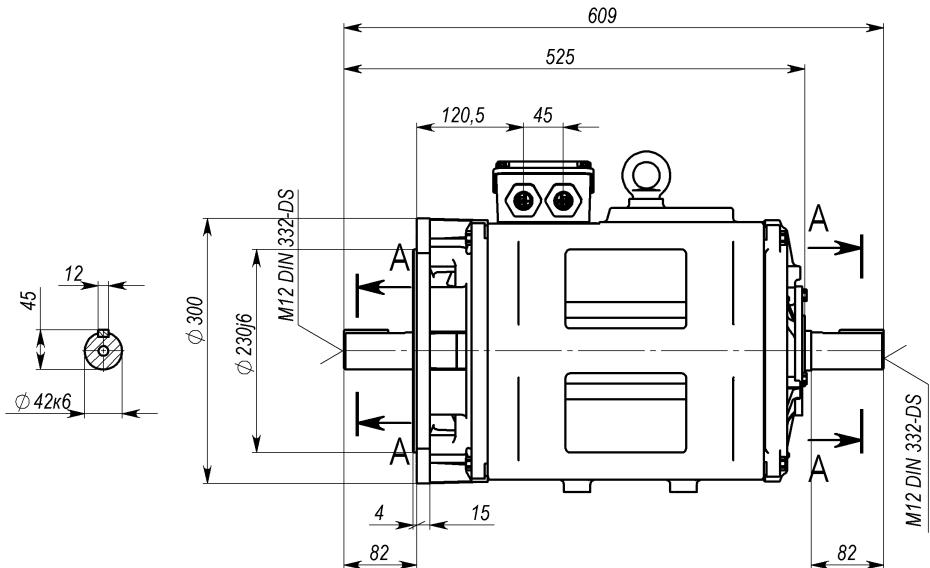
Тип двигателя Type of the motors	Размеры, мм Dimensions, mm		
	d20	d24	d25
4AMH160SA4/16НЛБ	300	350	250
4AMH160SB4/16НЛБ			
AH160S6/18 НЛБ			
AH180SA6/18НЛБ	350	400	300

**Двигатели для привода лифтов**

**Motors for lift drives**

**Габаритный чертеж  
Dimension drawing**

**IM 3602 (B14)  
IM 3602 (B14)**

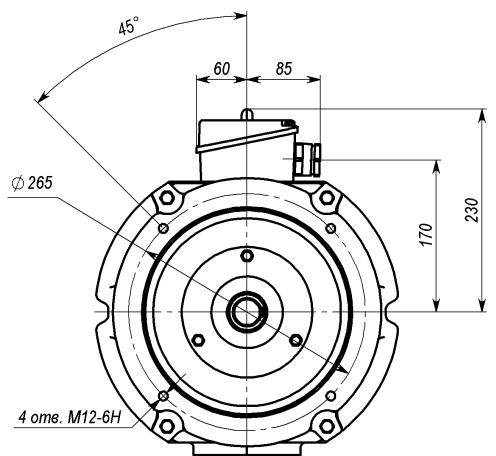
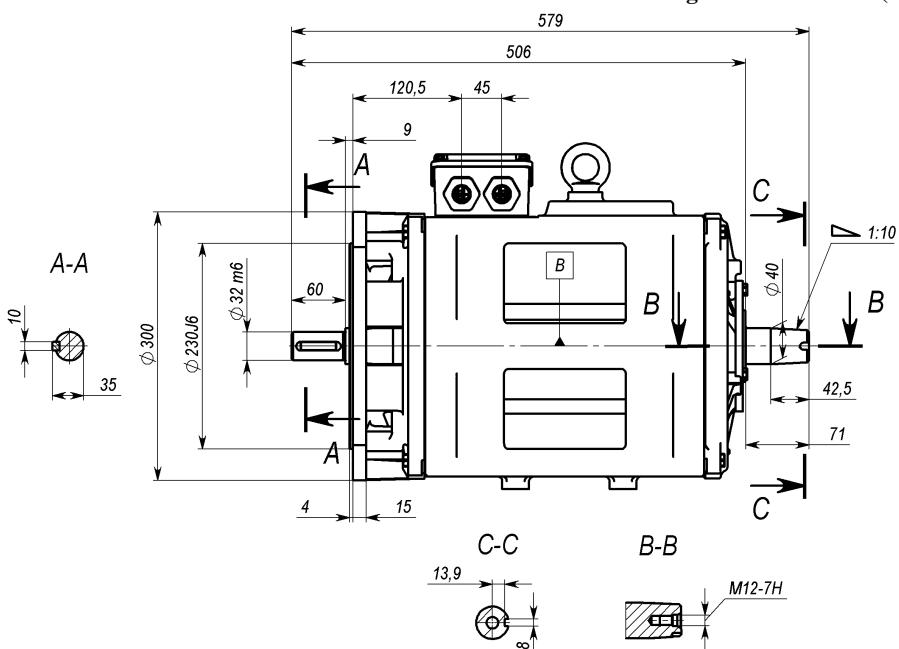


**Тип двигателя  
Type of the motors**

**4AMH160SA4/16НЛБ  
4AMH160SB4/16НЛБ  
AH160S6/18НЛБ  
AH180SA6/18НЛБ**

**Габаритный чертеж  
Dimension drawing**

**IM 3609 (B14)  
IM 3609 (B14)**

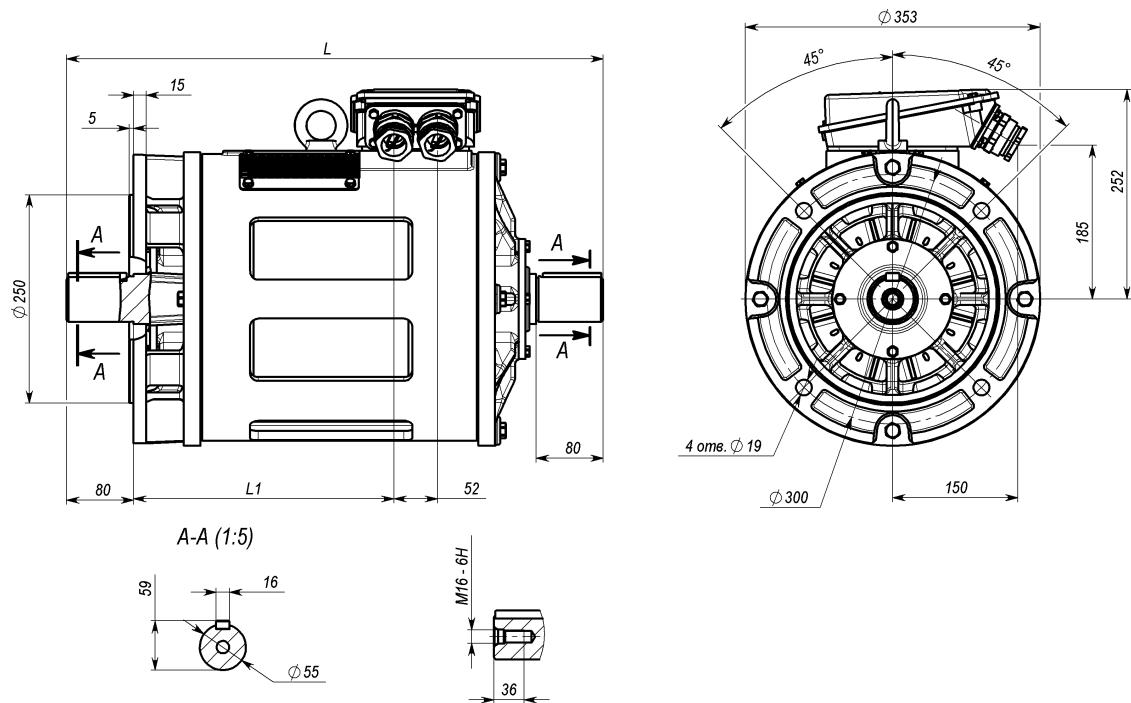


**Тип двигателя  
Type of the motors**

**4AMH160SA4/16НЛБП1  
4AMH160SB4/16НЛБП1  
AH160S6/18НЛБП1  
AH180SA6/18НЛБП1**

**Габаритный чертеж**  
Dimension drawing

IM 3001; 3002  
IM 3001; 3002

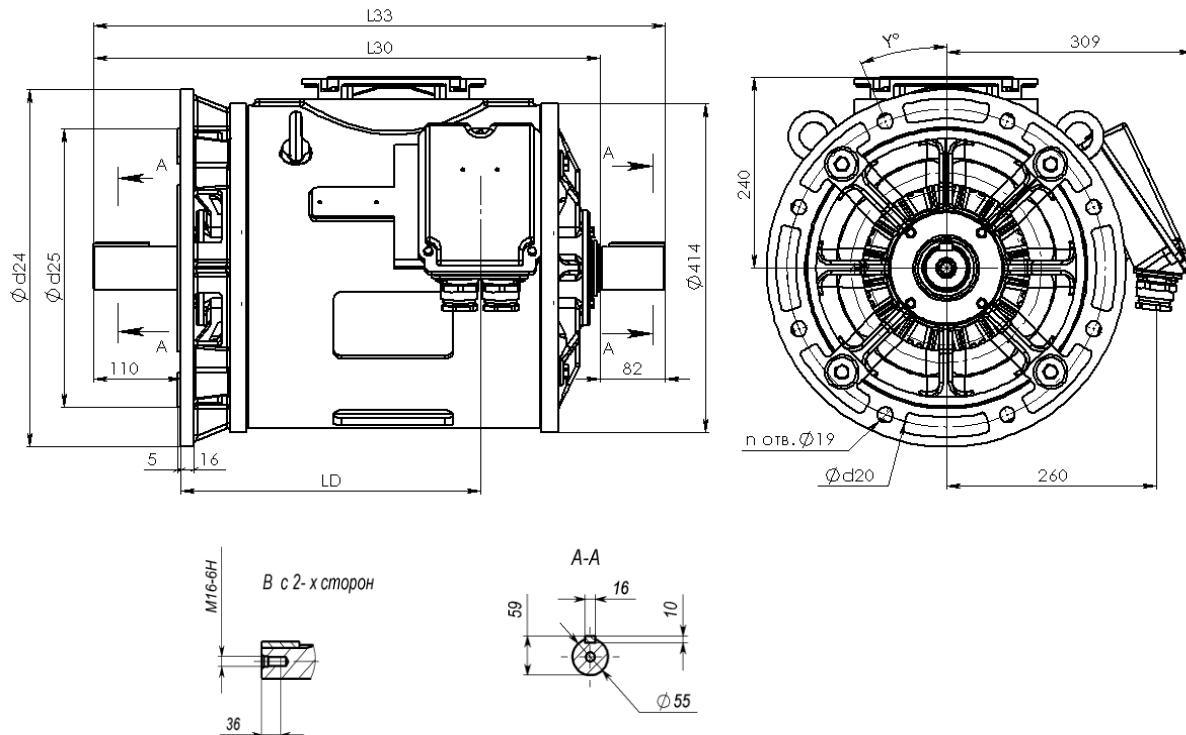


Тип двигателя Type of the motors	L	L1	Вкл/час Starts per hour
AH180A 6/24НЛБ	612	281	150
AH180B 6/24НЛБ	642	311	180

**Габаритный чертеж**  
**Dimension drawing**

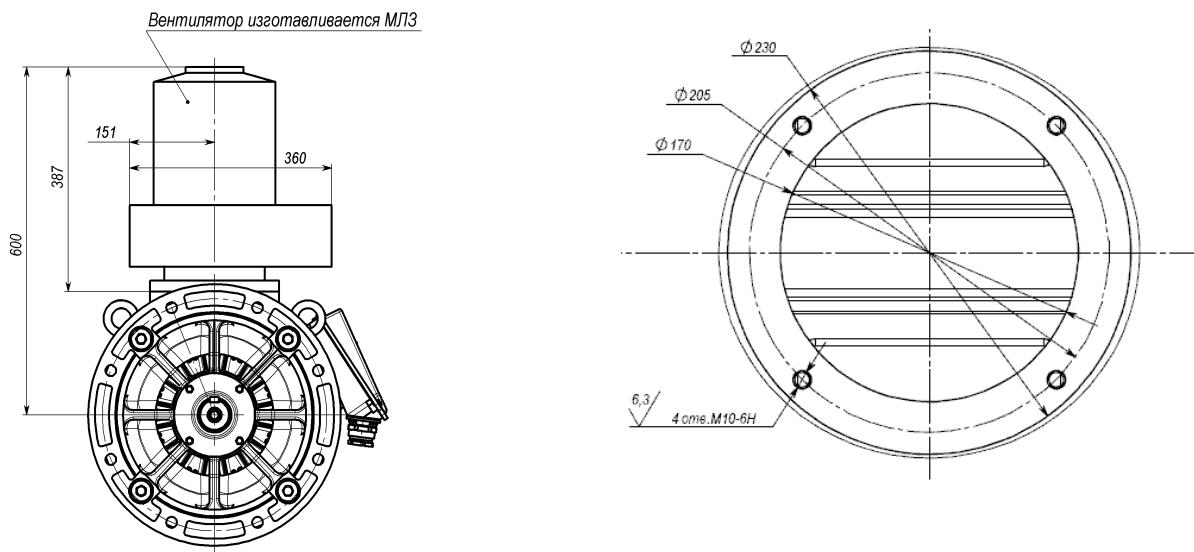
АН200В6/24НЛБ

АН200МС6/24НЛБ



Тип двигателя/ Type of the motor	FF	L <sub>30</sub>	L <sub>33</sub>	L <sub>D</sub>	d <sub>24</sub>	d <sub>25</sub>	d <sub>20</sub>	n	Y	Масса/ Mass, кг	Монтажное исполнение/ Mounting
АН200В6/24НЛБ	300	635	717	374	350	250	300	4	40°	250	IM3001 IM3002
АН200В6/24НЛБФ										255	
АН200В6/24НЛБ										250	
АН200В6/24НЛБФ										255	
АН200МС6/24НЛБ	400	710	792	449	450	350	400	8	22°30'	305	

**АН200В6/24НЛБФ**  
(остальное см. АН200В6/24НЛБ)



Вентилятор в комплект поставки не входит

**1-фазные асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором с рабочим конденсатором**

U=220В, 50Гц, класс изоляции F  
IP54 IC411  
IM 1001, 2001, 2001, 2101, 3601

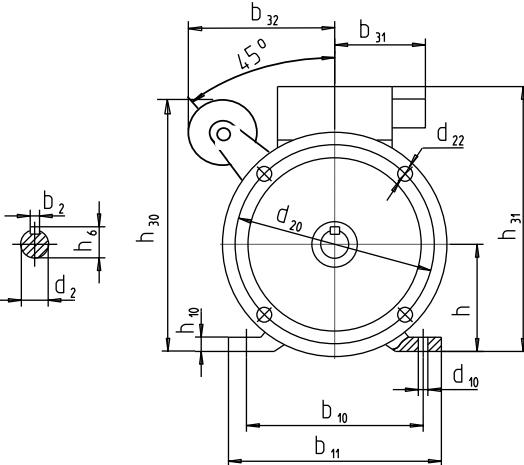
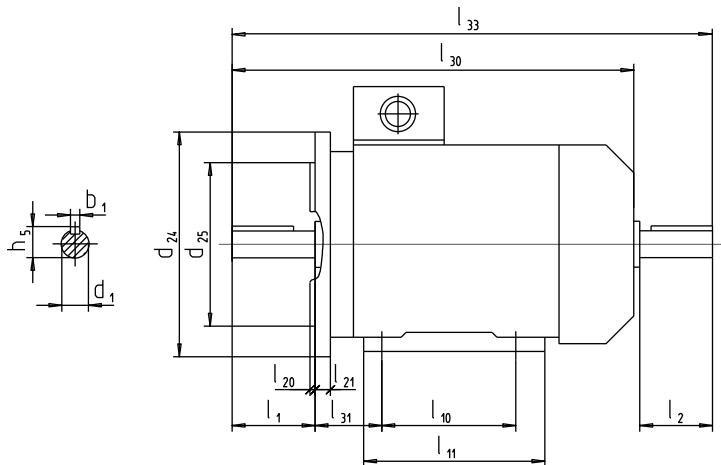
**Single-phase induction squirrel-cage motors with permanent capacitor**

U=220V, 50Hz, insulation cl. F  
IP54 IC411  
IM B3, B5, B35, B14

Высота оси вращения Frame size	Мощность Rated output kW	Тип Type	Частота вращения Rated speed min <sup>-1</sup>	КПД Effi- ciency	Коэф. мощности Power factor $\cos \varphi$	Ток при 220 В Current at 220 V A	Ипуск I <sub>N</sub>	M <sub>пуск</sub> M <sub>N</sub>	M <sub>макс</sub> M <sub>K/M<sub>N</sub></sub>	Емкость конденсатора Capacitor µF	Масса Mass IM1001 kg
3000 об/мин (2 полюса)											3000 min <sup>-1</sup> (2 pole)
71	0.37	RAE71A2	2835	65.0	0.95	2.7	3.0	0.36	1.7	10	6.7
71	0.55	RAE71B2	2865	60.0	0.80	5.3	4.0	0.31	2.3	12	8.5
80	0.75	RAE80A2	2872	64.6	0.83	6.4	4.5	0.36	2.3	18	10.0
80	1.1	RAE80B2	2825	72.0	0.95	7.0	4.0	0.30	1.8	20	11.3
80	1.5	RAE80K2	2805	75.0	0.99	9.2	4.0	0.23	1.6	25	13.0
90	1.5	RAEC90S2	2730	75.0	0.96	10	4.0	0.40	2.0	30	15.0
90	2.2	RAEC90L2	2775	76.0	0.99	14	3.8	0.35	1.7	40	17.0
1500 об/мин (4 полюса)											1500 min <sup>-1</sup> (4 pole)
90	1.1	RAEC90S4	1365	71.0	0.99	7	2.9	0.4	1.6	30	14.0
90	1.5	RAEC90L4	1395	73.0	0.96	8	3.2	0.4	1.6	40	16.0

**Габаритный чертёж**  
**Dimension drawing**

**IM 2001 (IM B35)  
IM 2001 / IM B35**



Размеры в мм /Dimensions in mm

Тип Type	l <sub>30</sub>	l <sub>33</sub>	h <sub>31</sub>	d <sub>24</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>10</sub>	l <sub>11</sub>	l <sub>20</sub>	l <sub>21</sub>	l <sub>31</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>10</sub>	d <sub>20</sub>	d <sub>22</sub>	d <sub>25</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>10</sub>	b <sub>11</sub>	b <sub>31</sub>	b <sub>32</sub>	h	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	h <sub>10</sub>	h <sub>30</sub>
RAE71A	241	272	188	160	30	30	90	112	3.5	9	45	14	11	7	130	9	110	5	4	112	138	110	89	71	16	12.5	7	156
RAE71B	241	272	188	160	30	30	90	112	3.5	9	45	14	11	7	130	9	110	5	4	112	138	110	89	71	16	12.5	7	160
RAE80A,B	271	302	197	200	40	30	100	130	3.5	10	50	19	11	10	165	11	130	6	4	125	153	110	93	80	21.5	12.5	8	173
RAE80K	291	322	197	200	40	30	100	130	3.5	10	50	19	11	10	165	11	130	6	4	125	153	110	93	80	21.5	12.5	8	173
RAEC90S2	320	362	217	200	50	40	100	130	3.5	10	56	24	19	10	165	11	130	8	6	140	170	110	100	90	27.0	21.5	10	190
RAEC90S4	300	342	217	200	50	40	100	130	3.5	10	56	24	19	10	165	11	130	8	6	140	170	110	100	90	27.0	21.5	10	190
RAEC90L2	350	392	217	200	50	40	125	155	3.5	10	56	24	19	10	165	11	130	8	6	140	170	110	100	90	27.0	21.5	10	193
RAEC90L4	320	362	217	200	50	40	125	155	3.5	10	56	24	19	10	165	11	130	8	6	140	170	110	100	90	27.0	21.5	10	193

**Двигатели постоянного тока с независимым возбуждением**

U<sub>B</sub>=110, 220В U<sub>я</sub>=220, 440 В

IP 54

Двигатели соответствуют стандарту ГОСТ ИЕС 60034-1-2014

**Direct current motors with separate excitation**

U<sub>B</sub>=110, 220В U<sub>я</sub>=220, 440 В

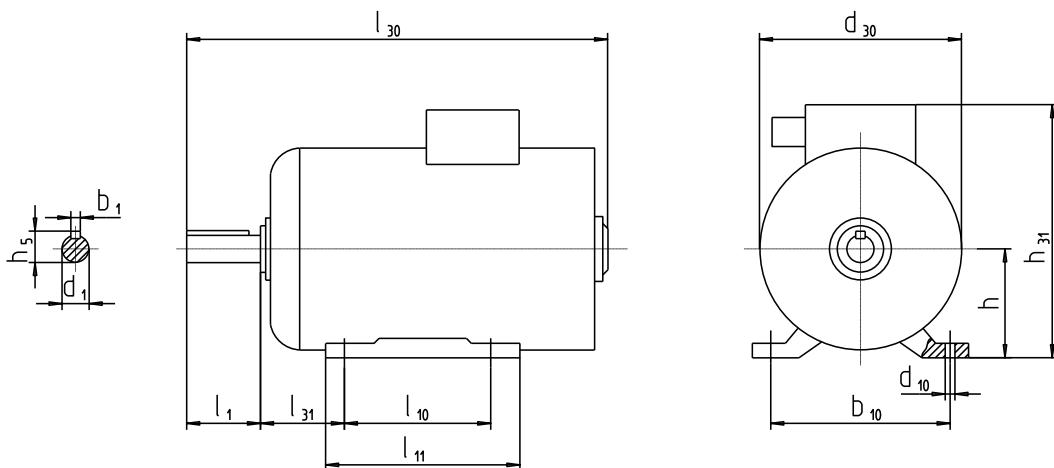
IP 54

Motors according to GOST IEC 60034-1-2014

Высота оси вращения Frame size	Мощность Rated output	Тип Type	Масса IM1001	Частота вращения Mass IM1001	КПД Rated speed	Ток якоря Effi- Cien- cy	Мном Rotor current	Максимальная частота вращения MN	Max rated speed
мм mm	кВт kW		кг kg	об/мин грм	%	A	Н х м Н х м	об/мин грм	
160	2.6	ПБ2ПМ160S	137	1100	81.0	14	23.0	2500	
160	3.8	ПБ2ПМ160S	137	1500	84.5	19	24.7	4000	
160	4.3	ПО2ПМ160S	145	1070	80.5	23	39.1	2500	
160	6.7	ПО2ПМ160S	145	1500	83.0	35	43.5	4000	
160	5.7	ПБ2ПМ160M	157	1600	87.2	29	34.7	4000	

**Габаритный чертеж  
Dimension drawing**

**IM 1001 (IM B3)  
IM 1001 / IM B3**



Размеры в мм/Dimensions in mm

Тип Type	ГОСТ GOST	l <sub>30</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>30</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>10</sub>	l <sub>11</sub>	l <sub>31</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>10</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>10</sub>	h	h <sub>5</sub>
ПБ2ПМ160S	645	430	346	110	178	218	108	42	15	12	254	160	45	
ПБ2ПМ160M	685	430	346	110	210	250	108	42	15	12	254	160	45	
ПБ2ПМ160SG	705	430	346	110	178	218	108	42	15	12	254	160	45	
ПБ2ПМ160MG	845	430	346	110	210	250	108	42	15	12	254	160	45	
ПО2ПМ160S	730	430	346	110	178	218	108	42	15	12	254	160	45	

### 3-х фазные синхронные генераторы

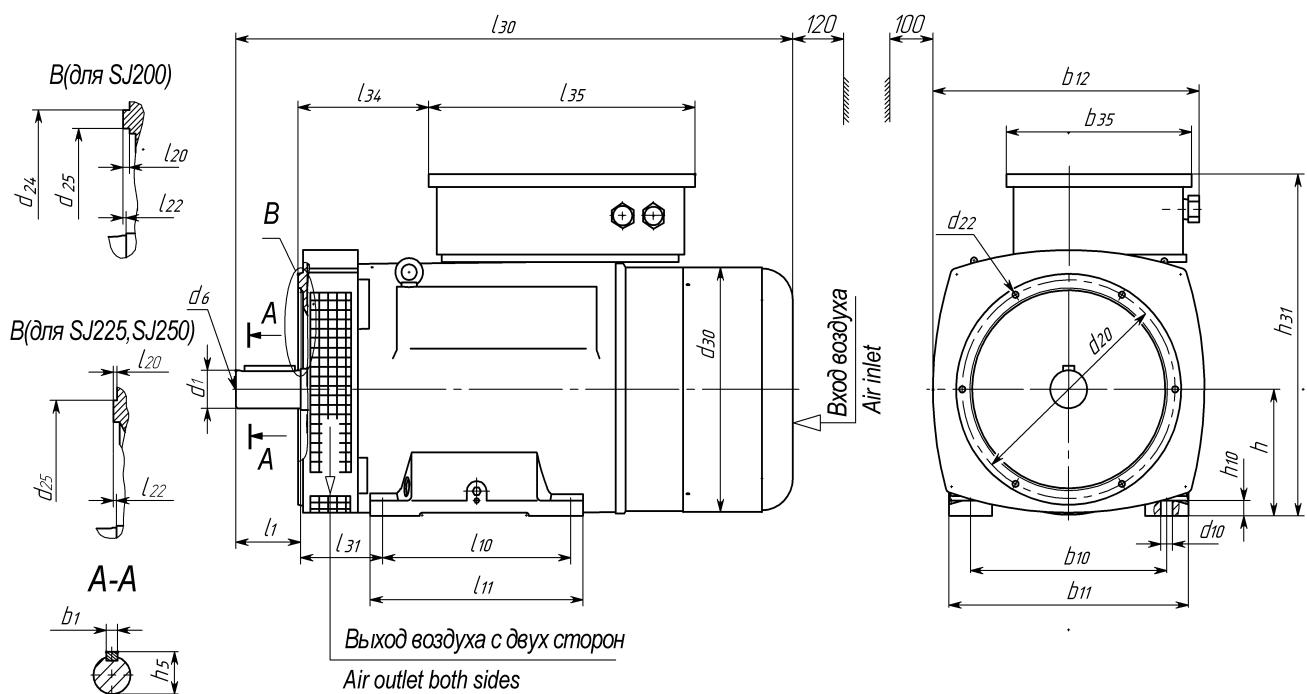
1500 об/мин, 400 В, 50 Гц  
IP23 Класс изоляции F

### 3 - phase phase synchronous generators

1500 rpm, 400 V, 50 Hz  
IP23 Insulation class F

Тип Type	Мощность Output kVA	Мощность Output kW	Ток Current A	Cos φ	КПД Efficiency %	Момент инерции Moment of inertia kg x m <sup>2</sup>	Масса Mass kg
SJ200M4	50	40	72.2		88.7	0.6	310
SJ200L4	63	50.4	91	0.8	89.0	0.7	325
SJ225SA4	63	50.4	91		89.3	0.8	400
SJ225S4	75	60	108		90.8	1.15	460
SJ225M4	90	72	130	0.8	91.2	1.3	485
SJ225L4	110	88	159		91.6	1.4	515
SJ250S4	132	105.6	191		92.4	2.4	655
SJ250M4	160	128	231	0.8	92.4	2.6	685
SJ250L4	200	160	289		93.1	2.73	710

Габаритный чертёж IM 2101 (IM B34)  
Dimension drawing IM 2101 (IM B34)



Размеры в мм/ Dimensions in mm

Тип Type	l <sub>30</sub>	h <sub>31</sub>	b <sub>12</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>10</sub>	l <sub>11</sub>	l <sub>20</sub>	l <sub>31</sub>	l <sub>22</sub>	l <sub>34</sub>	l <sub>35</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>10</sub>	b <sub>11</sub>	b <sub>35</sub>
SJ200	903	524	455	105 <sub>-0.3</sub>	305	345	4 <sub>+0.5</sub>	133	4	211	427	18	318	388	307
SJ225	1022	604	455	105 <sub>-0.3</sub>	356	400	6 <sub>+0.36</sub>	149	6	245	427	18	406	466	307
SJ250	1100	659	455	105 <sub>-0.3</sub>	406	458	6 <sub>+0.36</sub>	169	6	279	427	20	457	516	307

Тип Type	d <sub>1</sub> d	d <sub>6</sub> d <sub>6</sub>	d <sub>10</sub> s	d <sub>20</sub> e <sub>1</sub>	d <sub>22</sub> s <sub>1</sub>	d <sub>24</sub> a <sub>1</sub>	d <sub>25</sub> b <sub>1</sub>	d <sub>30</sub> g	h h	h <sub>5</sub> t	h <sub>10</sub> c
SJ200	60 m6	M 20-7H	19	345	M10 x 6	370	320H7	385	200 <sub>-0.5</sub>	64	24
SJ225	65 m6	M 20-7H	19	381	M10 x 12	-	361.95h7	385	225 <sub>-0.5</sub>	68	25
SJ250	75 m6	M 20-7H	24	428.62	M10 x 12	-	409.58 h7	385	250 <sub>-0.5</sub>	79.5	28

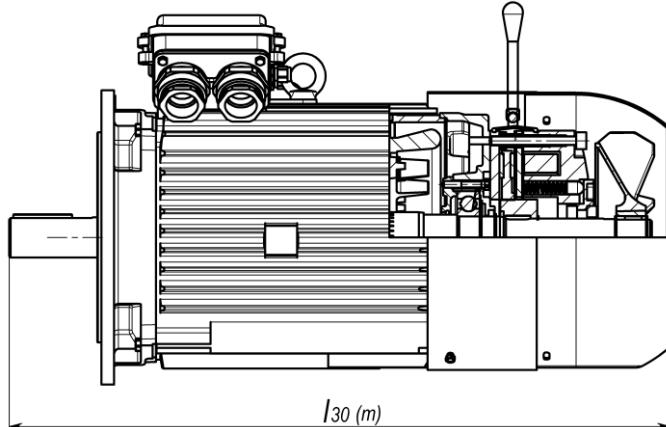
### 3-фазные асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором со встроенным тормозом

IP54 IC 411

Двигатели соответствуют стандарту ГОСТ 31606-2012

Тормозное устройство IP 54

Тип А, RA71-280...E



Увеличение размера 130 электродвигателей серии А; RA с электромагнитным тормозом

Обозначение тормоза			
Типоразмер	130 <sub>Δ</sub> (мм)	Типоразмер	130 <sub>Δ</sub> (мм)
KEB-02.38	42	Lenze BFK 458-06	37
KEB-03.38	46	Lenze BFK 458-08	43
KEB-04.38	56	Lenze BFK 458-10	49
KEB-05.38	62	Lenze BFK 458-12	55
KEB-06.38	73	Lenze BFK 458-14	66
KEB-07.38	78	Lenze BFK 458-16	73
KEB-08.38	91	Lenze BFK 458-18	84
KEB-09.38	109	Lenze BFK 458-20	98
KEB-10.38	118	Lenze BFK 458-25	107
KEB-11.38			

При заказе двигателя с тормозом – ручка растормаживания отдельная опция

#### Технические данные тормозов KEB

Типоразмер	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
Исполнение	«N» <sup>1)</sup>	«H» <sup>2)</sup>								
Номинальный момент, Н <sup>*</sup> м	5	7,5	10	15	20	30	36	50	70	90
Потребляемая мощность, Вт	25	25	30	30	30	30	48	48	62	75
Номинальные обороты об/мин <sup>3)</sup>	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	1500	1500
Максимальные обороты об/мин <sup>4)</sup>	6000	6000	6000	5000	5000	4500	3500	3000	3000	2000
Масса, кг										
Момент инерции, кг <sup>*</sup> м <sup>2</sup>	0,000025	0,000072	0,000136	0,00035	0,00056	0,00157	0,00592	0,00738	0,0205	0,187
Номинальная толщина тормозного диска, мм	7,5	8,0	10,5	12	12	14	16	18	22	30
Минимальная толщина тормозного диска, мм <sup>5)</sup>	5,5	6,5	8	10	10	10	11	12	14	28
Номинальный зазор, мм	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6
Максимальный зазор, мм <sup>6)</sup>	0,4	0,5	0,6	0,6	1,0	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5

#### Технические данные тормозов LENZE

Типоразмер	06	08	10	12	14	16	18	20	25
Номинальный момент, Н <sup>*</sup> м	4	8	16	32	60	80	150	260	400
Потребляемая мощность, Вт	20	25	30	40	50	55	85	100	110
Номинальные обороты, об/мин <sup>3)</sup>	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	1500	1500
Максимальные обороты об/мин <sup>4)</sup>	6000	5000	4000	3600	3600	3600	3600	3600	3000
Масса, кг									
Момент инерции, кг <sup>*</sup> м <sup>2</sup>	0,000015	0,000061	0,0002	0,00045	0,00063	0,0015	0,0029	0,0073	0,02
Номинальная толщина тормозного диска, мм									
Минимальная толщина тормозного диска, мм <sup>5)</sup>	4,5	5,5	7,5	8,0	7,5	8,0	10	12	15,5
Номинальный зазор, мм	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
Максимальный зазор, мм <sup>6)</sup>	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	0,75	1,0	1,0	1,25

1) – Исполнение тормоза версия «N» динамическое использование (торможение при номинальных оборотах с частыми режимами включения и отключения).

Применяется при работе двигателя от сети и от преобразователя частоты.

2) – Исполнение тормоза версия «H» статическое использование (торможение при низких оборотах с редкими режимами включения и отключения).

Применяется при работе двигателя только от преобразователя частоты.

3) – Максимальные обороты для торможения.

4) – Максимальные обороты вращения тормоза.

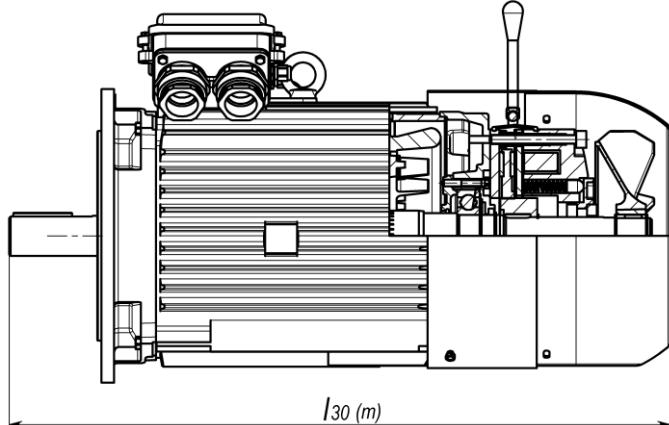
5) – Минимальная толщина диска при которой требуется его замена.

6) – Максимальная величина зазора при котором необходима регулировка.

### 3-phase induction squirrel-cage motors built in brake

IP54      IC 411  
in accordance with GOST 31606-2012  
Brake      IP 54

Type A, RA71-280...E



Increasing the size 130 of motors A; RA with electromagnetic brake

#### Brake definition

Standard size	$l_{30\Delta}$ (mm)	Standard size	$l_{30\Delta}$ (mm)
KEB-02,38	42	Lenze BFK 458-06	37
KEB-03,38	46	Lenze BFK 458-08	43
KEB-04,38	56	Lenze BFK 458-10	49
KEB-05,38	62	Lenze BFK 458-12	55
KEB-06,38	73	Lenze BFK 458-14	66
KEB-07,38	78	Lenze BFK 458-16	73
KEB-08,38	91	Lenze BFK 458-18	84
KEB-09,38	109	Lenze BFK 458-20	98
KEB-10,38	118	Lenze BFK 458-25	107
KEB-11,38			

When the motor with brake is ordered, the disinhibition handle is separate option

#### Technical data KEB brakes

Standard size	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
<b>Mounting</b>	«N» <sup>1)</sup>	«H» <sup>2)</sup>	«N» <sup>1)</sup> «H» <sup>2)</sup>							
Rated torque. N*m	5	7,5	10	15	20	30	36	50	70	90
Consumed power. W	25	25	30	30	30	30	48	48	62	75
Rated rotations rpm <sup>3)</sup>	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	1500	1500
Maximal rotations rpm <sup>4)</sup>	6000	6000	6000	5000	5000	4500	3500	3000	3000	2000
Weight, kg										
Inertia torque, kg*m <sup>2</sup>	0,000025	0,000072	0,000136	0,00035	0,00056	0,00157	0,00592	0,00738	0,0205	0,187
Rated thickness of brake disk, mm	7,5	8,0	10,5	12	12	14	16	18	22	30
Minimal thickness of brake disk, mm <sup>5)</sup>	5,5	6,5	8	10	10	10	11	12	14	28
Rated gap, mm	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6
Maximal gap, mm <sup>6)</sup>	0,4	0,5	0,6	0,6	1,0	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5

#### Technical data LENZE brakes

Standard size	06	08	10	12	14	16	18	20	25
Rated torque. N*m	4	8	16	32	60	80	150	260	400
Consumed power. W	20	25	30	40	50	55	85	100	110
Rated rotations rpm <sup>3)</sup>	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	1500	1500
Maximal rotations rpm <sup>4)</sup>	6000	5000	4000	3600	3600	3600	3600	3600	3000
Weight, kg									
Inertia torque, kg*m <sup>2</sup>	0,000015	0,000061	0,0002	0,00045	0,00063	0,0015	0,0029	0,0073	0,02
Rated thickness of brake disk, mm									
Minimal thickness of brake disk, mm <sup>5)</sup>	4,5	5,5	7,5	8,0	7,5	8,0	10	12	15,5
Rated gap, mm	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
Maximal gap, mm <sup>6)</sup>	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	0,75	1,0	1,0	1,25

<sup>1)</sup> – Brake mounting version «N» is for dynamic usage (braking at rated rotations with often switch on/off duties). Acceptable for motor work from mains and from frequency converter.

<sup>2)</sup> – Brake mounting version «H» static usage (braking at low rotations with rare switch on/off duties). Acceptable for motor work only from frequency converter.

<sup>3)</sup> – Maximal rotations for braking.

<sup>4)</sup> – Maximal rotations of brake turning.

<sup>5)</sup> – Minimal thickness of brake disk, when the disk should be changed.

<sup>6)</sup> – Maximal gap value, when the adjustment is needed.

## Схемы подключения питания тормоза через выпрямитель по постоянному току

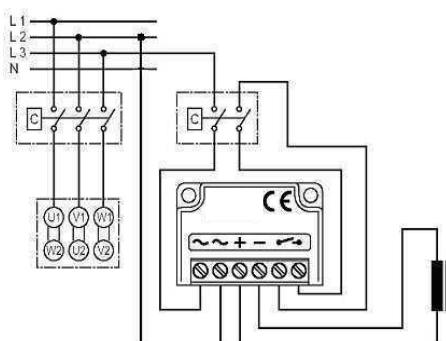


Схема подключения от линии.

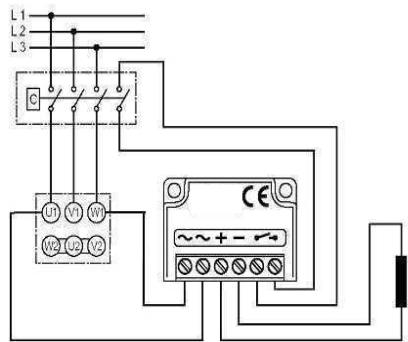
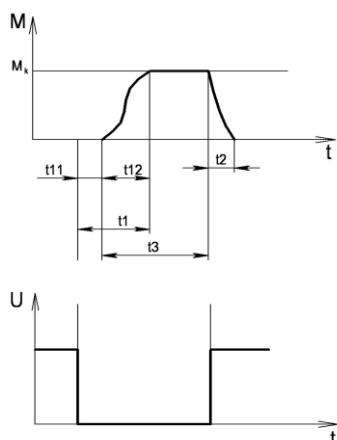


Схема подключения от контактов в коробке выводов двигателя.

Не допустима при работе от преобразователя частоты

Время переключение по постоянному току меньше по отношению к схеме подключения по переменному току

## График работы тормоза от подаваемого напряжения



## Схемы подключения питания тормоза через выпрямитель по переменному току

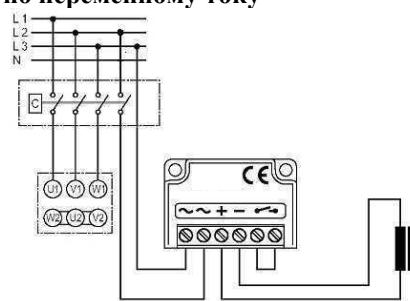


Схема подключения от линии.

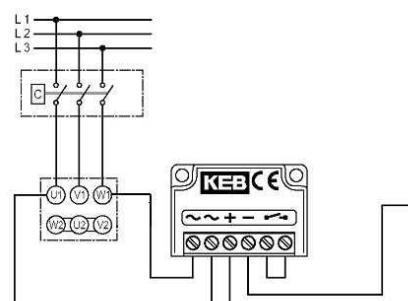


Схема подключения от контактов в коробке выводов двигателя. ( Не допустима при работе от преобразователя частоты)

$M_k$  – тормозной момент  
U – напряжение на выпрямитель.  
 $t_{11}$  – время задержки  
 $t_{12}$  – время нарастания тормозного момента  
 $t_1$  – время срабатывания тормоза  
 $t_2$  – время торможения  
 $t_3$  – время расцепления

Входное и выходное напряжения выпрямителя	
Входное напряжение переменного тока на выпрямитель	Выходное напряжение постоянного тока от выпрямителя на катушку тормоза
380-420В, ±5%	170-190В
Переключение по переменному току	Переключение по постоянному току

## Циклы и время переключения тормозов KEB:

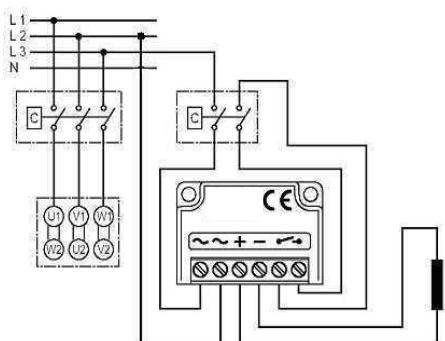
Типоразмер тормоза	Номинальный момент	Максимальная работа трения при одном переключении в час, Дж	Максимальное количество переключений в час <sup>1)</sup>	$t_2$ [ms]	$t_{11}$ [ms]	$t_{12}$ [ms]	$t_1$ [ms]	$t_{11}$ [ms]	$t_{12}$ [ms]	$t_1$ [ms]
02	5	1500	7200	40	70	30	100	10	10	20
03	10	1600	4500	55	100	50	150	15	15	30
04	20	11000	4500	90	180	20	200	25	25	50
05	36	12000	3000	110	220	20	240	25	30	55
06	60	13000	600	240	260	70	330	25	65	90
07	100	14000	600	220	400	250	650	40	80	120
08	150	16000	600	320	700	200	900	50	130	180
09	250	18000	300	350	900	300	1200	60	160	220
10	500	100000	180	400	1400	600	2000	100	200	300
11	1000	110000	120	750	3100	400	3500	450	550	1000

1) – для тормозов исполнения версии «N» динамическое использование.

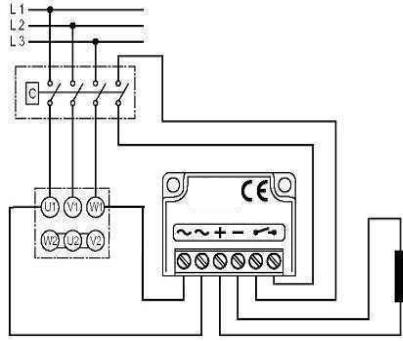
## Циклы и время переключения тормозов LENZE:

Типоразмер тормоза	Номинальный момент	Максимальная работа трения при одном переключении в час, Дж	Максимальное количество переключений в час	$t_2$ [ms]	Переключение по переменному току			Переключение по постоянному току		
					$t_{11}$ [ms]	$t_{12}$ [ms]	$t_1$ [ms]	$t_{11}$ [ms]	$t_{12}$ [ms]	$t_1$ [ms]
06	4	3000	7200	45				15	13	28
08	8	7500	4500	57				15	16	31
10	16	12000	4500	76				28	19	47
12	32	24000	3000	115				28	25	53
14	60	30000	600	210				17	25	42
16	80	36000	600	220				27	30	57
18	150	60000	600	270				33	45	78
20	260	80000	300	340				35	100	165
25	400	120000	180	390				110	120	230

## Brake supply connection diagrams through the rectifier up on direct current



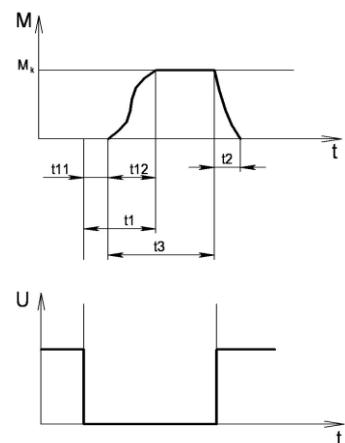
Connectin diagram from mains



Connectin diagram from terminals in motor terminal box.  
(Not allowed at work from frequency converter)

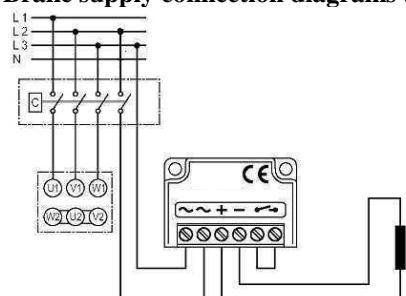
Switching time up on the direct current is smaller according to connection scheme up on the alternating current.

## Diagram of brake work depend on supplied voltage

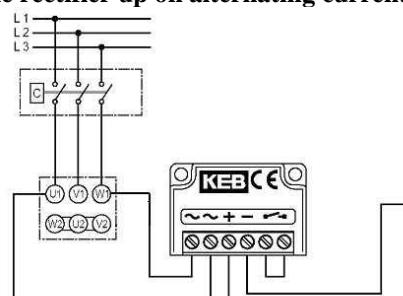


$M_k$  – braking moment  
U – voltage for rectifier.  
 $t_{11}$  – delay time  
 $t_{12}$  – time of arising of braking torque  
 $t_1$  – time of brake operation  
 $t_2$  – braking time  
 $t_3$  – tripping time

## Brake supply connection diagrams through the rectifier up on alternating current



Connectin diagram from mains



Connectin diagram from terminals in motor terminal box.  
(Not allowed at work from frequency converter)

## Circles and switching time of KEB brakes:

Brake standard size	Rated torque	Maximal friction work within one switching per hour, J	Maximal quantity of switching per hour <sup>1)</sup>	$t_2$ [ms]	$t_{11}$ [ms]	$t_{12}$ [ms]	$t_1$ [ms]	$t_{11}$ [ms]	$t_{12}$ [ms]	$t_1$ [ms]
02	5	1500	7200	40	70	30	100	10	10	20
03	10	1600	4500	55	100	50	150	15	15	30
04	20	11000	4500	90	180	20	200	25	25	50
05	36	12000	3000	110	220	20	240	25	30	55
06	60	13000	600	240	260	70	330	25	65	90
07	100	14000	600	220	400	250	650	40	80	120
08	150	16000	600	320	700	200	900	50	130	180
09	250	18000	300	350	900	300	1200	60	160	220
10	500	100000	180	400	1400	600	2000	100	200	300
11	1000	110000	120	750	3100	400	3500	450	550	1000

1) – for brake mounting version «N» for dynamic usage.

## Circles and switching time LENZE brakes:

Brake standard size	Rated torque	Maximal friction work within one switching per hour, J	Maximal quantity of switching per hour	$t_2$ [ms]	Switching up on alternating current			Switching up on direct current		
					$t_{11}$ [ms]	$t_{12}$ [ms]	$t_1$ [ms]	$t_{11}$ [ms]	$t_{12}$ [ms]	$t_1$ [ms]
06	4	3000	7200	45				15	13	28
08	8	7500	4500	57				15	16	31
10	16	12000	4500	76				28	19	47
12	32	24000	3000	115				28	25	53
14	60	30000	600	210				17	25	42
16	80	36000	600	220				27	30	57
18	150	60000	600	270				33	45	78
20	260	80000	300	340				35	100	165
25	400	120000	180	390				110	120	230

## Применимость тормозов к двигателям

Типоразмер двигателя	<b>KEB</b>		<b>LENZE</b>		
	Типоразмер тормоза	Номинальный момент тормоза, Н·м «N» & «H»	Типоразмер тормоза	Номинальный момент тормоза, Н·м	
RA71A2,B2 RA71A4,B4	02	5 7,5	06	4	
A71A2 RA80A2	02	5 7,5	06	4	
A71B2, A4,B4 RA80B2,A4,B4	03	10 15	08	8	
A80A2,B2; A4,B4,A6,B6; RA90S2,L2;S4,L4, S6,L6	04	20 30	12	32	
A90L2; RA100L2	04	20 30	12	32	
A90L4,L6 RA100LA4,LB4;L6	05	36 50	12	32	
A100S2,S4,S6	05	36 50	12	32	
A100L2,L4,L6 RA112M2,M4,M6 A112M2,M4,MA6,MB6	06	70 90	14	60	
RA132SA2,SB2,MA2,S4,M4, MB4,S6,MA6,MB6 A132M2, S4, S6,	07	100 150	16	80	
A132M4,M6	08	150 225	18	150	
RA160MA2,MB2,L2,M4,M6 AIP160S2,M2 RA180M2 A180S2	08	150 225	18	150	
RA160L4,L6,MA8,MB8 AIP160S4,M4,S6,M6 RA180L4,L6,L8 A180M2,S4,M4,M6,M8	09	250 375	20	260	
RA200LA2,LB2 A200M2,L2	09	250 375	20	260	
RA200L4,LA6,LB6,L8 A200M4,L4, M6,L6,M8,L8 RA225M2,S4,M4,M6,S8,M8	10	500 750	25	400	
A225M2 RA250M2	10	500 750	25	400	
A250S2; M2	10	500 750	25	600	
A225M4,M6,M8 RA250M4,M6,M8	11	1000 1500	25	600	
A250S4; M4; S6; M6; S8; M8 RA280S4; M4; S6; M6; S8; M8 A280 – все RA315S, M - все	11	1000 1500			

## Расчет времени торможения системы и необходимого тормозного момента

Требуемый момент торможения

$$M_T = (M_a \pm M_L) \cdot K \leq M_k, \text{ где}$$

$$M_a = \frac{J_L \cdot \Delta n_o}{9,55 \cdot (t_3 - \frac{t_{12}}{2})}$$

$$M_T = \left( \frac{J_L \cdot \Delta n_o}{9,55 \cdot (t_3 - \frac{t_{12}}{2})} \pm M_L \right) \cdot K \leq M_k$$

+ ML - если статический момент нагрузки действует согласно с динамическим моментом

- ML - если встречно (способствует замедлению вращения вала двигателя).

Время торможения системы при заданном тормозном моменте

$$t_3 = 104,6 \cdot \frac{J_L \cdot \Delta n_o}{M_k \pm M_L}$$

### Условное обозначение параметров

**M<sub>a</sub>** - динамический момент нагрузки, Н·м

**M<sub>L</sub>** - статический момент нагрузки, Н·м

**K** - коэффициент запаса

**M<sub>k</sub>** - статический номинальный тормозной момент тормоза, Н·м

**J<sub>L</sub>** - момент инерции системы, кг·м<sup>2</sup>

**Δn<sub>o</sub>** - скорость вращения вала двигателя, об/мин

**P** - мощность двигателя, кВт

**Q** - значение максимально допустимой тепловой нагрузки, Дж

### Тепловая нагрузка

$$Q = \frac{J_L \cdot \Delta n_o^2}{182,5} \cdot \frac{M_k}{M_k \pm M_L} \leq Q_{\max}$$

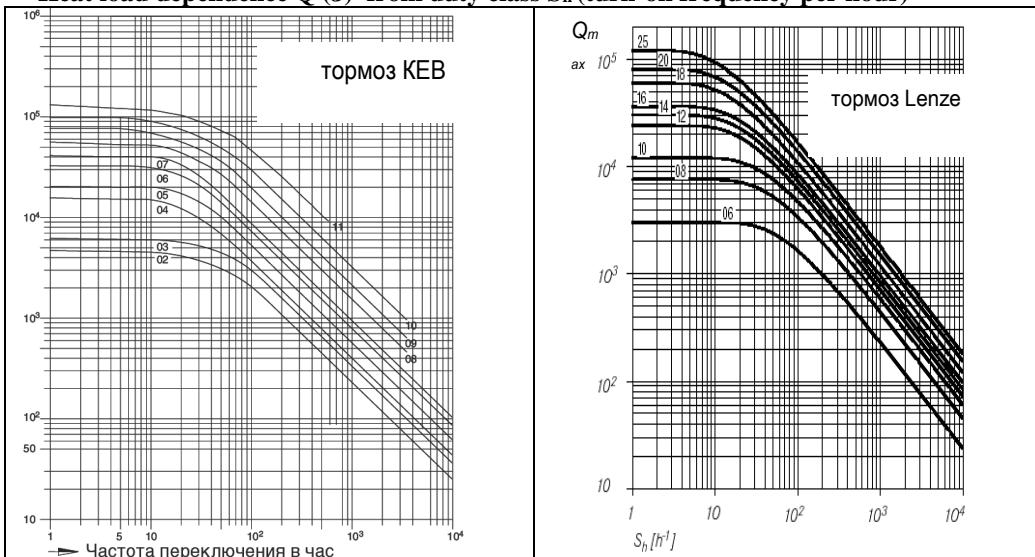
Значение максимально допустимой тепловой нагрузки Q<sub>max</sub>, Дж для данного типоразмера тормоза выбирается по

«Зависимости тепловой нагрузки Q (Дж) от режима работы S<sub>h</sub> (частота включений в час)».

Зависимость тепловой нагрузки

Q (Дж) от режима работы S<sub>h</sub> (частота включений в час)

Heat load dependence Q (J) from duty class S<sub>h</sub> (turn-on frequency per hour)



## Brake applicability according to motors

Moor standard size	KEB			LENZE	
	Brake standard size	Brake rated torque, N*m		Brake standard size	Brake rated torque, N*m
		«N»	«H»		
RA71A2,B2 RA71A4,B4	02	5	7,5	06	4
A71A2 RA80A2	02	5	7,5	06	4
A71B2, A4,B4 RA80B2,A4,B4	03	10	15	08	8
A80A2,B2; A4,B4,A6,B6; RA90S2,L2;S4,L4, S6,L6	04	20	30	12	32
A90L2; RA100L2	04	20	30	12	32
A90L4,L6 RA100LA4,LB4;L6	05	36	50	12	32
A100S2,S4,S6	05	36	50	12	32
A100L2,I4,L6 RA112M2,M4,M6 A112M2,M4,MA6,MB6	06	70	90	14	60
RA132SA2,SB2,MA2,S4,M4, MB4,S6,MA6,MB6 A132M2, S4, S6,	07	100	150	16	80
A132M4,M6	08	150	225	18	150
RA160MA2,MB2,L2,M4,M6 AИР160S2,M2 RA180M2 A180S2	08	150	225	18	150
RA160L4,L6,MA8,MB8 AИР160S4,M4,S6,M6 RA180L4,L6,L8 A180M2,S4,M4,M6,M8	09	250	375	20	260
RA200LA2,LB2 A200M2,L2	09	250	375	20	260
RA200L4,LA6,LB6,L8 A200M4,L4, M6,L6,M8,L8 RA225M2,S4,M4,M6,S8,M8	10	500	750	25	400
A225M2 RA250M2	10	500	750	25	400
A250S2; M2	10	500	750	25	600
A225M4,M6,M8 RA250M4,M6,M8	11	1000	1500	25	600
A250S4; M4; S6; M6; S8; M8 RA280S4; M4; S6; M6; S8; M8 A280 – все RA315S, M - все	11	1000	1500		

## Calculation of system braking time and required braking torque

Required braking torque

$$M_T = (M_a \pm M_L) \cdot K \leq M_k, \text{ where}$$

$$M_a = \frac{J_L \cdot \Delta n_o}{9,55 \cdot (t_3 - \frac{t_{12}}{2})}$$

$$M_T = \left( \frac{J_L \cdot \Delta n_o}{9,55 \cdot (t_3 - \frac{t_{12}}{2})} \pm M_L \right) \cdot K \leq M_k$$

+ ML - if static load torque work in accordance with dynamic torque  
– ML – if contrary (conduces to deceleration of motor shaft rotation).

System braking time at given braking torque

$$t_3 = 104,6 \cdot \frac{J_L \cdot \Delta n_o}{M_k \pm M_L}$$

### Heat load

$$Q = \frac{J_L \cdot \Delta n_o^2}{182,5} \cdot \frac{M_k}{M_k \pm M_L} \leq Q_{\max}$$

Value of maximal allowable heat load Q<sub>max</sub>, J for definit brake standard size is chosen according to

«Heat load dependence Q (J) from duty class S<sub>h</sub> (turn-on frequency per hour)».

**Parameters symbolic notation**

**M<sub>a</sub>** – dynamic load torque, N·m

**M<sub>L</sub>** – static load torque, N·m

**K** - reserve coefficient

**M<sub>k</sub>** – static rated braking torque of brake, N·m

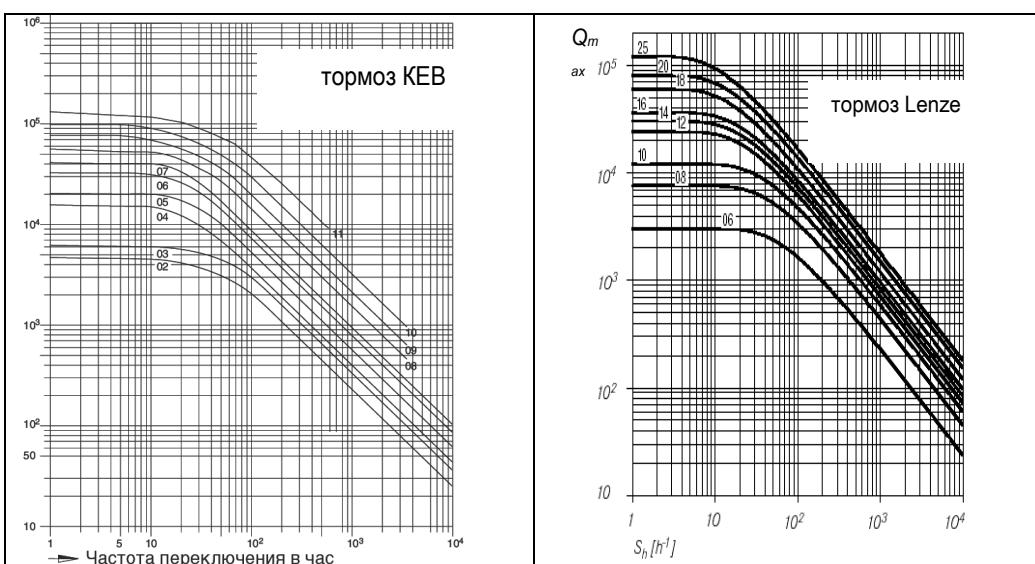
**J<sub>L</sub>** – system inertia moment, kg·m<sup>2</sup>

**Δn<sub>o</sub>** – motor shaft rotation speed, rpm

**P** – motor power, kW

**Q**- Value of maximal allowable heat load, J

### Heat load dependence Q (J) from duty class S<sub>h</sub> (turn-on frequency per hour)



**Допуски на установочно-присоединительные размеры двигателей**

**Tolerance for overall dimensions of the motors**

Размеры в мм/Dimensions, mm

Обозначение размера / Size designation		Интервал номинального размера, мм/ Nominal dimension interval, mm	ГОСТ 31606-2012/ RA		DIN EN 50347-2003	
ГОСТ	DIN EN		Допуск / Tolerance	Предельное отклонение / Limit deviation	Допуск / Tolerance	Предельное отклонение/ Limit deviation
$d_1, d_2$	D, DA	$14 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 18$	j6	+0,008 +0,003	j6	+0,008 +0,003
		$18 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 30$		+0,009 +0,004		+0,009 +0,004
		$30 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 50$	k6	+0,018 +0,002	k6	+0,018 +0,002
		$50 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 80$	m6	+0,030 +0,011	m6	+0,030 +0,011
		$80 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 100$		+0,035 +0,013		+0,035 +0,013
$l_1, l_2$	E, EA	$l_1(l_2)/E(EA) \leq 30$	-	-0,2	-	-0,5
		$40 < l_1(l_2)/E(EA) \leq 110$	-	-0,3	-	
		$140 < l_1(l_2)/E(EA) \leq 210$	-	-0,5	-	
h	H	$71 < h(H) \leq 250$	-	-0,5	-	-0,5
		$250 < h(H) \leq 355$	-	-1,0	-	-1,0
$d_{25}$	N	$110 < d_{25}(N) \leq 120$	j6	+0,013 -0,009	j6	+0,013 -0,009
		$120 < d_{25}(N) \leq 180$		+0,014 -0,011		+0,014 -0,011
		$180 < d_{25}(N) \leq 250$		+0,016 -0,013		+0,016 -0,013
		$250 < d_{25}(N) \leq 315$		+0,016	h6	-0,032
		$315 < d_{25}(N) \leq 400$	js6	+0,018		-0,036
		$400 < d_{25}(N) \leq 500$		+0,020		-0,040
		$500 < d_{25}(N) \leq 630$		+0,022		-0,044
		$630 < d_{25}(N) \leq 680$	js6	+0,025		-0,050
$b_{10}$	A	$b_{10}(A) \leq 71$	-	±0,30	-	±0,30
		$80 < b_{10}(A) \leq 132$	-	±0,60	-	±0,60
		$160 < b_{10}(A) \leq 225$	-	±0,80	-	±0,80
		$250 < b_{10}(A) \leq 355$	-	±1,00	-	±1,00
$l_{10}$	B	$l_{10}(B) \leq 71$	-	±0,30	-	±0,30
		$80 < l_{10}(B) \leq 132$	-	±0,60	-	±0,60
		$160 < l_{10}(B) \leq 225$	-	±0,80	-	±0,80
		$250 < l_{10}(B) \leq 355$	-	±1,00	-	±1,00
$l_{31}, l_{39}$	C, R	$71 < l_{31}(l_{39})/C(R) \leq 90$	-	±1,5	-	±1,5
		$90 < l_{31}(l_{39})/C(R) \leq 132$	-	±2,0	-	±2,0
		$132 < l_{31}(l_{39})/C(R) \leq 200$	-	±3,0	-	±3,0
		$200 < l_{31}(l_{39})/C(R) \leq 355$	-	±4,0	-	±4,0

		Допуск нормальной точности/ Nominal accuracy tolerance	Допуск повышенной точности/ High accuracy tolerance
Радиальное биение вала «f» вала Shaft radial runout «f» $d_1(d_2)/D(DA)$	$14 < d_1(D) \leq 18$	0,035	0,018
	$18 < d_1(D) \leq 30$	0,040	0,021
	$30 < d_1(D) \leq 50$	0,050	0,025
	$50 < d_1(D) \leq 80$	0,060	0,030
	$80 < d_1(D) \leq 100$	0,070	0,035
Радиальное и торцевое биение «s» и «g» заточки фланца d25(N) Radial and face runout «s» and «g» of flange grind	$110 < d_{25}(N) \leq 230$	0,100	0,050
	$230 < d_{25}(N) \leq 450$	0,125	0,063
	$450 < d_{25}(N) \leq 680$	0,160	0,080

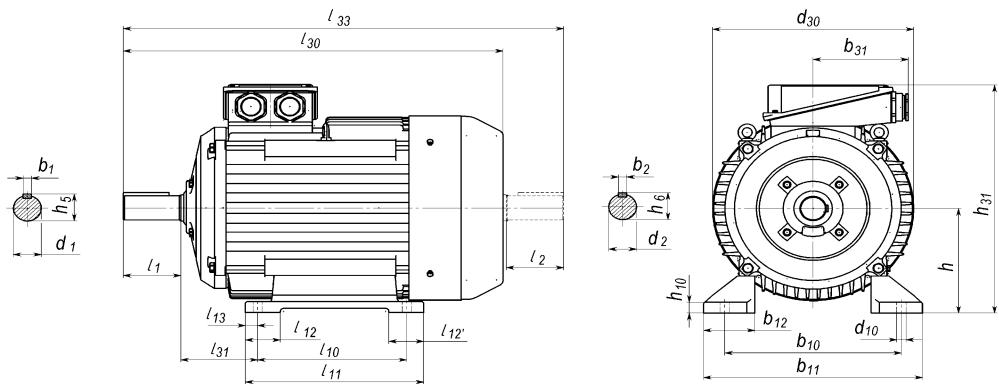
По требованию заказчика двигатели могут быть изготовлены с резьбовым отверстием в тоце вала<sup>1)</sup>

Upon the customers request the motors can be produced with shaft threaded<sup>1)</sup>

Интервал номинального диаметра $d_1(d_2)/D(DA)$ , мм/ Interval of nominal diameter	Резьбовое отверстие формы, длина резьбы Threaded hole form/thread length DS по DIN 332
$13 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 16$	M5 / 12,5мм
$16 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 21$	M6 / 16мм
$21 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 24$	M8 / 19мм
$24 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 30$	M10 / 22мм
$30 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 38$	M12 / 28мм
$38 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 50$	M16 / 36мм
$50 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 85$	M20 / 42мм
$85 < d_1(d_2)/D(DA) \leq 130$	M24 / 50мм

<sup>1)</sup> В двигателях A315, RA315L, A(RA)355 резьбовое отверстие выполняется по умолчанию/ Motors A315, RA315L, A(RA)355 are produced with shaft threaded hole by default

**Габаритный чертеж IM 1001 (IM B3)**  
**Dimension drawing IM 1001 (IM B3)**



**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам DIN EN 50347-2003**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to DIN EN 50347-2003**

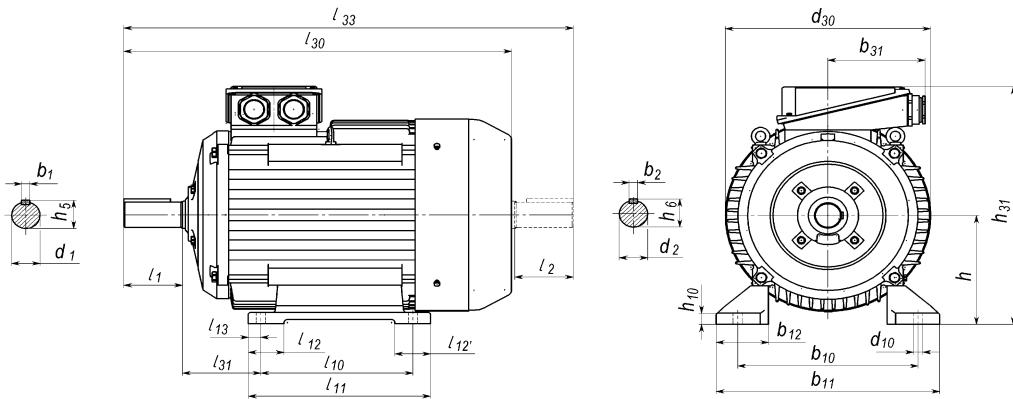
Тип Type	Число поляр No of poles	ГОСТ DIN EN	Размеры в мм / Dimensions in mm																											
			L	LC	HD	AC	E	EA	B	BB	BA	C	D	DA	K	F	FA	A	AB	AA	H	GA	GCHA							
			***			*	**	*	**	*	**	*	**	*	**	*	**	*	**	*	**									
RA71	A2, B2, A4, B4	241	272	188	150	30	30	90	-	112	-	25/25	-	11	45	14	11	7	5	4	112	-	138	-	26	75	71	16	12.5	7
RA80	A2IE1, A2IE2, A4IE1 A4IE2, B4IE1 B2IE1, B2IE2, B4IE2	271	302	197	150	40	30	100	-	130	-	32/32	-	15	50	19	11	10	6	4	125	-	155	-	34	75	80	21.5	12.5	8
RA90S	2IE1, 4IE1, 6IE1 2IE2, 4IE2, 6IE2	300	348	217	175	50	40	100	-	130	-	32/32	-	15	56	24	19	10	8	6	140	-	172	-	36	75	90	27.0	21.5	10
RA90L	2IE1, 4IE1, 6IE1 2IE2 4IE2, 6IE2	320	368	217	175	50	40	100	-	130	-	32/32	-	15	56	24	19	10	8	6	140	-	172	-	36	75	90	27.0	21.5	10
RA100L	2IE1 2IE2, A4IE1, B4IE0, 6IE1 A4IE2, B4IE1, B4IE2, 6IE2	356	404	227	175	60	40	140	-	176	-	43/43	-	18	63	28	19	12	8	6	160	-	196	-	43	75	100	31.0	21.5	12
RA112M	2IE1, 2IE2, 4IE1, 6IE1, 6IE2 4IE2	378	426	227	175	60	40	140	-	176	-	43/43	-	18	63	28	19	12	8	6	160	-	196	-	43	75	100	31.0	21.5	12
RA132S	2IE1, 2IE2, 4IE1, 6IE1, 6IE2 B2IE1, B2IE2, 4IE2	475	540	310/330	255	80	60	140	196	184	-/-	49/49	28	22	89	38	28	12	10	8	216	260	260	62	58	83	132	41.0	31.0	18
RA132M	A2IE2, B2IE2 4IE1, B6IE1 A6IE1, A6IE2 4IE2, B4IE2, B6IE2	505	570	310/330	255	80	60	140	226	184	-/-	49/49	28	22	89	38	28	12	10	8	216	260	260	62	58	83	132	41.0	31.0	18

\* - для исполнений с приливными лапами/ version with attached feet;

\*\* - для исполнений с привертными лапами/ version with screwed feet;

\*\*\* - для исполнений станины из алюминия/чугуна/ version for stator frame for cast iron/alluminium

**Габаритный чертеж IM 1001 (IM B3)**  
**Dimension drawing IM 1001 (IM B3)**



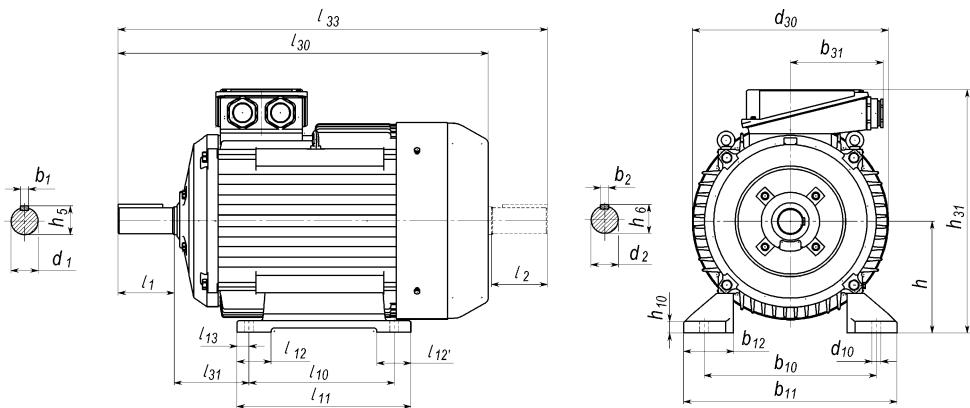
**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам DIN EN 50347-2003**  
**Power binding to mounting and overall dimensions in according to DIN EN 50347-2003**

Тип Type	Число полюсов № of poles	ГОСТ DIN EN	Размеры в мм / Dimensions in mm																						
			L <sub>30</sub>	l <sub>33</sub>	h <sub>31</sub>	d <sub>30</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>10</sub>	l <sub>11</sub>	l <sub>12</sub> /l <sub>12'</sub>	l <sub>13</sub>	l <sub>31</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>10</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>10</sub>	b <sub>11</sub>	b <sub>12</sub>	b <sub>31</sub>	h	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>
RA160M	A2IE1, A2IE2, B2IE1, B2IE2, 4IE1,4IE2, 6IE1, 6IE2, A8, B8	605 720 405 350 110 110 210 257 253 -/- 45/45 19 20 108 42 42 15 12 12 254 300 45 65 160 160 45.0 45.0 20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
RA160L	2IE1,2IE2,4IE1,4IE2,6IE1,6IE2,8	645 760 405 350 110 110 254 297 297 -/- 45/45 19 20 108 42 42 15 12 12 254 300 45 65 160 160 45.0 45.0 20																							
RA180M	2IE1,2IE2,4IE1,4IE2	645 760 425 350 110 110 241 290 290 -/- 90/90 19 23 121 48 42 15 14 12 279 330 75 80 160 180 51.5 45.0 23																							
RA180L	4IE1,6IE1,6IE2,8	645 760 425 350 110 110 279 - 328 - 70/70 - 23 121 48 42 15 14 12 279 330 - 80 160 180 51.5 45.0 23																							
RA180L	4IE2	705 820 425 350 110 110 279 - 328 - 90/90 - 23 121 48 42 15 14 12 279 330 - 80 160 180 51.5 45.0 23																							
RA200L	A2IE2, B2IE2	720 835 475 380 110 110 305 360 375 -/- 85/85 31 35 133 55 55 19 16 16 318 390 80 95 205 200 59.0 59.0 28																							
RA200L	4IE1,4IE2, A6IE1, A6IE2, B6IE1,8	720 835 475 380 110 110 305 360 375 -/- 85/85 31 35 133 55 55 19 16 16 318 390 80 95 205 200 59.0 59.0 28																							
RA200L	B6IE2	805 920 475 380 110 110 305 360 375 -/- 85/85 31 35 133 55 55 19 16 16 318 390 80 95 205 200 59.0 59.0 28																							
RA225M	2IE2	805 920 500 380 110 110 311 - 380 - 85/85 - 35 149 55 55 19 16 16 356 420 - 108 205 225 59.0 59.0 28																							
RA225S	4IE1,8	750 865 500 380 140 110 286 - 355 - 85/85 - 35 149 60 55 19 18 16 356 420 - 108 205 225 64.0 59.0 28																							
RA225S	4IE2	835 950 500 380 140 110 286 - 355 - 85/85 - 35 149 60 55 19 18 16 356 420 - 108 205 225 64.0 59.0 28																							
RA225M	4IE1,6IE1, 6E10,8	835 950 500 380 140 110 311 - 380 - 85/85 - 35 149 60 55 19 18 16 356 420 - 108 205 225 64.0 59.0 28																							
RA225M	4IE2,6IE2	870 985 515 420 140 110 311 370 380 -/- 85/85 30 30 149 60 55 19 18 16 356 438 80 80 205 225 69.0 64.0 32																							
RA250M	2IE1,2IE2	870 985 540 420 140 110 349 - 425 - 85/85 - 36 168 60 55 24 18 16 406 482 - 107 205 250 64.0 59.0 32																							
RA250M	4IE1,4IE2, 6IE1,6IE2,8	870 1015 540 420 140 140 349 - 425 - 85/85 - 36 168 65 60 24 18 18 406 482 - 107 205 250 69.0 64.0 32																							
RA280S	2IE1,2IE2	905 1045 645 495 140 110 368 - 440 - 85/85 - 34 190 65 55 24 18 16 457 535 - 105 225 280 69.0 59.0 32																							
RA280S	4IE1,4IE2,6IE1,6IE2,8	905 1075 645 495 140 140 368 - 440 - 85/85 - 34 190 75 65 24 20 18 457 535 - 105 225 280 79.5 69.0 32																							
RA280M	2IE1,2IE2	965 1080 645 495 140 110 419 - 495 - 85/85 - 36 190 65 55 24 18 16 457 535 - 105 225 280 69.0 59.0 32																							
RA280M	4IE1,4IE2,6IE1,6IE2,8	965 1110 645 495 140 140 419 - 495 - 85/85 - 36 190 75 65 24 20 18 457 535 - 105 225 280 79.5 69.0 32																							

\* для исполнений с приливными лапами/ version with attached feet

\*\* - для исполнений с привертными лапами/ version with screwed feet

**Габаритный чертеж IM 1001 (IM B3)**  
**Dimension drawing IM 1001 (IM B3)**



**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам DIN EN 50347-2003**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to DIN EN 50347-2003**

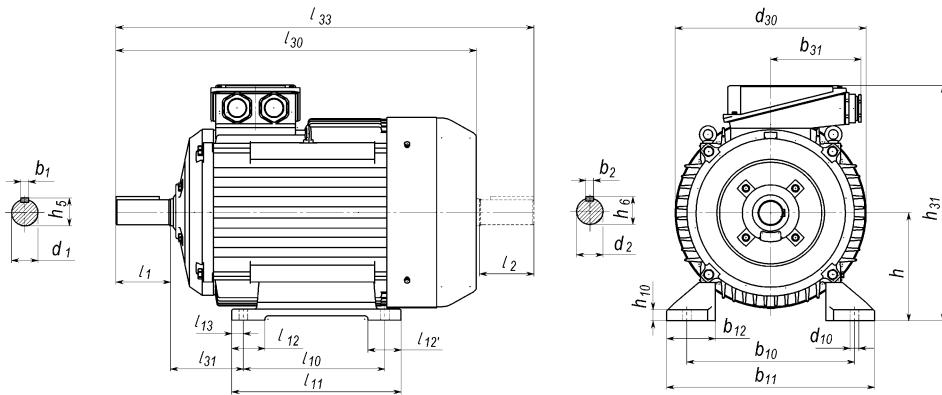
Размеры в мм / Dimensions in mm

Тип Type	Число полясов No. of poles	ГОСТ DIN EN	l <sub>30</sub> L	l <sub>33</sub> LC	h <sub>31</sub> HD	d <sub>30</sub> AC	l <sub>1</sub> E	l <sub>2</sub> EA	l <sub>10</sub> B	l <sub>11</sub> BB	l <sub>12</sub> /l <sub>12'</sub> BA	l <sub>13</sub> C	l <sub>31</sub> D	d <sub>1</sub> DA	d <sub>2</sub> K	d <sub>10</sub> F	b <sub>1</sub> FA	b <sub>2</sub> A	b <sub>10</sub> AB	b <sub>11</sub> AA	b <sub>12</sub> H	b <sub>31</sub> GA	h GC	h <sub>5</sub> HA	h <sub>6</sub> HA	h <sub>10</sub> H			
RA315S	2IE1, 2IE2	1115	1257	680	495	140	140	406	-	515	-	116/116	-	52	216	65	65	28	18	18	508	610	-	117	225	315	69.0	69.0	45
RA315S	6IE1, 6IE2, 8	1075	1217	680	495	170	140	406	-	515	-	116/116	-	52	216	80	65	28	22	18	508	610	-	117	225	315	85.0	69.0	45
RA315S	4IE1, 4IE2	1080	1225	680	495	170	140	406	-	515	-	116/116	-	52	216	80	65	28	22	18	508	610	-	117	225	315	85.0	69.0	45
RA315M	2IE2	1245	1405	795	605	140	140	457	630	570	125/235	115/115	50	55	216	65	65	28	18	18	508	625	100	135	260	315	69.0	69.0	46
RA315M	6IE1, 6IE2, 8	1220	1362	680	495	170	140	457	-	565	-	116/116	-	52	216	80	65	28	22	18	508	610	-	117	225	315	85.0	69.0	45
RA315M	4IE2	1210	1347	680	495	170	140	457	-	565	-	116/116	-	52	216	80	65	28	22	18	508	610	-	117	225	315	85.0	69.0	44
RA315M	4IE3	1275	1435	795	605	170	140	457	630	570	125/235	115/115	50	55	216	80	65	28	22	18	508	625	100	135	260	315	85.0	69.0	46
RA315L	A6IE2, A6IE3, A8, B6IE2, B6IE3, B8	1275	1435	795	605	170	140	508	630	625	125/235	115/115	50	55	216	80	65	28	22	18	508	625	100	135	260	315	85.0	69.0	46
RA315L	A2IE2, A2IE3, B2IE2, B2IE3	1245	1405	795	605	140	140	508	630	625	125/235	115/115	50	55	216	65	65	28	18	18	508	625	100	135	260	315	69.0	69.0	46
RA315L	A4IE2, A4IE3, B4IE2, B4IE3	1275	1435	795	605	170	140	508	630	625	125/235	115/115	50	55	216	80	65	28	22	18	508	625	100	135	260	315	85.0	69.0	46
RA355SM	A2IE1, A2IE2, B2IE2, C2IE2	1475	1655	940	730	170	140	500/560	-	660	-	120/180	-	50	254	85	75	28	22	20	610	715	-	160	300	355	90.0	79.5	55
RA355ML	B2, C2	1620	1800	940	730	170	140	560/630	-	730	-	120/190	-	50	254	85	75	28	22	20	610	715	-	160	300	355	90.0	79.5	55
RA355SM	A4IE2, B4IE2, C4IE2, A6IE1, A6IE2, B6IE1, B6IE2, A8, B8	1515	1725	940	730	210	170	500/560	-	660	-	120/180	-	50	254	100	90	28	28	25	610	715	-	160	300	355	106.0	95.0	55
RA355ML	B4, C4, D4, A6IE2, B6IE3, C6, A8, B8	1660	1870	940	730	210	170	560/630	-	730	-	120/190	-	50	254	100	90	28	28	25	610	715	-	160	300	355	106.0	95.0	55

\* - для исполнений с приливными лапами/ version with attached feet

\*\* - для исполнений с привертными лапами/ version with screwed feet

**Габаритный чертеж IM 1001 (IM B3)**  
**Dimension drawing IM 1001 (IM B3)**



**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам ГОСТ 31606-2012**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to GOST 31606-2012**

Размеры в мм / Dimensions in mm

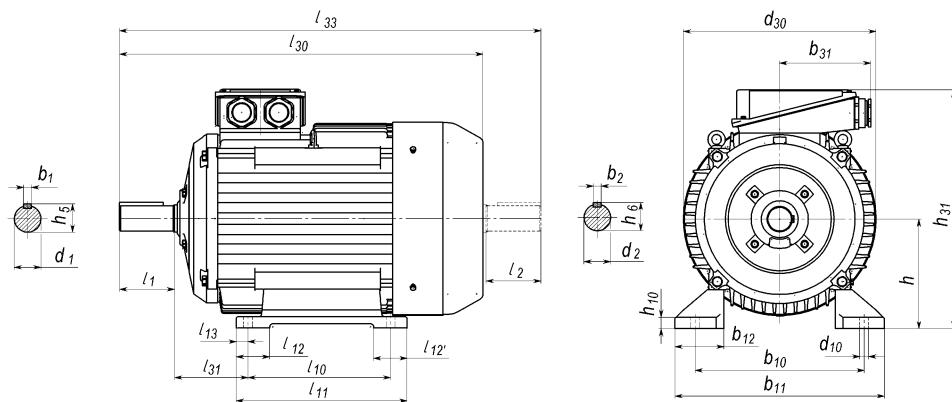
Тип Type	Число полясов No of poles	ГОСТ DIN EN	l <sub>30</sub> L	l <sub>33</sub> LC	h <sub>31</sub> HD	d <sub>30</sub> AC	l <sub>1</sub> E	l <sub>2</sub> EA	l <sub>10</sub> B	l <sub>11</sub> BB	l <sub>12</sub> /l <sub>12'</sub> BA	l <sub>13</sub> C	l <sub>31</sub> D	d <sub>1</sub> DA	d <sub>2</sub> K	d <sub>10</sub> F	b <sub>1</sub> FA	b <sub>2</sub> A	b <sub>10</sub> AB	Размеры в мм / Dimensions in mm										
																				H	GА	GС	HA							
A71A	2IE1,2IE2,4IE1, 4IE2	271	302	188	150	40	30	90	-	112	-	25/25	-	11	45	19	11	7	6	4	112	-	138	-	26	75	71	21.5	12.5	7
A71B	2IE1,2IE2,4IE2 4E1	291	322	188	150	40	30	90	-	112	-	25/25	-	11	45	19	11	7	6	4	112	-	138	-	26	75	71	21.5	12.5	7
A80A	2IE1,4IE1,6IE1 2IE2,4IE2,6IE2	300	343	207	175	50	40	100	-	130	-	32/32	-	15	50	22	19	10	6	6	125	-	159	-	31	75	80	24.5	21.5	8
A80B	2IE1,4IE1,6IE1 2IE2 4IE2,6IE2	320	363	207	175	50	40	100	-	130	-	32/32	-	15	50	22	19	10	6	6	125	-	159	-	31	75	80	24.5	21.5	8
A90L	2IE1 2IE2,4IE1,6IE1	350	398	217	175	50	40	125	-	155	-	32/32	-	15	56	24	19	10	8	6	140	-	172	-	36	75	90	27.0	21.5	10
A100S	2IE1,4IE0 2IE2,4IE1,4IE2	376	426	227	175	60	40	112	-	148	-	43/43	-	18	63	28	19	12	8	6	160	-	196	-	43	75	100	31.0	21.5	12
A100L	2IE1,2IE2,4IE1, 6IE1,6IE2 4IE2	420	475	277	175	60	50	112	-	148	-	45/45	-	18	63	28	24	12	8	8	160	-	200	-	40	83	100	31.0	27.0	9
A112M	A6IE1 2IE1,2IE2,4IE1, B6IE1, A6IE2	440	493	297	218	80	50	140	-	176	-	43/43	-	18	70	32	24	12	10	8	190	-	240	-	43	83	112	35.0	27.0	12
A132S	4IE1,6IE1 4IE2,6IE2	505	570	310/330	255	80	60	140	226	190	-	50/50	24	25	89	38	28	12	10	8	216	260	266	62	50	83	132	41.0	31.0	18
A132M	2IE1,2IE2 4IE1,6IE1	505	570	310/330	255	80	60	178	226	230	-	50/50	24	26	89	38	28	12	10	8	216	260	266	62	50	83	132	41.0	31.0	18

\* - для исполнений с приливыми лапами/ version with attached feet;

\*\* - для исполнений с привертными лапами/ version with screwed feet;

\*\*\* - для исполнений станины из алюминия/чугуна/ version for stator frame for cast iron/alluminium

**Габаритный чертеж IM 1001 (IM B3)**  
**Dimension drawing IM 1001 (IM B3)**



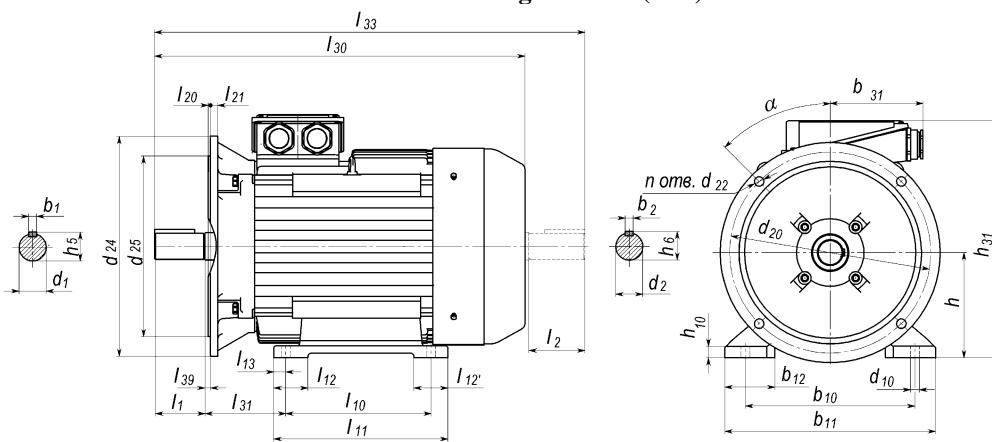
**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам ГОСТ 31606-2012**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to GOST 31606-2012**

Тип Type	Число полюсов No of poles	ГОСТ DIN EN	l <sub>30</sub> L	l <sub>33</sub> LC	h <sub>31</sub> HD	d <sub>30</sub> AC	l <sub>1</sub> E	l <sub>2</sub> EA	l <sub>10</sub> B	l <sub>11</sub> BB	l <sub>12</sub> / l <sub>12'</sub> BA	l <sub>13</sub> C	l <sub>31</sub> D	d <sub>1</sub> DA	d <sub>2</sub> D	d <sub>10</sub> DA	b <sub>1</sub> K	b <sub>2</sub> F	b <sub>10</sub> FA	b <sub>11</sub> A	b <sub>12</sub> AB	b <sub>31</sub> AA	h H	h <sub>5</sub> GA	h <sub>6</sub> GC	h <sub>10</sub> HA	Размеры в мм / Dimensions in mm							
AИР160SE	4IE1,6IE1,8IE1	735	-	415/ 350	110	-	178	254	-	-/-	-	-	-	108	48	-	15	14	-	254	298	-	43	-	160	160	51.5	-	20					
				424																														
AИР160ME	4IE1,6IE1,8IE1	775	-	415	350	110	-	210	294	-	-/-	-	-	-	108	48	-	15	14	-	254	298	-	43	-	160	160	51.5	-	20				
4AK160S	4,6,8	843	-	430	358	110	-	178	254	-	-/-	-	-	-	108	48	-	15	14	-	254	304	-	160	160	51.5	-	18						
4AK160M	4,6,8	886	-	430	358	110	-	210	294	-	-/-	-	-	-	108	48	-	15	14	-	254	304	-	160	160	51.5	-	18						
AИР160S	2IE1,2IE2	605	720	405	350	110	110	178	257	-	-/-	-	-	19	-	108	42	42	15	12	12	254	300	-	45	-	160	160	45.0	45.0	20			
AИР160S	4IE1,6IE1,6IE2,8,12	605	720	405	350	110	110	178	257	-	-/-	-	-	19	-	108	48	42	15	14	12	254	300	-	45	-	160	160	51.5	45.0	20			
AИР160M	2IE1,2IE2	605	720	405	350	110	110	210	257	253	-/-	45/45	19	20	108	42	42	15	12	12	254	300	-	45	65	160	160	45.0	45.0	20				
AИР160M	4IE1,6IE1,6IE2,8,12,16	645	760	405	350	110	110	210	297	253	-/-	45/45	19	20	108	48	42	15	14	12	254	300	-	45	65	160	160	51.5	45.0	20				
A180S	2IE1,2IE2	645	760	425	350	110	110	203	290	255	-/-	90/90	19	23	121	48	42	15	14	12	279	330	-	75	80	160	180	51.5	45.0	23				
A180M	2IE2	705	820	425	350	110	110	241	290	290	-/-	90/90	19	23	121	48	42	15	14	12	279	330	-	75	80	160	180	51.5	45.0	23				
A180S	4IE1	645	760	425	350	110	110	203	290	255	-/-	90/90	19	23	121	55	42	15	16	12	279	330	-	75	80	160	180	59.0	45.0	23				
A180S	4IE2,12	705	820	425	350	110	110	203	290	255	-/-	90/90	19	23	121	55	42	15	16	12	279	330	-	75	80	160	180	59.0	45.0	23				
A180M	4IE1,6IE1,8,12	705	820	425	350	110	110	241	290	290	-/-	90/90	19	23	121	55	42	15	16	12	279	330	-	75	80	160	180	59.0	45.0	23				
A200M	2IE2	720	835	475	380	110	110	267	350	340	-/-	85/85	31	35	133	55	55	19	16	16	318	390	-	80	95	205	200	59.0	59.0	28				
A200L	2IE2	805	920	475	380	110	110	305	360	375	-/-	85/85	31	35	133	55	55	19	16	16	318	390	-	80	95	205	200	59.0	59.0	28				
A200M	4IE1,6IE1,8,12	750	865	475	380	140	110	267	350	340	-/-	85/85	31	35	133	60	55	19	18	16	318	390	-	80	95	205	200	64.0	59.0	28				
A200M	4IE2,6IE2	835	950	475	380	140	110	267	350	340	-/-	85/85	31	35	133	60	55	19	18	16	318	390	-	80	95	205	200	64.0	59.0	28				
A200L	4IE1,6IE0,6IE1,8; A12,	835	950	475	380	140	110	305	360	375	-/-	85/85	31	35	133	60	55	19	18	16	318	390	-	80	95	205	200	64.0	59.0	28				
	B12																																	

\* - для исполнений с приливными лапами/ version with attached feet  
 \*\* - для исполнений с привертными лапами/ version with screwed feet



**Габаритный чертеж IM 2001 (B35)**  
**Dimension drawing IM 2001 (B35)**



**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам DIN EN 50347-2003**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to DIN EN 50347-2003**

Размеры в мм /Dimensions in mm

Тип Type	Число полясов No of poles	ГОСТ DIN EN	l <sub>30</sub> L	l <sub>33</sub> LC	h <sub>31</sub> HD	d <sub>24</sub> P	l <sub>1</sub> E	l <sub>2</sub> EA	l <sub>10</sub> B	l <sub>11</sub> BB	l <sub>12</sub> /l <sub>12'</sub> BA	l <sub>13</sub> T	l <sub>20</sub> LA	l <sub>39</sub> C	l <sub>31</sub> D	d <sub>1</sub> DA	d <sub>2</sub> DA	d <sub>10</sub> K	d <sub>20</sub> M	d <sub>25</sub> S	b <sub>1</sub> N	b <sub>2</sub> F	b <sub>10</sub> FA	b <sub>11</sub> A	b <sub>12</sub> AB	b <sub>31</sub> AA	h H	h <sub>5</sub> GA	h <sub>6</sub> GC	h <sub>10</sub> HA	n α°						
RA71	A2,B2,A4,B4	241	272	188	160	30	30	90	-	112	25/25	-	11	3.5	9	0	45	14	11	7	130	9	110	5	4	112	-	138	-	26	75	71	16	12.5	7	4	45
RA80	A2E1, A2IE2, A4IE1, A4IE2, B4IE1, A6	271	302	197	200	40	30	100	-	130	32/32	-	15	3.5	10	0	50	19	11	10	165	11	130	6	4	125	-	155	-	34	75	80	21.5	12.5	8	4	45
RA80	B2IE1,B2IE2, B4IE2,B6	291	322	197	200	40	30	100	-	130	32/32	-	15	3.5	10	0	50	19	11	10	165	11	130	6	4	125	-	155	-	34	75	80	21.5	12.5	8	4	45
RA90S	2IE1,4IE1,6IE1 2IE2,4IE2,6IE2	300	348	217	200	50	40	100	-	130	32/32	-	15	3.5	10	0	56	24	19	10	165	11	130	8	6	140	-	174	-	36	75	90	27.0	21.5	10	4	45
RA90L	2IE1,4IE1,6IE1 2IE2 4IE2,6IE2	320	368	217	200	50	40	125	-	155	32/32	-	15	3.5	10	0	56	24	19	10	165	11	130	8	6	140	-	174	-	36	75	90	27.0	21.5	10	4	45
RA100L	2IE1 2IE2,4IE1, B4IE0,6IE1 A4IE2,B4IE1, B4IE2,6IE2	355	404	227	250	60	40	140	-	176	43/43	-	18	4.0	11	0	63	28	19	12	215	14	180	8	6	160	-	196	-	43	75	100	31.0	21.5	12	4	45
RA112M	2IE1,2IE2,4IE1, 6IE1,6IE2 4IE2	420	475	277	250	60	50	140	-	176	43/43	-	18	4.0	11	0	63	28	19	12	215	14	180	8	8	190	-	236	-	43	83	112	31.0	27.0	12	4	45
RA132S	A2IE2,4IE1, 6IE1,6IE2 B2IE1, B2IE2, 4IE2	455	510	277	250	60	50	140	-	176	43/43	-	18	4.0	10	0	70	28	24	12	215	14	180	8	8	190	-	236	-	43	83	112	31.0	27.0	12	4	45
RA132M	A2IE2,B2IE1, B2IE2 4IE1, B6IE1 A6IE1, A6IE2 4IE2, B4IE2, B6IE2	505	570	310/330	300	80	60	140	196	190	-/-50/50	-	25	4.0	12	0	89	38	28	12	265	14	230	10	8	216	260	266	62	50	83	132	41.0	31.0	18	4	45

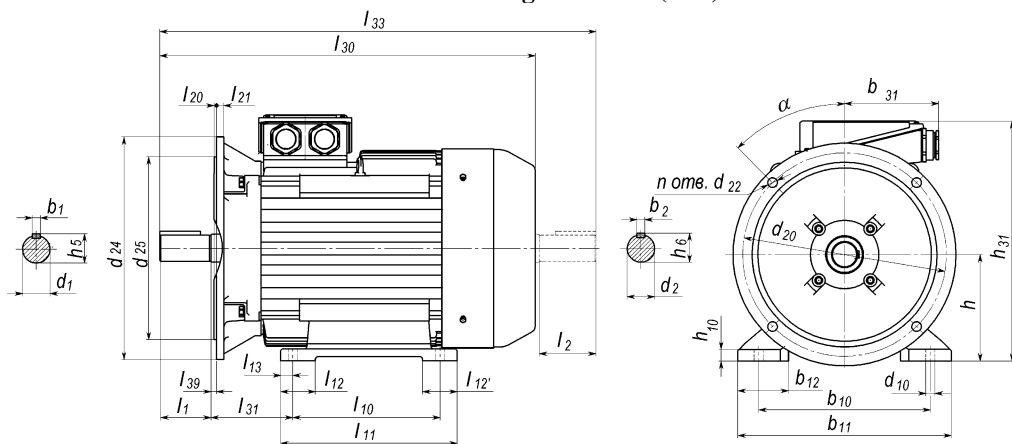
\* - для исполнений с приливными лапами /version with attached feet;

\*\* - для исполнений с привертными лапами/version with screwed feet

\*\*\* - для исполнений станины из алюминия/чугуна/ version for stator frame for cast iron/alluminium



**Габаритный чертеж IM 2001 (B35)**  
**Dimension drawing IM 2001 (B35)**



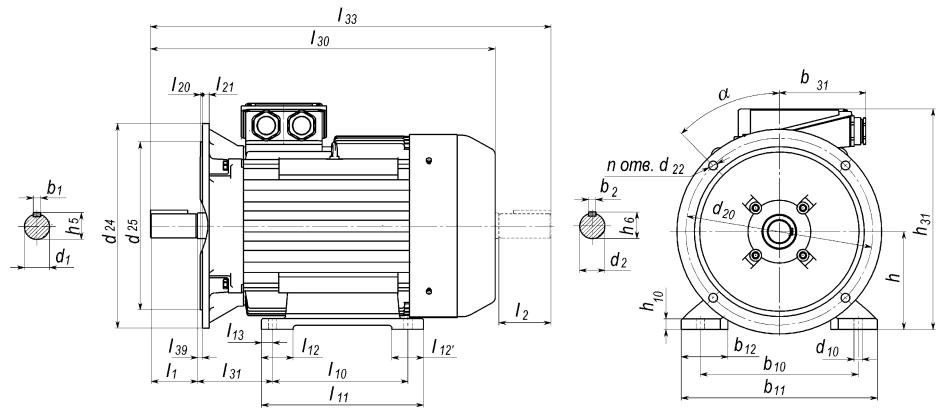
**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам DIN EN 50347-2003**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to DIN EN 50347-2003**

Тип Type	Число ГОСТ Полюс бр./No. DIN EN of poles	Размеры в мм / Dimensions in mm																																		
		l <sub>30</sub>	l <sub>33</sub>	h <sub>31</sub>	d <sub>24</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>10</sub>	l <sub>11</sub>	l <sub>12</sub> /l <sub>12'</sub>	l <sub>13</sub>	l <sub>20</sub>	l <sub>21</sub>	l <sub>31</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>10</sub>	d <sub>20</sub>	d <sub>22</sub>	d <sub>25</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>10</sub>	b <sub>11</sub>	b <sub>12</sub>	b <sub>31</sub>	h	h <sub>5</sub>	h <sub>10</sub>	n	α°					
RA315S	2IE1,2IE2	1115	1257	680	660	140	140	406	-	515	-	116/-	52	6.0	22	216	65	65	28	600	24	550	18	18	508	610	-	117	225	315	69	69	44	8	22.5	
RA315S	6IE1,6IE2,8	1075	1217	680	660	170	140	406	-	515	-	116/-	52	6.0	22	216	80	65	28	600	24	550	22	18	508	610	-	117	225	315	85	69	44	8	22.5	
RA315S	4IE1,4IE2	1080	1225	680	660	170	140	406	-	515	-	116/-	52	6.0	22	216	80	65	28	600	24	550	22	18	508	610	-	117	225	315	85	69	44	8	22.5	
RA315M	2IE2	1245	1405	795	660	140	140	457	630	570	125/-	115/	50	55	6.0	22	216	65	65	28	600	24	550	18	18	508	625	100	135	260	315	69	69	46	8	22.5
RA315M	6IE1,6IE2,8	1220	1362	680	660	140	140	457	-	565	-	116/-	52	6.0	22	216	80	65	28	600	24	550	22	18	508	610	-	117	225	315	85	69	44	8	22.5	
RA315M	4IE2	1210	1347	680	660	170	140	457	-	565	-	116/-	52	6.0	22	216	80	65	28	600	24	550	22	18	508	610	-	117	225	315	85	69	44	8	22.5	
RA315M	4IE3	1275	1435	795	660	170	140	457	630	570	125/-	115/	50	55	6.0	25	216	80	65	28	600	24	550	22	18	508	625	100	135	260	315	85	69	46	8	22.5
RA315L	A2IE2,A2IE3, B2IE2,B2IE3	1245	1405	795	660	140	140	508	630	625	125/-	115/	50	55	6.0	25	216	65	65	28	600	24	550	18	18	508	625	100	135	260	315	69	69	46	8	22.5
RA315L	A6IE2,A6IE3, A8,B6IE2,B6I E3,B8	1275	1435	795	660	170	140	508	630	625	125/-	115/	50	55	6.0	25	216	80	65	28	600	24	550	22	18	508	625	100	135	260	315	85	69	46	8	22.5
RA315L	A4IE2,A4IE3, B4IE2,B4IE3	1275	1435	795	660	170	140	508	630	625	125/-	115/	50	55	6.0	25	216	80	65	28	600	24	550	22	18	508	625	100	135	260	315	85	69	46	8	22.5
RA355SM	A2IE1,A2IE2, B2IE2,C2IE2	1475	1655	940	800	170	140	500/-	560	660	-	120/-	50	6.0	25	254	85	75	28	740	24	680	22	20	610	715	-	160	300	355	90	79.5	55	8	22.5	
RA355ML	B2,C2	1620	1800	940	800	170	140	500/-	560	730	-	120/-	50	6.0	25	254	85	75	28	740	24	680	22	20	610	715	-	160	300	355	90	79.5	55	8	22.5	
RA355SM	A4IE2,B4IE2, C4IE2,A6IE1, A6IE2,B6IE1, B6IE2,A8,B8	1515	1725	940	800	210	170	500/-	560	660	-	120/-	50	6.0	25	254	10	90	28	740	24	680	28	25	610	715	-	160	300	355	106	95	55	8	22.5	
RA355ML	B4,C4,D4,A6I E2,B6IE3,C6, A8,B8	1660	1870	940	800	210	170	560/-	630	730	-	120/-	50	6.0	25	254	10	90	28	740	24	680	28	25	610	715	-	160	300	355	106	95	55	8	22.5	

\* - для исполнений с приливными лапами/ version with attached feet;

\*\* - для исполнений с привертными лапами/ version with screwed feet.

**Габаритный чертеж IM 2001 (B35)**  
**Dimension drawing IM 2001 (B35)**



Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам ГОСТ 31606-2012  
Power binding to mounting and overall dimensions according to GOST 31606-2012

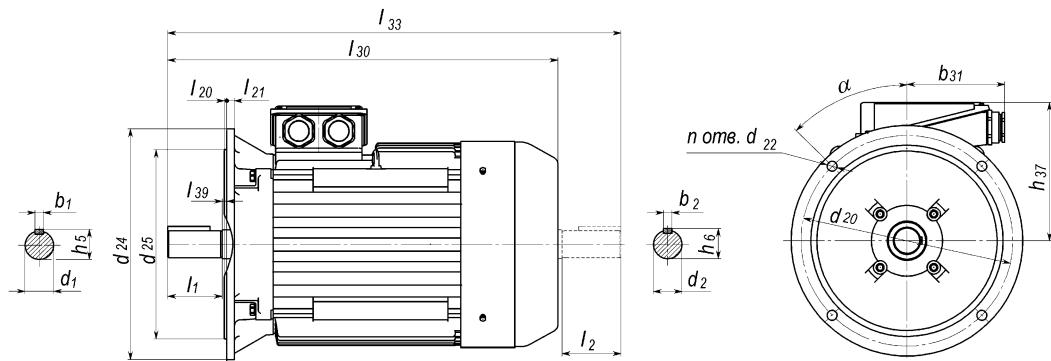
Тип Type	Число Полюсов  /No of poles	ГОСТ DIN EN	l <sub>30</sub> L	l <sub>33</sub> LC	h <sub>31</sub> HD	d <sub>24</sub> P	l <sub>1</sub> E	l <sub>2</sub> EA	l <sub>10</sub> B	l <sub>11</sub> BB	l <sub>12</sub> /l <sub>12'</sub> BA	l <sub>13</sub> T	l <sub>20</sub> LA	l <sub>21</sub> C	l <sub>39</sub> D	l <sub>31</sub> DA	d <sub>1</sub> K	d <sub>2</sub> M	d <sub>10</sub> S	d <sub>20</sub> N	d <sub>25</sub> F	b <sub>1</sub> FA	b <sub>2</sub> A	b <sub>10</sub> AB	b <sub>12</sub> AA	b <sub>31</sub> H	h GA	h <sub>5</sub> GC	h <sub>10</sub> HA	Размеры в мм / Dimensions in/mm						
A71A	2IE1,2IE2 4IE1,4IE2	271 302	188	200 40	30	90	-	112	- 25/25	- 11	3.5	10	0	45	19	11	7	165	11	130	6	4	112	- 138	- 26	75	71	21.5	12.5	7	4 45					
A71B	2IE1,2IE2 4IE2 4E1	291 322	188	200 40	30	90	-	112	- 25/25	- 11	3.5	10	0	45	19	11	7	165	11	130	6	4	112	- 138	- 26	75	71	21.5	12.5	7	4 45					
A80A	2IE1,4IE1 6IE1 2IE2,4IE2 6IE2	300 343	207	200 50	40	100	-	130	- 32/32	- 15	3.5	10	0	50	22	19	10	165	11	130	6	6	125	- 160	- 31	75	80	24.5	21.5	8	4 45					
A80B	2IE1,4IE1 6IE1 2IE2 4IE2,6IE2	320 363	207	200 50	40	100	-	130	- 32/32	- 15	3.5	10	0	50	22	19	10	165	11	130	6	6	125	- 160	- 31	75	80	24.5	21.5	8	4 45					
A90L	2IE1 2IE2,4IE1, 6IE1	350 398	217	250 50	40	125	-	155	- 32/32	- 15	4.0	14	0	56	24	19	10	215	14	180	8	6	140	- 174	- 36	75	90	27.0	21.5	10	4 45					
A100S	2IE1,4IE0 2IE2,4IE1 4IE2	376 426	227	250 60	40	112	-	148	- 43/43	- 18	4.0	11	0	63	28	19	12	215	14	180	8	6	160	- 196	- 48	75	100	31	21.5	12	4 45					
A100L	2IE1,2IE2 4IE1,6IE1 6IE2 4IE2	420 475	277	250 60	50	112	-	148	- 45/45	- 18	4.0	11	0	63	28	24	12	215	14	180	8	8	160	- 196	- 40	75	100	31	21.5	12	4 45					
A112M	A6IE1 2IE1,2IE2 4IE1, B6IE1 A6IE2	440 493	297	300 80	50	140	-	176	- 43/43	- 18	4.0	12	0	70	32	24	12	265	14	230	10	8	190	- 230	- 43	83	112	35	27	12	4 45					
A132S	4IE1,6IE1 4IE2,6IE2	505 570	310/330	350	80	60	140	226	184	- 49/49	24	22	5.0	18	0	89	38	28	12	300	19	250	10	8	216	260	260	62	58	83	132	41	31	13	4 45	
A132M	2IE1,2IE2 4IE1,6IE1	505 570	310/330	350	80	60	140	226	184	- 49/49	24	22	5.0	18	0	89	38	28	12	300	19	250	10	8	216	260	260	62	58	83	132	41	31	13	4 45	

\* - для исполнений с приливыми лапами/version with attached feet;  
\*\* - для исполнений с привертными лапами/version with screwed feet





**Габаритный чертеж IM 3001 (B5)**  
**Dimension drawing IM 3001 (B5)**

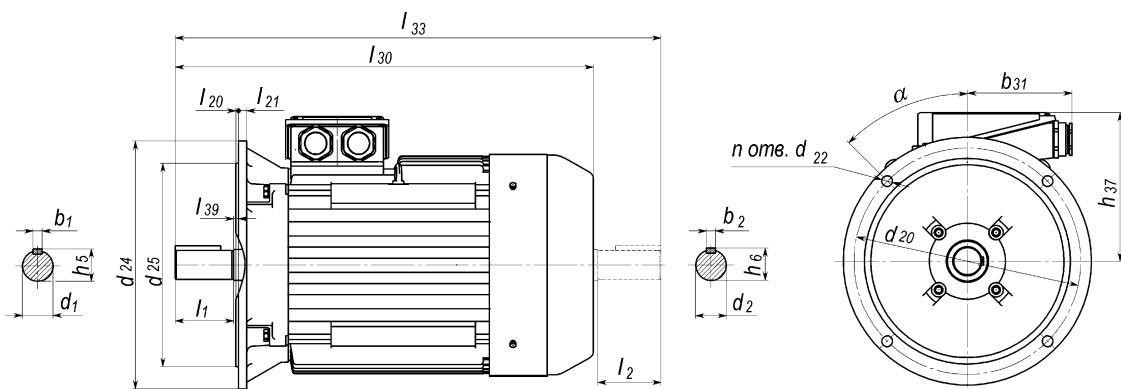


**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам DIN EN 50347**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to DIN EN 50347**

Тип Type	Число полясов No of poles	ГОСТ DIN EN	Размеры в мм / Dimensions in mm																				
			l <sub>30</sub>	l <sub>33</sub>	h <sub>37</sub>	d <sub>24</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>20</sub>	l <sub>21</sub>	l <sub>39</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>20</sub>	d <sub>22</sub>	d <sub>25</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>31</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	n	a°
***																							
RA71	A2,B2,A4,B4		241	272	117	160	30	30	3.5	9	0	14	11	130	9	110	5	4	75	16	12.5	4	45
RA80	A2IE1,A2IE2,A4IE1, A4IE2,B4IE1		271	302	117	200	40	30	3.5	10	0	19	11	165	11	130	6	4	75	21.5	12.5	4	45
RA80	B2IE1,B2IE2,B4IE2		291	322	117	200	40	30	3.5	10	0	19	11	165	11	130	6	4	75	21.5	12.5	4	45
RA90S	2IE1,4IE1,6IE1 2IE2,4IE2,6IE2		300	348	127	200	50	40	3.5	10	0	24	19	165	11	130	8	6	75	27	21.5	4	45
RA90L	2IE1,4IE1,6IE1 2IE2 4IE2,6IE2		320	368	127	200	50	40	3.5	10	0	24	19	165	11	130	8	6	75	27	21.5	4	45
RA100L	2IE1 2IE2,A4IE1, B4IE0,6IE1 A4IE2,B4IE1, B4IE2,6IE2		355	404	127	250	60	40	4.0	11	0	28	19	215	14	180	8	6	75	31	21.5	4	45
RA112M	2IE1,2IE2,4IE1,6IE1,6IE2 4IE2		420	475	165	250	60	50	4.0	10	0	28	24	215	14	180	8	8	83	31	27	4	45
RA132S	A2IE2,4IE1,6IE1,6IE2 B2IE1,B2IE2,4IE2		475	540	178/198	300	80	60	4.0	12	0	38	28	265	14	230	10	8	83	41	31	4	45
RA132M	A2IE2,B2IE1,B2IE2 4IE1,B6IE1 A6IE1,A6IE2 4IE2,B4IE2,B6IE2		505	570	178/198	300	80	60	4.0	12	0	38	28	265	14	230	10	8	83	41	31	4	45

\*\*\* - - для исполнений станины из алюминия/чугуна/ version for stator frame for cast iron/alluminium

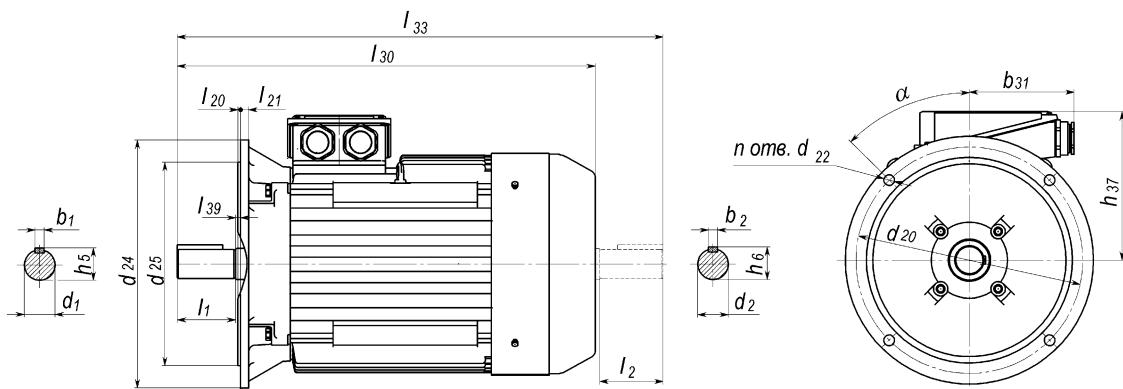
**Габаритный чертеж IM 3001 (B5)**  
**Dimension drawing IM 3001 (B5)**



**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам DIN EN 50347**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to DIN EN 50347**

Тип Type	Число полюсов No of poles	ГОСТ DIN EN	Размеры в мм / Dimensions in mm																				
			l <sub>30</sub> L	l <sub>33</sub> LC	h <sub>37</sub> HB	d <sub>24</sub> P	l <sub>1</sub> E	l <sub>2</sub> EA	l <sub>20</sub> T	l <sub>21</sub> LA	l <sub>39</sub> D	d <sub>1</sub> DA	d <sub>2</sub> M	d <sub>20</sub> S	d <sub>22</sub> N	b <sub>1</sub> F	b <sub>2</sub> FA	b <sub>31</sub> GA	h <sub>5</sub> GC	n	α°		
RA160M	A2IE1,A2IE2, B2IE1,B2IE2, 4IE1,4IE2, 6IE1, 6IE2,A8,B8		605	720	245	350	110	110	5.0	15	0	42	42	300	19	250	12	12	160	45.0	45.0	4	45
RA160L	2IE1,2IE2,4IE1,4IE2,6IE1,6IE2,8		645	760	245	350	110	110	5.0	15	0	42	42	300	19	250	12	12	160	45.0	45.0	4	45
RA180M	2IE1,2IE2,4IE1, 4IE2		645	760	245	350	110	110	5.0	15	0	48	42	300	19	250	14	12	160	51.5	45.0	4	45
RA180L	4IE1,6IE1,6IE2,8		645	760	245	350	110	110	5.0	15	0	48	42	300	19	250	14	12	160	51.5	45.0	4	45
RA180L	4IE2		705	820	245	350	110	110	5.0	15	0	48	42	300	19	250	14	12	160	51.5	45.0	4	45
RA200L	A2IE2, B2IE2		720	835	275	400	110	110	5.0	15	0	55	55	350	19	300	16	16	205	59.0	59.0	4	45
RA200L	4IE1,4IE2, A6IE1, A6IE2,B6IE1,8		720	835	275	400	110	110	5.0	15	0	55	55	350	19	300	16	16	205	59.0	59.0	4	45
RA200L	B6IE2		805	920	275	400	110	110	5.0	15	0	55	55	350	19	300	16	16	205	59.0	59.0	4	45
RA225M	2IE2		805	920	275	450	110	110	5.0	16	0	55	55	400	19	350	16	16	205	59.0	59.0	8	22.5
RA225S	4IE1,8		750	865	275	450	140	110	5.0	16	0	60	55	400	19	350	18	16	205	64.0	59.0	8	22.5
RA225S	4IE2		835	950	275	450	140	110	5.0	16	0	60	55	400	19	350	18	16	205	64.0	59.0	8	22.5
RA225M	4IE1,6IE1, 6IE0,8		835	950	275	450	140	110	5.0	16	0	60	55	400	19	350	18	16	205	64.0	59.0	8	22.5
RA225M	4IE2,6IE2		870	985	290	450	140	110	5.0	16	0	60	55	400	19	350	18	16	205	64.0	59.0	8	22.5
RA250M	2IE1,2IE2		870	985	290	550	140	110	5.0	18	0	60	55	500	19	450	18	16	205	64.0	59.0	8	22.5
RA250M	4IE1,4IE2, 6IE1,6IE2,8		870	1015	290	550	140	140	5.0	18	0	65	60	500	19	450	18	18	205	69.0	64.0	8	22.5
RA280S	2IE1,2IE2		905	1045	345	550	140	110	5.0	18	0	65	55	500	19	450	18	16	225	69.0	59.0	8	22.5
RA280S	4IE1,4IE2,6IE1,6IE2,8		905	1075	345	550	140	140	5.0	18	0	75	65	500	19	450	20	18	225	79.5	69.0	8	22.5
RA280M	2IE1,2IE2		965	1080	345	550	140	110	5.0	18	0	65	55	500	19	450	18	16	225	69.0	59.0	8	22.5
RA280M	4IE1,4IE2,6IE1,6IE2,8		965	1110	345	550	140	140	5.0	18	0	75	65	500	19	450	20	18	225	79.5	69.0	8	22.5

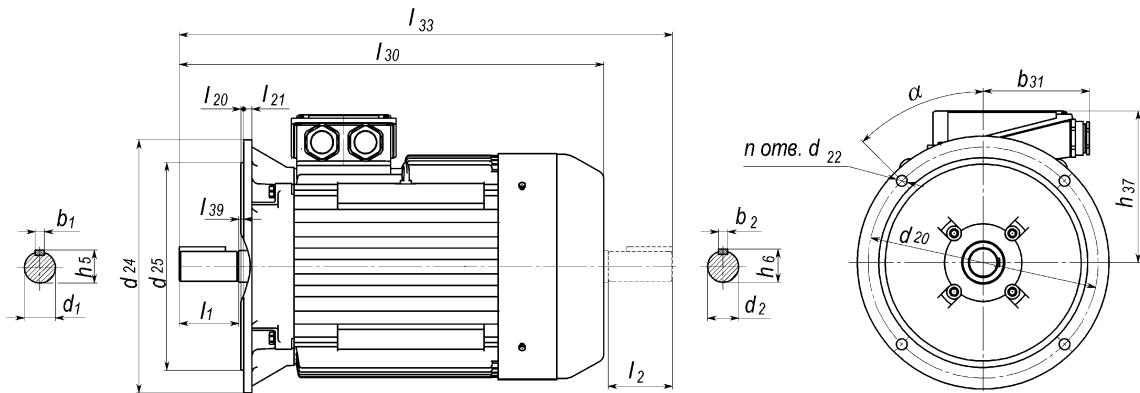
**Dimension drawing IM 3001 (B5)**  
**Габаритный чертеж IM 3001 (B5)**



**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам DIN EN 50347**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to DIN EN 50347**

Тип Type	Число полясов No of poles	ГОСТ DIN EN	Размеры в мм / Dimensions in mm																				
			l <sub>30</sub>	l <sub>33</sub>	h <sub>37</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>20</sub>	l <sub>21</sub>	l <sub>39</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>20</sub>	d <sub>22</sub>	d <sub>25</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>31</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	n	α°
RA315S	2IE1,2IE2		1115	1257	345	660	140	140	6.0	22	0	65	65	600	24	550	18	18	225	69	69	8	22.5
RA315S	6IE1,6IE2,8		1075	1217	345	660	170	140	6.0	22	0	80	65	600	24	550	22	18	225	85	69	8	22.5
RA315S	4IE1,4IE2		1080	1225	345	660	170	140	6.0	22	0	80	65	600	24	550	22	18	225	85	69	8	22.5
RA315M	2IE2		1245	1405	455	660	140	140	6.0	22	0	65	65	600	24	550	18	18	225	69	69	8	22.5
RA315M	6IE1,6IE2,8		1220	1362	345	660	140	140	6.0	22	0	80	65	600	24	550	22	18	225	85	69	8	22.5
RA315M	4IE2		1210	1347	455	660	170	140	6.0	22	0	80	65	600	24	550	22	18	225	85	69	8	22.5
RA315M	4IE3		1275	1435	455	660	170	140	6.0	25	0	80	65	600	24	550	22	18	260	85	69	8	22.5
RA315L	A2IE2,A2IE3,B2IE2,B2IE3		1245	1405	455	660	140	140	6.0	25	0	65	65	600	24	550	18	18	260	69	69	8	22.5
RA315L	A6IE2,A6IE3,A8,B6IE2,B6IE3,B8		1275	1435	455	660	170	140	6.0	25	0	80	65	600	24	550	22	18	260	85	69	8	22.5
RA315L	A4IE2,A4IE3,B4IE2,B4IE3		1275	1435	455	660	170	140	6.0	25	0	80	65	600	24	550	22	18	260	85	69	8	22.5
RA355SM	A2IE1,A2IE2,B2IE2,C2IE2		1475	1655	570	800	170	140	6.0	25	0	85	75	740	24	680	22	20	300	90	79.5	8	22.5
RA355ML	B2,C2		1620	1800	570	800	170	140	6.0	25	0	85	75	740	24	680	22	20	300	90	79.5	8	22.5
RA355SM	A4IE2,B4IE2,C4IE2,A6IE1,A6IE2,B6IE1,B6IE2,A8,B8		1515	1725	570	800	210	170	6.0	25	0	100	90	740	24	680	28	25	300	106	95	8	22.5
RA355ML	B4,C4,D4,A6IE2,B6IE3,C6,A8,B8		1660	1870	570	800	210	170	6.0	25	0	100	90	740	24	680	28	25	300	106	95	8	22.5

**Габаритный чертеж IM 3001 (B5)**  
**Dimension drawing IM 3001 (B5)**

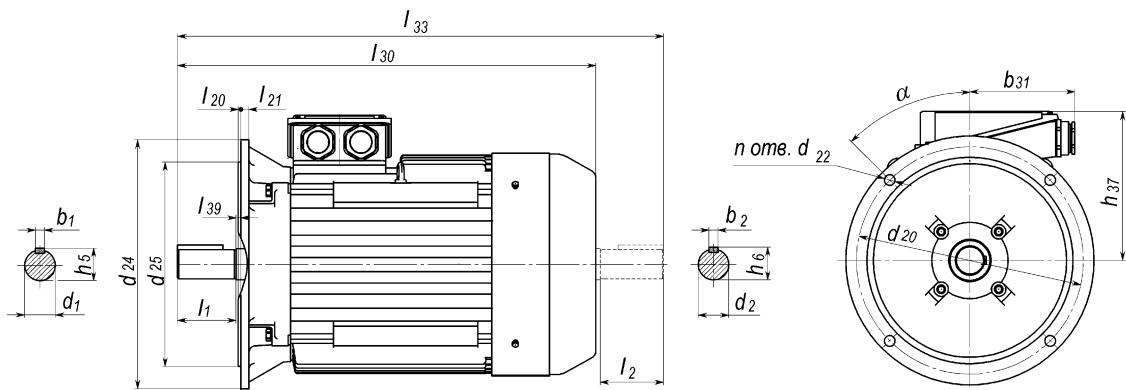


**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам ГОСТ 31606**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to GOST 31606**

Тип Type	Число полюсов No of poles	Размеры в мм / Dimensions in mm																				
		ГОСТ DIN EN	l <sub>30</sub>	l <sub>33</sub>	h <sub>37</sub>	d <sub>24</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>20</sub>	l <sub>21</sub>	l <sub>39</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>20</sub>	d <sub>22</sub>	d <sub>25</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>31</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	n
A71A	2IE1,2IE2,4IE1,4IE2,6IE1,6IE2	271	302	117	200	40	30	3.5	10	0	19	11	165	11	130	6	4	75	21.5	12.5	4	45
A71B	2IE1,2IE2,4IE2	291	322	117	200	40	30	3.5	10	0	19	11	165	11	130	6	4	75	21.5	12.5	4	45
	4E1	271	302	117	200	40	30	3.5	10	0	19	11	165	11	130	6	4	75	21.5	12.5	4	45
A80A	2IE1,4IE1,6IE1	300	343	127	200	50	40	3.5	10	0	22	19	165	11	130	6	6	75	24.5	21.5	4	45
	2IE2,4IE2,6IE2	320	363	127	200	50	40	3.5	10	0	22	19	165	11	130	6	6	75	24.5	21.5	4	45
A80B	2IE1,4IE1,6IE1	320	363	127	200	50	40	3.5	10	0	22	19	165	11	130	6	6	75	24.5	21.5	4	45
	2IE2	350	393	127	200	50	40	3.5	10	0	22	19	165	11	130	6	6	75	24.5	21.5	4	45
	4IE2,6IE2	376	420	127	200	50	40	3.5	10	0	22	19	215	11	130	6	6	75	24.5	21.5	4	45
A90L	2IE1	350	393	127	250	50	40	4,0	14	0	24	19	215	14	180	8	6	75	27	21.5	4	45
	2IE2,4IE1,6IE1	376	420	127	250	50	40	4,0	14	0	24	19	215	14	180	8	6	75	27	21.5	4	45
A100S	2IE1,4IE0	376	426	127	250	60	40	4,0	11	0	28	19	215	11	180	8	6	75	31	21.5	4	45
	2IE2,4IE1,4IE2	420	475	185	250	60	50	4,0	11	0	28	24	215	11	180	8	8	83	31	27	4	45
A100L	2IE1,2IE2,4IE1,6IE1,6IE2	420	475	185	250	60	50	4,0	11	0	28	24	215	11	180	8	8	83	31	27	4	45
	4IE2	455	510	185	250	60	50	4,0	12	0	32	24	215	11	180	8	8	83	31	27	4	45
A112M	A6IE1	440	493	185	300	80	50	4,0	12	0	32	24	265	11	230	10	8	83	35	27	4	45
	2IE1,2IE2,4IE1, B6IE1, A6IE2	475	528	185	300	80	50	4,0	12	0	32	24	265	14	230	10	8	83	35	27	4	45
A132S	4IE1,6IE1	505	570	178/198	350	80	60	5,0	18	0	38	28	300	19	250	10	8	83	41	31	4	45
	4IE2,6IE2	545	610	178/198	350	80	60	5,0	18	0	38	28	300	19	250	10	8	83	41	31	4	45
A132M	2IE1,2IE2	505	570	178/198	350	80	60	5,0	18	0	38	28	300	19	250	10	8	83	41	31	4	45
	4IE1,6IE1	545	610	178/198	350	80	60	5,0	18	0	38	28	300	19	250	10	8	83	41	31	4	45

\*\*\* - для исполнений станины из алюминия/чугуна/ version for stator frame for cast iron/alluminium

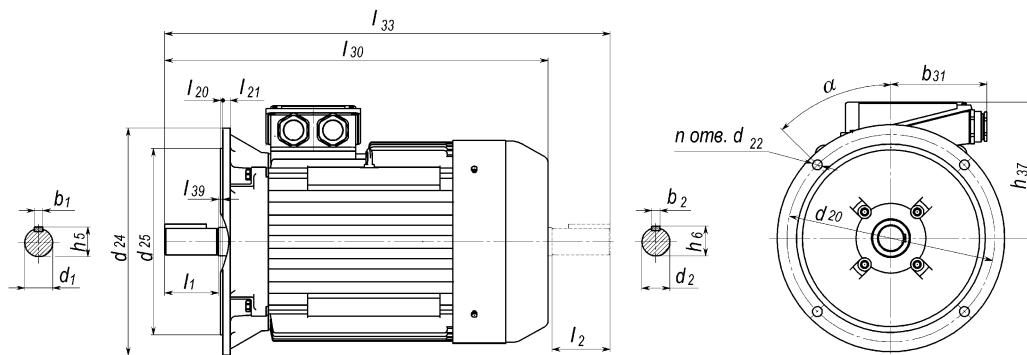
**Габаритный чертеж IM 3001(B5)**  
**Dimension drawing IM 3001 (B5)**



**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам ГОСТ 31606**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to GOST 31606**

Тип Type	Число полюсов No of poles	ГОСТ DIN EN	Размеры в мм / Dimensions in mm																			
			l <sub>30</sub>	l <sub>33</sub>	h <sub>37</sub>	d <sub>24</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>20</sub>	l <sub>21</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>20</sub>	d <sub>22</sub>	d <sub>25</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>31</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	n	α°
АИР160SE	4IE1,6IE1,8IE1		735	-	255	350	110	-	5.0	15	48	-	300	19	250	14	-	160	51.5	-		
АИР160ME	4IE1,6IE1,8IE1		775	-	255	350	110	-	5.0	15	48	-	300	19	250	14	-	160	51.5	-		
4AK160S	4,6,8		843	-	270	350	110	-	5.0	15	48	-	300	19	250	14	-	160	51.5	-		
4AK160M	4,6,8		886	-	270	350	110	-	5.0	15	48	-	300	19	250	14	-	160	51.5	-		
АИР160S	2IE1,2IE2		605	720	245	350	110	110	5.0	15	42	42	300	19	250	12	12	160	45	45	4	45
АИР160S	4IE1,6IE1,6IE2,8,12		605	720	245	350	110	110	5.0	15	48	42	300	19	250	14	12	160	51.5	45	4	45
АИР160M	2IE1,2IE2		605	720	245	350	110	110	5.0	15	42	42	300	19	250	12	12	160	45	45	4	45
АИР160M	4IE1,6IE1,6IE2,8,12,16		645	760	245	350	110	110	5.0	15	48	42	300	19	250	14	12	160	51.5	45	4	45
A180S	2IE1,2IE2		645	760	245	400	110	110	5.0	15	48	42	350	19	300	14	12	160	51.5	45	4	45
A180M	2IE2		705	820	245	400	110	110	5.0	15	48	42	350	19	300	14	12	160	51.5	45	4	45
A180S	4IE1		645	760	245	400	110	110	5.0	15	55	42	350	19	300	16	12	160	59	45	4	45
A180S	4IE2;12		705	820	245	400	110	110	5.0	15	55	42	350	19	300	16	12	160	59	45	4	45
A180M	4IE1,6IE1,8,12		705	820	245	400	110	110	5.0	15	55	42	350	19	300	16	12	160	59	45	4	45
A200M	2IE2		720	835	275	450	110	110	5.0	16	55	55	400	19	350	16	16	205	59.0	59.0	8	22.5
A200L	2IE2		805	920	275	450	110	110	5.0	16	55	55	400	19	350	16	16	205	59.0	59.0	8	22.5
A200M	4IE1,6IE1,8;12		750	865	275	450	140	110	5.0	16	60	55	400	19	350	18	16	205	64.0	59.0	8	22.5
A200M	4IE2,6IE2		835	950	275	450	140	110	5.0	16	60	55	400	19	350	18	16	205	64.0	59.0	8	22.5
A200L	4IE1,6IE0,6IE1,8, A12,B12		835	950	275	450	140	110	5.0	16	60	55	400	19	350	18	16	205	64.0	59.0	8	22.5
A225M	2IE1,2IE2		840	955	290	550	110	110	5.0	18	55	55	500	19	450	16	16	205	59.0	59.0	8	22.5
A225M	4IE1,4IE2,6IE1,6IE2,8,A12		870	1015	290	550	140	140	5.0	18	65	60	500	19	450	18	18	205	69.0	64.0	8	22.5

**Габаритный чертеж IM 3001 (B5)**  
**Dimension drawing IM 3001 (B5)**



**Привязка мощностей к установочно - присоединительным размерам по стандартам ГОСТ 31606**  
**Power binding to mounting and overall dimensions according to GOST 31606**

Размеры в мм. / Dimensions in mm

Тип Type	Число полясов No. of poles	ГОСТ DIN EN	l <sub>30</sub> L	l <sub>33</sub> LC	h <sub>37</sub> HB	d <sub>24</sub> P	l <sub>1</sub> E	l <sub>2</sub> EA	l <sub>20</sub> T	l <sub>21</sub> LA	d <sub>1</sub> D	d <sub>2</sub> DA	d <sub>20</sub> M	d <sub>22</sub> S	d <sub>25</sub> N	b <sub>1</sub> F	b <sub>2</sub> FA	b <sub>31</sub> GA	h <sub>5</sub> GC	h <sub>6</sub> n	a°
A250S	2IE1,2IE2		905	1045	345	550	140	110	5.0	18	65	55	500	19	450	18	16	225	69.0	59.0	8 22.5
A250M	2IE1,2IE2		965	1080	345	550	140	110	5.0	18	65	55	500	19	450	18	16	225	69.0	59.0	8 22.5
A250S	4IE1,4IE2, 6IE1,6IE2,8,12		905	1075	345	550	140	140	5.0	18	75	65	500	19	450	20	18	225	79.5	69.0	8 22.5
A250M	4IE1,4IE2, 6IE1,6IE2,8,12		965	1110	345	550	140	140	5.0	18	75	65	500	19	450	20	18	225	79.5	69.0	8 22.5
A280S	2IE1,2IE2		1115	1257	345	660	140	140	6.0	22	70	65	600	24	550	20	18	225	74.5	69.0	8 22.5
A280S	6IE1,6IE2,8,12		1075	1217	345	660	170	140	6.0	22	80	65	600	24	550	22	18	225	85.0	69.0	8 22.5
A280S	4IE1,4IE2		1080	1225	345	660	170	140	6.0	22	80	65	600	24	550	22	18	225	85.0	69.0	8 22.5
A280M	2IE2		1115	1257	345	660	140	140	6.0	22	70	65	600	24	550	20	18	225	74.5	69.0	8 22.5
A280M	6IE1,6IE2,8,B1012		1220	1362	345	660	170	140	6.0	22	80	65	600	24	550	22	18	225	85.0	69.0	8 22.5
A280M	4IE2		1205	1347	345	660	170	140	6.0	22	80	65	600	24	550	22	18	225	85.0	69.0	8 22.5
A280M	4IE3		1260	1435	480	660	170	140	6.0	22	80	65	600	24	550	22	18	260	85.0	69.0	8 22.5
A315S	2IE2,2IE3		1245	1405	480	660	140	140	6.0	22	75	65	600	24	550	20	18	225	79.5	69.0	8 22.5
A315S	4IE2,4IE3,6IE2,6IE3,8,A10,B10,A12,12		1275	1435	480	660	170	140	6.0	22	90	65	600	24	550	25	18	225	95.0	69.0	8 22.5
A315M	2IE2,2IE3		1245	1405	480	660	140	140	6.0	22	75	65	600	24	550	20	18	260	79.5	69.0	8 22.5
A315M	B2IE2		1275	1435	480	660	170	140	6.0	22	90	65	600	24	550	25	18	260	95.0	69.0	8 22.5
A315M	4IE2,4IE3, 6IE2,6IE3,8,10,12		1275	1435	480	660	170	140	6.0	22	90	65	600	24	550	25	18	260	95.0	69.0	8 22.5
A355SM	A2IE1,A2IE2,B2IE2,C2IE2		1475	1635	585	800	170	140	6.0	25	85	65	740	24	680	22	20	300	90.0	79.5	8 22.5
A355ML	2B,C2		1620	1800	585	800	170	140	6.0	25	85	75	740	24	680	22	20	300	90.0	79.5	8 22.5
A355SM	A4IE2,B4IE2,C4IE2,A6IE1,A6IE2, B6IE1,B6IE2,A8,B8,A10,B10,A12		1515	1725	585	800	210	170	6.0	25	100	75	740	24	680	28	25	300	106.0	95.0	8 22.5
A355ML	4B,4C,4D,A6IE2,B6IE3,C6,8A,8B, A10, B10,A12,B12		1660	1870	585	800	210	170	6.0	25	100	75	740	24	680	28	25	300	106.0	95.0	8 22.5



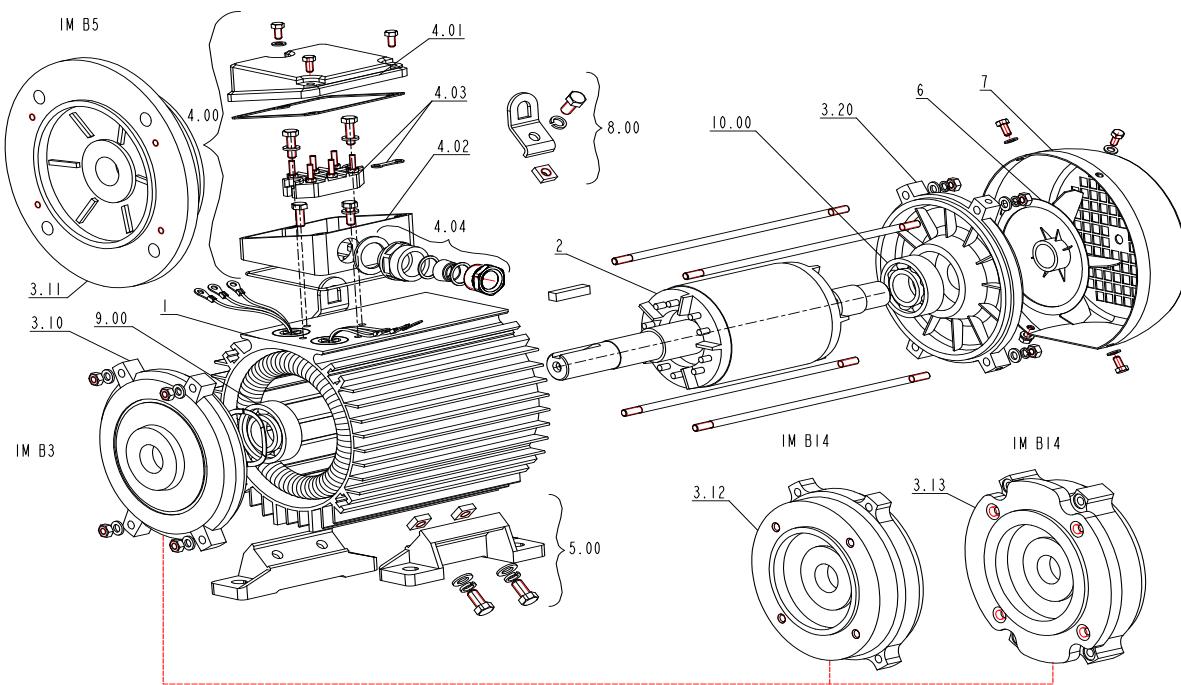


## Запасные части

Тип RA71, RA80, RA90, RA100

## Spare parts

Type RA71, RA80, A90, RA100



1.00 Статор-комплект

2.00 Ротор-комплект (отбалансирован)

3.10 Подшипниковый щит IMB3, DE

3.11 Фланцевый подшипниковый щит IMB5, DE

3.12 Фланцевый подшипниковый щит IMB14, меньший, DE

3.13 Фланцевый подшипниковый щит IMB14, больший, DE

3.20 Подшипниковый щит, NDE

4.00 Коробка выводов, комплект

4.01 Крышка коробки выводов

4.02 Корпус коробки выводов

4.03 Клеммная панель, комплект

4.04 Кабельный ввод, комплект

5.00 Лапа, комплект \*

6.00 Вентилятор

7.00 Кожух вентилятора

8.00 Грузовое приспособление, комплект

(только для RA100)

9.00 Подшипник, DE

10.00 Подшипник, NDE

1.00 Stator, set

2.00 Rotor, set (balanced)

3.10 Endshield IMB3, DE

3.11 Flange shield IMB5, DE

3.12 Flange shield IMB14 small, DE

3.13 Flange shield IMB14 large, DE

3.20 Endshield, NDE

4.00 Terminal box, set

4.01 Terminal box cover

4.02 Terminal box frame

4.03 Terminal block, set

4.04 Cable entry, set

5.00 Foot, complete \*

6.00 Fan

7.00 Fan cover

8.00 Hauling device, set

(only for RA100)

9.00 Bearing, DE

10.00 Bearing, NDE

**При заказе запасных частей**

**укажите, пожалуйста:**

**Наименование запасной части**

**Тип двигателя**

**Серийный номер**

**Например:**

**3.11 Фланцевый  
подшипниковый  
щит IMB5, DE  
RA90S2**

**When ordering spare parts**

**please state:**

**Spare part designation**

**Motor type**

**Serial number**

**Example:**

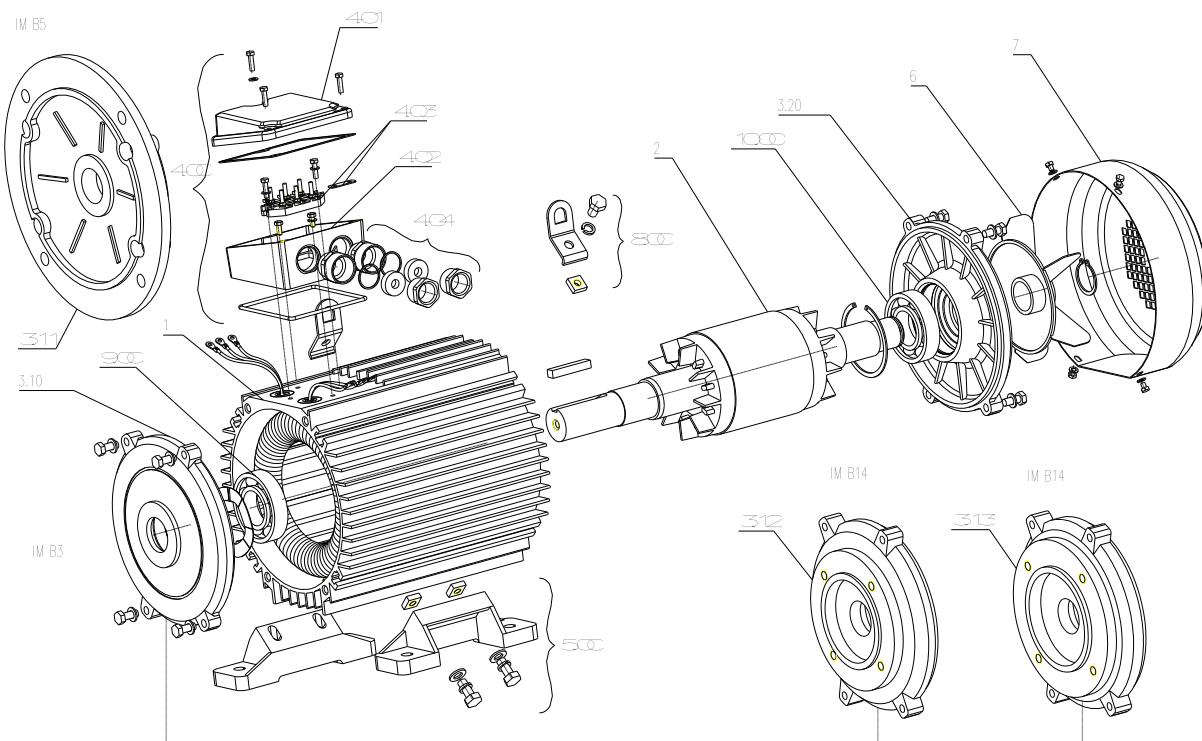
**3.11 Flange shield  
IMB5, DE  
RA90S2**

\* После монтажа лап на статор-комплекте, необходимо провести обработку опорной поверхности лап для обеспечения высоты оси вращения в собранном виде.

\* After screwing the feet to the stator, it is necessary to grind supporting surface of the feet in order to provide the height of the rotating axis of the assembled motor.

## Запасные части

### Тип RA112, RA132



- 1.00 Статор-комплект
- 2.00 Ротор-комплект (отбалансирован)
- 3.10 Подшипниковый щит IMB3, DE
- 3.11 Фланцевый подшипниковый щит IMB5, DE
- 3.12 Фланцевый подшипниковый щит IMB14, меньший, DE
- 3.13 Фланцевый подшипниковый щит IMB14, больший, DE
- 3.20 Подшипниковый щит, NDE
- 4.00 Коробка выводов, комплект
- 4.01 Крышка коробки выводов
- 4.02 Корпус коробки выводов
- 4.03 Клеммная панель, комплект
- 4.04 Кабельный ввод, комплект
- 5.00 Лапа, комплект \*
- 6.00 Вентилятор
- 7.00 Кожух вентилятора, комплект
- 8.00 Грузовое приспособление, комплект
- 9.00 Подшипник, DE
- 10.00 Подшипник, NDE

**При заказе запасных частей  
указите, пожалуйста:**

**Наименование запасной части**

**Тип двигателя**

**Серийный номер**

**Например:**

**3.11 Фланцевый  
подшипниковый  
щит IMB5  
RA112M**

## Spare parts

### Type RA112, RA132

- 1.00 Stator, set
- 2.00 Rotor, set (balanced)
- 3.10 Endshield IMB3, DE
- 3.11 Flange shield IMB5, DE
- 3.12 Flange shield IMB14 small, DE
- 3.13 Flange shield IMB14 large, DE
- 3.20 Endshield, NDE
- 4.00 Terminal box, set
- 4.01 Terminal box cover
- 4.02 Terminal box frame
- 4.03 Terminal block, set
- 4.04 Cable entry, complete
- 5.00 Foot, set \*
- 6.00 Fan
- 7.00 Fan cover, set
- 8.00 Hauling device, set
- 9.00 Bearing, DE
- 10.00 Bearing, NDE

**When ordering spare parts  
please state:**

**Spare part designation**

**Motor type**

**Serial number**

**Example:**

**3.11 Flange shield  
IMB5, DE  
DE RA112M**

\* После монтажа лап на статор-комплекте,  
необходимо провести обработку опорной поверхности лап  
для обеспечения высоты оси вращения в собранном виде.

\* After screwing the feet on the stator, it is necessary  
to grind supporting surface of the feet in order to  
provide the height of the rotating axis of assembled motor.

## Запасные части

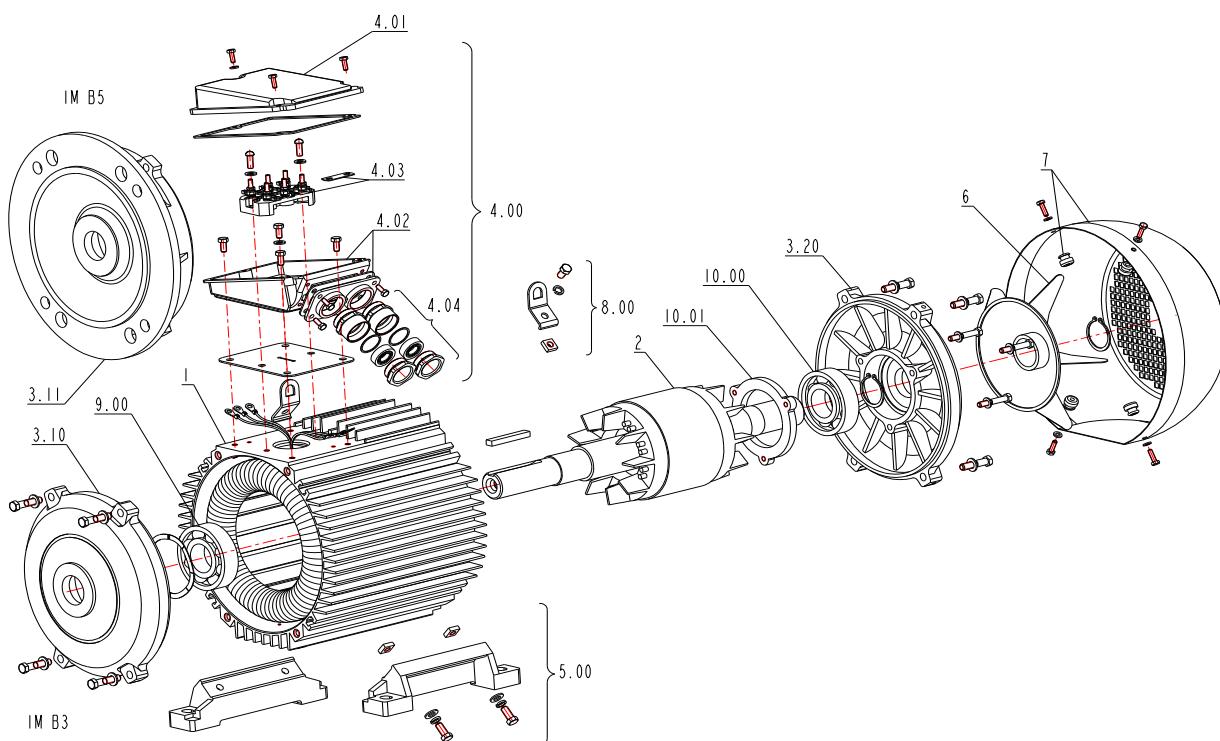
**Тип RA160, RA180**

Для двигателей в алюминиевом корпусе

## Spare parts

**Type RA160, RA180**

For motors in aluminium frames



- 1.00 Статор-комплект
- 2.00 Ротор-комплект (отбалансирован)
- 3.10 Подшипниковый щит IMB3, DE
- 3.11 Фланцевый подшипниковый щит IMB5, DE
- 3.20 Подшипниковый щит NDE
- 4.00 Коробка выводов, комплект
- 4.01 Крышка коробки выводов
- 4.02 Корпус коробки выводов
- 4.03 Клеммная панель, комплект
- 4.04 Кабельный ввод, комплект
- 5.00 Лапа, комплект \*
- 6.00 Вентилятор
- 7.00 Кожух вентилятора, комплект
- 8.00 Грузовое приспособление, комплект
- 9.00 Подшипник со стороны привода
- 10.00 Подшипник со стороны противоположной приводу
- 10.01 Внутренняя подшипниковая крышка

При заказе запасных частей  
указите, пожалуйста:

наименование запасной части  
тип двигателя  
серийный номер

Например:

3.11 Фланцевый  
Подшипниковый  
щит IMB5, DE  
RA160MB2

- 1.00 Stator, set
- 2.00 Rotor, set (balanced)
- 3.10 Endshield IMB3, DE
- 3.11 Flange shield IMB5, DE
- 3.20 Endshield, NDE
- 4.00 Terminal box, set
- 4.01 Terminal box cover
- 4.02 Terminal box frame
- 4.03 Terminal block, set
- 4.04 Cable entry, set
- 5.00 Foot, set \*
- 6.00 Fan
- 7.00 Fan cover, set
- 8.00 Hauling device, set
- 9.00 Bearing, DE
- 10.00 Bearing, NDE
- 10.01 Inner bearing cap, NDE

When ordering spare parts  
please state:

spare part designation  
motor type  
serial number

Example:

3.11 Flange shield  
IMB5, DE  
RA160MB2

\*После монтажа лап на статор-комплекте,  
необходимо провести обработку опорной поверхности лап  
для обеспечения высоты оси вращения в собранном виде.

\* After screwing the feet on the stator, it is necessary  
to grind a supporting surface of the feet in order to  
provide the height of the rotating axis of assembled motor.